

## GPS 3000c Compacta

Onduleur multiprocede. Mig/mag pulse synergic

Ref.: 42385000 / 42355000

Code: FT42385000V1

Date: Mai-24



### Description:

Equipement compact à technologie inverter pour la soudure électrique multiprocédé (semi-automatique MIG/MAG, électrode MMA et processus TIG)

### Utilisation:

Usage professionnel, idéal pour la soudure MIG/MAG d'aciers doux, inoxydables et aluminium, excellente dynamique de soudage. Régulation synergique, ample gamme de programmes pour la soudure MIG/MAG.

### Alimentation électrique:

3Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15 % (Ref. 42384000)  
3Ph. 440 V-50/60 Hz ± 10 % (Ref. 42354000)

### Principaux avantages:

- Processus MIG/MAG de régulation synergique.
- Liste complète de programmes synergiques MIG/MAG standard
- Control digital DSP à grande vitesse.
- Système de dévidage de 4 galets. Control de vitesse par encoder
- Bobine de fil Ø 300 mm (15 Kg).
- Système modulaire avec de grandes possibilités optionnelles.
- Change de polarité (FCAW sans gaz)

### Fonctions et éléments optionnels:

- Contrôle d'arc pulsé. Une ample carte de programmes synergiques.
- Syner BI-PULSE: MIG Double pulsé, amélioration esthétique du cordon.
- Arc TIG PULSE avec control total de cycle (F= 0.1÷1000Hz)
- Module de refroidissement par eau pour torche de soudure.

### Caractéristiques techniques

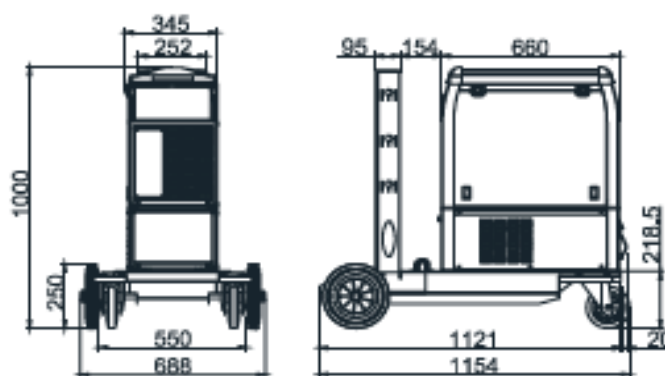
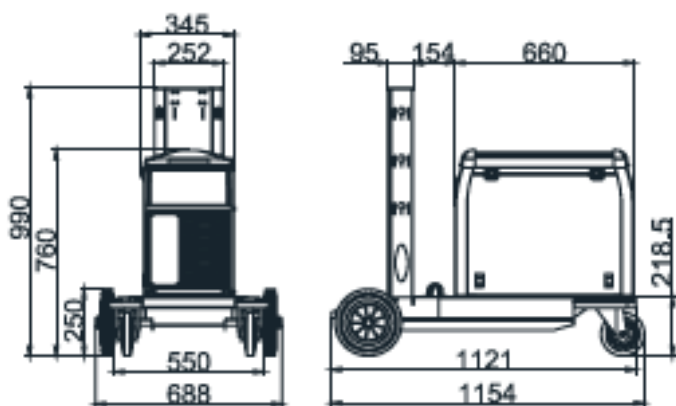
|   |                  |          |
|---|------------------|----------|
| Référence                                       | 42385000         | 42355000 |
| Tension d'entrée U1 (3 Ph ; 50/60hz)            | 400V             | 440V     |
| Intensité d'entrée maximale I1máx               | 24A              | 22A      |
| Intensité primaire effective 1eff               | 15A              | 13A      |
| Puissance maximale effective                    | 17 /10 KVA       |          |
| Marge de régulation MIG/MAG I2min-I2max         | 30 + 300 A / 45% |          |
| Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%            | 250 A / 100%     |          |
| Régulation de la tension de soudage U2min-U2max | 12 + 32 V        |          |
| Ø Diamètres de fil applicables (mm.)            | 0.8 + 1.2 mm     |          |
| Bobines de fil                                  | Ø300 mm - 15 Kg  |          |
| Vitesse maximale du fil (m/min.)                | 1 + 24 m/min     |          |
| Système d'entraînement                          | 4R - 100 W-Enc   |          |
| Marge de régulation continue MMA I2min-I2max    | 30 + 300 A       |          |
| Marge de régulation continue TIG I2min-I2max    | 5 + 300 A        |          |
| Indice de protection mécanique IP               | IP 23 S          |          |
| Ventilation                                     | Forzada          |          |
| LARGEUR x HAUTEUR x PROFONDEUR (mm)             | 345x541x660      |          |
| Poids   | 44kg             |          |
| CONFORMEMENT AUX NORMES UNE-EN 60974. (1)       |                  |          |

## Paquet modulaire - Éléments optionnels

### 1 Compact à refroidissement automatique



### 2 Compact réfrigéré



| Référence | Description                                  | 1         | 2 |
|-----------|--|-----------|---|
| 42384000G | GPS 4000C (400V - 50/60Hz)                   | ☒         | ☒ |
| 42354000G | GPS 4000C (440V - 50/60Hz)                   | ☒         | ☒ |
| 64184000C | Voiture de transport                         | ☒         | ☒ |
| 65982000M | Module de refroidissement WCS 520 (400/440V) |           | ☒ |
| 42370010P | Pulsed Arc Welding GPS Package               | Optionnel |   |
| 42370011P | Package By-Pulse. Double arc pulsé           | Optionnel |   |
| 42370020P | TIG Pulse Gala Package. Arc pulsé TIG        | Optionnel |   |

## ÉLÉMENTS FOURNIS DE SÉRIE:

| REFERENCE  | DESCRIPTION           | REFERENCE  | DESCRIPTION                          |
|------------|-----------------------|------------|--------------------------------------|
| 423.84.047 | Manuel d'instructions | 423.16.122 | Galet Ø37, 1.0-1.2 mm "V"            |
| 439.12.063 | Câble de masse        | 423.12.030 | Connexion machine-gaz (2 m)/ raccord |

## ACCESSOIRES RECOMMANDÉS:

| Référence    | Description   | MIG/MAG    |            |                  |                  |                  |                 | MMA             | TIG |                |
|--------------|---|------------|------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|
|              |   | Fe (Acier) | Al (Pulsé) | SS (Inox. Pulsé) | CuSi (Galvanisé) | CuAl (Galvanisé) | FCAW (Avec gaz) | FCAW (Sans gaz) |     | Ø 2.0 - 2,4 mm |
| PK4012       | Torche TR 400 (4 m refroidie air)                                       | •          |            |                  | •                |                  | •               | •               |     |                |
| PK555040     | Torche PK 550 (4 m refroidie eau)                                       | •          | •          | •                | •                | •                | •               |                 |     |                |
| 42316121     | Galet Ø37, 0.8-1.0 mm "V"   | •          |            | •                | •                | □                |                 |                 |     |                |
| 42316122 (*) | Galet Ø37, 1.0-1.2 mm "V" (*)   | •          |            | •                | •                | □                |                 |                 |     |                |
| 42316124     | Galet Ø37, 1.2-1.6 mm "V"   | •          |            | •                | •                | □                |                 |                 |     |                |
| 42316125     | Galet Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)                                     |            |            |                  |                  |                  | •               | •               |     |                |
| 42316126     | Galet Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)                                     |            |            |                  |                  |                  | •               | •               |     |                |
| 42316127     | Galet Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"   |            | •          |                  |                  | •                |                 |                 |     |                |
| 42316128     | Galet Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"   |            | •          |                  |                  | •                |                 |                 |     |                |
| 42316227     | KIT GALETS ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"  |            | •          |                  |                  | •                |                 |                 |     |                |
| 5722         | Gaine graphite (PK 550)   |            | •          | □                |                  | •                |                 |                 |     |                |
| 30144000V    | Écran PROFESSIONNEL   | •          | •          | •                | •                | •                | •               | •               | •   | •              |
| 19052604     | Torche TIG XT-26V 4 m   |            |            |                  |                  |                  |                 |                 | □   |                |
| 19052634     | Torche TIG XT-26E EURO 4 m  |            |            |                  |                  |                  |                 |                 | •   |                |
| 19051834     | Torche TIG XT-18E EURO 4 m refroidie.                                   |            |            |                  |                  |                  |                 |                 |     | •              |
| 37600000     | Détendeur pour Argon Mod. EN 2000                                       | •          | •          | •                | •                | •                | •               |                 | •   | •              |
| 37900000     | Détendeur pour Gaz Free Argon   | •          | •          | •                | •                | •                | •               |                 | •   | •              |
| 600000       | Chauffeur gaz CO2   | •          |            |                  |                  |                  |                 |                 |     |                |
| 8044166-NT   | Affûteuse d'électrodes tungstène  |            |            |                  |                  |                  |                 |                 | •   | •              |
| 259064       | Câble de soudage acrylique avec pince. 50 mm <sup>2</sup> ; 4 m ; 500 A |            |            |                  |                  |                  |                 | •               |     |                |
| 43912063 (*) | Câble de masse 50 mm <sup>2</sup> ; 4 mt ; 400 A                        |            |            |                  |                  |                  |                 | •               |     |                |
| 1704V10      | Étuve TRC V10. Avec thermomètre et thermostat                           |            |            |                  |                  |                  |                 | •               |     |                |

(\*) Inclus de série. • Utilisation recommandée ; □ Utilisation possible

## PAQUETS DE SOFTWARE POUR APPLICATION DE SOUDURE

| Référence | Description                          | MIG/MAG    |            |                  |                  |                  |                 | MMA             | TIG |                |
|-----------|--------------------------------------|------------|------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|
|           |                                      | Fe (Acier) | Al (Pulsé) | SS (Inox. Pulsé) | CuSi (Galvanisé) | CuAl (Galvanisé) | FCAW (Avec gaz) | FCAW (Sans gaz) |     | Ø 2.0 - 2,4 mm |
| 42370010  | Paquet GPS de soudure à l'Arc pulsé  | •          | •          | •                | •                | •                |                 |                 |     |                |
| 42370011  | Paquet By-Pulse de Double arc pulsé  |            | •          | •                | •                | •                |                 |                 |     |                |
| 42370020  | Paquet Gala TIG Pulse. TIG arc pulsé |            |            |                  |                  |                  |                 |                 | •   | •              |

## LISTE DE PROGRAMMES STD

| Métal de base                  | Métal d'apport              | Gaz de Protection | Affichage Métal | Affichage Gaz            |     |     |  | Affichage           |                    |       | Affichage fil |       | Observations   |      |          |
|--------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------|--------------------------|-----|-----|--|---------------------|--------------------|-------|---------------|-------|----------------|------|----------|
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | D1                  | D2                 | D3    | mm            | in    | Epaisseur (mm) |      | Polarité |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  |                     |                    |       |               |       | Min            | Max  |          |
| Fe                             | ER 70 S 6                   | Ar + CO2 (18%)    | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% |  | 12                  | SG2                | SG3   | 0,8           | 0,030 | 0,8            | 10,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 13                  | SG2                | SG3   | ---           | 0,035 | 0,8            | 15,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 14                  | SG2                | SG3   | 1,0           | ---   | 0,8            | 15,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 15                  | SG2                | SG3   | 1,2           | 0,045 | 0,8            | 15,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 16                  | SG2                | SG3   | 1,6           | ---   | 1,5            | 15,0 | +        |
| Fe                             | ER 70 S 6<br>SG II - SG III | CO2 (100%)        | Fe              | Ar                       | CO2 |     |  | 17                  | SG2                | SG3   | 0,8           | 0,030 | 0,8            | 10,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 18                  | SG2                | SG3   | ---           | 0,035 | 0,8            | 12,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 19                  | SG2                | SG3   | 1,0           | ---   | 0,8            | 12,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 20                  | SG2                | SG3   | 1,2           | 0,045 | 1,0            | 12,0 | +        |
| Ss (308L)                      | Cr Ni 19-9<br>AISI 308L     | Ar + CO2 (2%)     | SS              | Ar                       | CO2 | 2%  |  | 22                  | 308                | LSi   | 0,8           | 0,030 | 0,6            | 10,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 23                  | 308                | LSi   | ---           | 0,035 | 0,5            | 20,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 24                  | 308                | LSi   | 1,0           | ---   | 0,5            | 20,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 25                  | 308                | LSi   | 1,2           | 0,045 | 1,0            | 20,0 | +        |
| Al Mg 5                        | Al Mg 5                     | Ar (100%)         | Al Mg           | Ar                       |     |     |  | 44                  | AL                 | MG5 % | 1,0           | ---   | 1,0            | 20,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 45                  | AL                 | MG5 % | 1,2           | 0,045 | 1,0            | 16,0 | +        |
| Fe Galv.                       | Cu Si 3                     | Ar (100%)         | Cu Si           | Ar                       |     |     |  | 59                  | Cu                 | Si3%  | 1,0           | ---   | 0,8            | 13,5 | +        |
| Fe                             | FCAW<br>E-71T11             | Sin gas           | Fe              | Ar                       |     |     |  | 68                  | NO                 | Gas   | 1,2           | 0,045 | 1,5            | 18,0 | -        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 69                  | NO                 | Gas   | 1,6           | ---   | 1,5            | 16,0 | -        |
| Fe                             | FCAW                        | Ar + CO2 (18%)    | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% |  | 70                  | _CO                | rEd   | 1,2           | 0,045 | 1,0            | 16,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 71                  | _CO                | rEd   | 1,6           | ---   | 1,5            | 15,0 |          |
| Ss (308L)                      | FCAW                        | Ar + CO2 (18%)    | SS              | Ar                       | CO2 | 18% |  | 73                  | 308                | LTO   | 1,2           | 0,045 | 2,0            | 18,0 | +        |
| Fe                             | Exento de cobre             | Ar + CO2 (18%)    | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% |  | 85                  | NO                 | Cu    | 0,8           | 0,030 | 0,8            | 10,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 86                  | NO                 | Cu    | ---           | 0,035 | 0,8            | 15,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 87                  | NO                 | Cu    | 1,0           | ---   | 0,8            | 15,0 | +        |
|                                |                             |                   |                 |                          |     |     |  | 88                  | NO                 | Cu    | 1,2           | 0,045 | 0,8            | 15,0 | +        |
| <i>Configuration Programme</i> |                             |                   |                 | <i>Gaz de protection</i> |     |     |  | <i>N° Programme</i> | <i>Type de fil</i> |       | <i>Ø fil</i>  |       | <i>Marge</i>   |      |          |



## LISTE DE PROGRAMMES PULSÉS

| Métal de base                  | Métal d'apport                                   | Gaz de Protection | Affichage Métal | Affichage Gaz            |     |     | Affichage           |                    |              | Affichage fil |       | Observations   |       |      |      |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------|--------------------------|-----|-----|---------------------|--------------------|--------------|---------------|-------|----------------|-------|------|------|
|                                |  |                   |                 |                          |     |     | D1                  | D2                 | D3           | mm            | in    | Epaisseur (mm) |       |      |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    |              |               |       | Min.           | Min.  |      |      |
| Fe                             | ER 70 S 6<br>SG II - SG III                      | Ar + CO2<br>(18%) | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% | 12                  | SG2                | SG3          | 0,8           | 0,030 | 0,6            | 10,0  |      |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     | 13                  | SG2                | SG3          | ---           | 0,035 | 0,8            | 14,0  |      |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     | 14                  | SG2                | SG3          | 1,0           | ---   | 0,8            | 14,0  |      |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     | 15                  | SG2                | SG3          | 1,2           | 0,045 | 0,8            | 18,0  |      |      |
| SS (309)                       | Cr Ni<br>AISI 309                                | Ar + CO2<br>(2%)  | SS              | Ar                       | CO2 |     | 2%                  | 21                 | 309          |               | 1,0   | ---            | 0,6   | 15,0 |      |
| Ss (308L)                      | Cr Ni 19-9<br>AISI 308L                          | Ar + CO2<br>(2%)  | SS              | Ar                       | CO2 |     | 2%                  | 22                 | 308          | LSi           | 0,8   | 0,030          | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 23                 | 308          | LSi           | ---   | 0,035          | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 24                 | 308          | LSi           | 1,0   | ---            | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 25                 | 308          | LSi           | 1,2   | 0,045          | 0,8   | 18,0 |      |
|                                |  | Ar + O2<br>(2%)   | SS              | Ar                       |     |     |                     | 2%                 | 27           | 308           | 0_2 % | 0,8            | 0,030 | 0,6  | 15,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 28           | 308           | 0_2 % | ---            | 0,035 | 0,6  | 15,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 29           | 308           | 0_2 % | 1,0            | ---   | 0,6  | 15,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 30           | 308           | 0_2 % | 1,2            | 0,045 | 0,8  | 18,0 |
| Ss (316L)                      | Cr Ni 18-86<br>AISI 316L                         | Ar + CO2<br>(2%)  | SS              | Ar                       | CO2 |     | 2%                  | 32                 | 316          | LSi           | 0,8   | 0,030          | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 33                 | 316          | LSi           | ---   | 0,035          | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 34                 | 316          | LSi           | 1,0   | ---            | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 35                 | 316          | LSi           | 1,2   | 0,045          | 0,8   | 18,0 |      |
|                                |  | Ar + O2<br>(2%)   | SS              | Ar                       |     |     |                     | 2%                 | 37           | 316           | 0_2 % | 0,8            | 0,030 | 0,6  | 12,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 38           | 316           | 0_2 % | ---            | 0,035 | 0,6  | 15,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 39           | 316           | 0_2 % | 1,0            | ---   | 0,6  | 15,0 |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    | 40           | 316           | 0_2 % | 1,2            | 0,045 | 0,8  | 18,0 |
| Ss (Duplex)                    | LDX 2101<br>SS 2209                              | Ar + CO2<br>(2%)  | SS              | Ar                       | CO2 |     | 2%                  | 42                 | DUP          | LEX           | 1,0   | ---            | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 43                 | DUP          | LEX           | 1,2   | 0,045          | 1,0   | 15,0 |      |
| Al Mg 5                        | Al Mg 5  | Ar (100%)         | Al Mg           | Ar                       |     |     |                     | 44                 | AL           | MG5 %         | 1,0   | ---            | 0,6   | 12,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 45                 | AL           | MG5 %         | 1,2   | 0,045          | 0,6   | 15,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 46                 | AL           | MG5 %         | 1,6   | ---            | 1,2   | 20,0 |      |
| Al Si 5                        | Al Si 5  | Ar (100%)         | Al Si           | Ar                       |     |     |                     | 49                 | AL           | Si5 %         | 1,0   | ---            | 0,6   | 12,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 50                 | AL           | Si5 %         | 1,2   | 0,045          | 0,8   | 18,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 51                 | AL           | Si5 %         | 1,6   | ---            | 1,0   | 18,0 |      |
| Al Si 12                       | Al Si 12   | Ar (100%)         | Al Si           | Ar                       |     |     |                     | 54                 | Si           | 12%           | 1,0   | ---            | 0,6   | 12,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 55                 | Si           | 12%           | 1,2   | 0,045          | 0,9   | 18,0 |      |
| Fe Galv.                       | Cu Si 3  | Ar (100%)         | Cu Si           | Ar                       |     |     |                     | 57                 | Cu           | Si3%          | 0,8   | 0,030          | 0,7   | 4,5  |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 58                 | Cu           | Si3%          | ---   | 0,035          | 0,6   | 4,0  |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 59                 | Cu           | Si3%          | 1,0   | ---            | 0,6   | 4,5  |      |
| Fe Galv.                       | Cu Al 8  | Ar (100%)         |                 | Ar                       |     |     |                     | 61                 | Cu           | Al8%          | 0,8   | 0,030          | 0,8   | 20,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 62                 | Cu           | Al8%          | ---   | 0,035          | 0,8   | 12,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 63                 | Cu           | Al8%          | 1,0   | ---            | 0,8   | 12,0 |      |
| Fe                             | Especial 2<br>Exento de cobre<br>Recargue dureza | Ar + CO2<br>(18%) | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% |                     | 82                 | 700          | MC            | 1,0   | ---            | 0,8   | 15,0 |      |
| Fe                             | Especial 1<br>Exento Cobre<br>Exento de cobre    | Ar + CO2<br>(18%) | Fe              | Ar                       | CO2 | 18% |                     | 85                 | NO           | Cu            | 0,8   | 0,030          | 0,6   | 10,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 86                 | NO           | Cu            | ---   | 0,035          | 0,8   | 14,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 87                 | NO           | Cu            | 1,0   | ---            | 0,8   | 14,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 88                 | NO           | Cu            | 1,2   | 0,045          | 0,8   | 18,0 |      |
| Fe                             | ER 70 S 6<br>SG II - SG III                      | Ar + CO2<br><10%  | Fe              | Ar                       | CO2 |     |                     | 90                 | Low          | CO2           | 0,8   | 0,030          | 0,6   | 10,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 91                 | Low          | CO2           | ---   | 0,035          | 0,8   | 14,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 92                 | Low          | CO2           | 1,0   | ---            | 0,8   | 14,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     | 93                 | Low          | CO2           | 1,2   | 0,045          | 0,8   | 18,0 |      |
|                                |  |                   |                 |                          |     |     |                     |                    |              |               |       |                |       |      |      |
| <i>Configuration Programme</i> |  |                   |                 | <i>Gaz de protection</i> |     |     | <i>N° Programme</i> | <i>Type de fil</i> | <i>Ø fil</i> | <i>Marge</i>  |       |                |       |      |      |