



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Equipo TRIFÁSICO de tecnología inverter con transistores IGBT para la realización de proceso de soldadura mediante soldadura MMA con electrodo revestido. Función auxiliar de soldadura TIG.

Uso:

Idónea para trabajar en cualquier situación. Carpintería metálica, reparaciones, mantenimiento, astilleros, en chapistería o en construcción.

Alimentación eléctrica:

3 Ph 400 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Ventajas principales:

- 400 A/60 %.
- Función VRD
- Control de cebado regulable Hot start
- Control de fuerza de arco regulable (Arc Force).
- Mando a distancia de serie.
- Compensación fluctuaciones de tensión
- TIG DC Lift arc.
- Display digital

De serie:

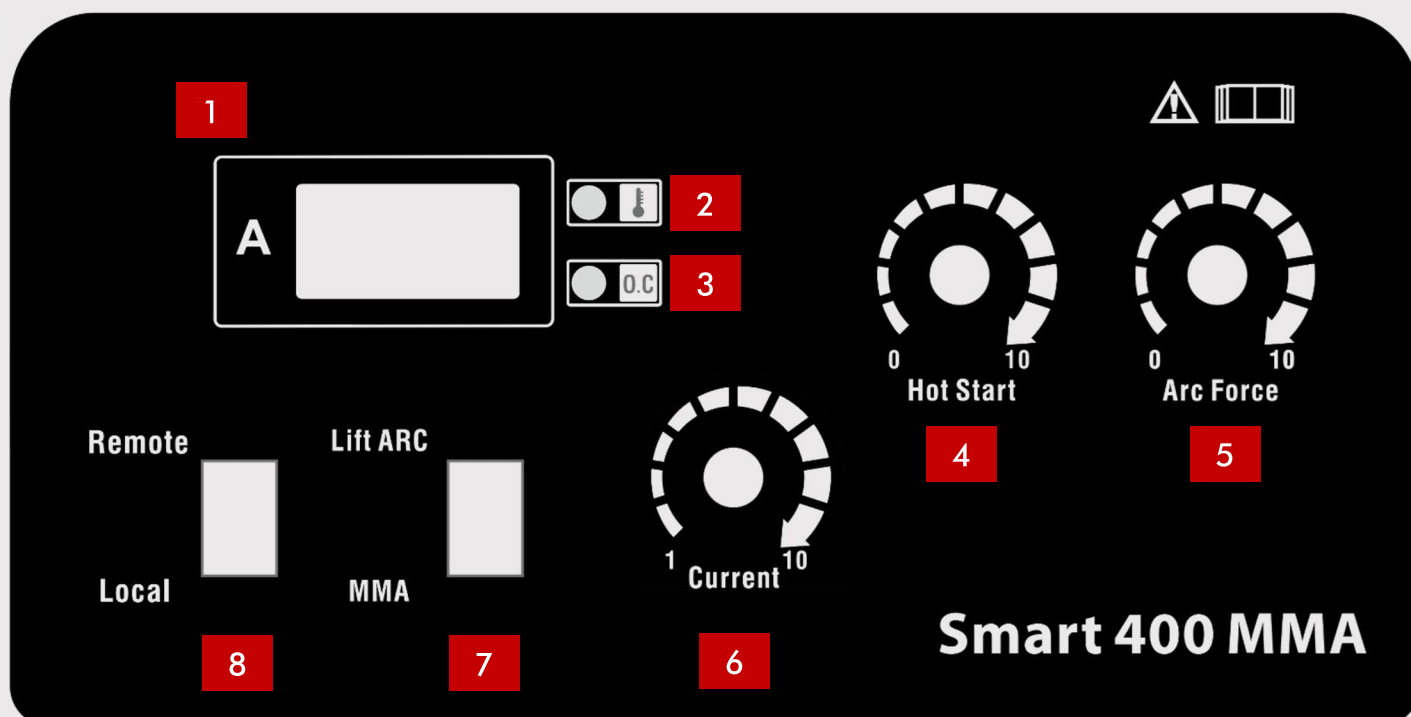
- Conector 35/50 con toma de masa.
- Pinza porta electrodos.
- Control remoto con 10m de cable.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | Smart 400 MMA Ref. 22300400E |
|---|---|---------------------------------|
| Tensión de alimentación U_1 (50/60 Hz) | | 3 Ph. 400 V |
| Intensidad efectiva de entrada I_{1eff} | | 22 A |
| Potencia máxima/efectiva | | 20 KVA / 15,2 KVA |
| MMA | Tensión Vacío U_{20} | 72 V |
| | Rango de regulación | 30 – 400 A |
| | Intensidad máxima de soldadura I_{2max} | 400 A/60 % |
| Mando a distancia | | DE SERIE |
| ANCHO x ALTO x LARGO (mm) | | 265*440*525 |
| Peso | | 19 Kg |

| | | | |
|--------------------------------------|-------|--|---------------------------------------|
| CE | | GALAGAR S.L. CIF B-50/042285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN | |
| TYP: SMART 400 MMA REF: 22300400E | | N: | |
| | | UNE-EN 60974-1 | |
| | U_o | 30A / 21.2 V - 400 A / 36 V | |
| | | X | 60% 100% |
| | | I_2 | 400A 310A |
| | | 72 V ₂ | 36V 32.4V |
| | U_1 | 400V | $I_{1max} = 27.6 A$ $I_{1eff} = 22 A$ |
| IP 21 S Insulation class: F | | | |

PANEL DE CONTROL GENERADOR

Estos equipos disponen de un panel de control claro e intuitivo, incluyendo display digital.



- 1.- Amperímetro digital.
- 2.- LED de sobrecalentamiento.
- 3.- LED de sobre corriente.
- 4.- Mando de ajuste de Hot Start.
- 5.- Mando de ajuste de Arc Force.
- 6.- Mando de control de la corriente.
- 7.- Selector MMA/TIG (Lift ARC).
- 8.- Selector control remote / local.

| OPCIONAL RECOMENDADO TIG | REFERENCIA |
|-------------------------------------|------------|
| Regulador Argón Co ₂ | 36500001 |
| Antorcha TIG SR26 V 4m. | 19052604P |
| Caja electrodo tungsteno negro Ø3,2 | 750324C |



GENERAL FEATURES

Description:

IGBT inverter technology equipment for MMA coated electrode welding processes. TIG welding auxiliary function.

Use:

Adaptable to work in any situation. Metal carpentry, repairs, maintenance, shipyards, in metalwork or construction.

Electrical power supply:

3 Ph. 400 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Main advantages:

- 400 A/60%.
- VRD Function
- Adjustable Striking Control by Hot -Start
- Adjustable Arc Force Control (Arc Force)
- Remote control as standard.
- Voltage fluctuations compensation system
- TIG DC Lift arc.
- Digital Display

Supplied as standard:

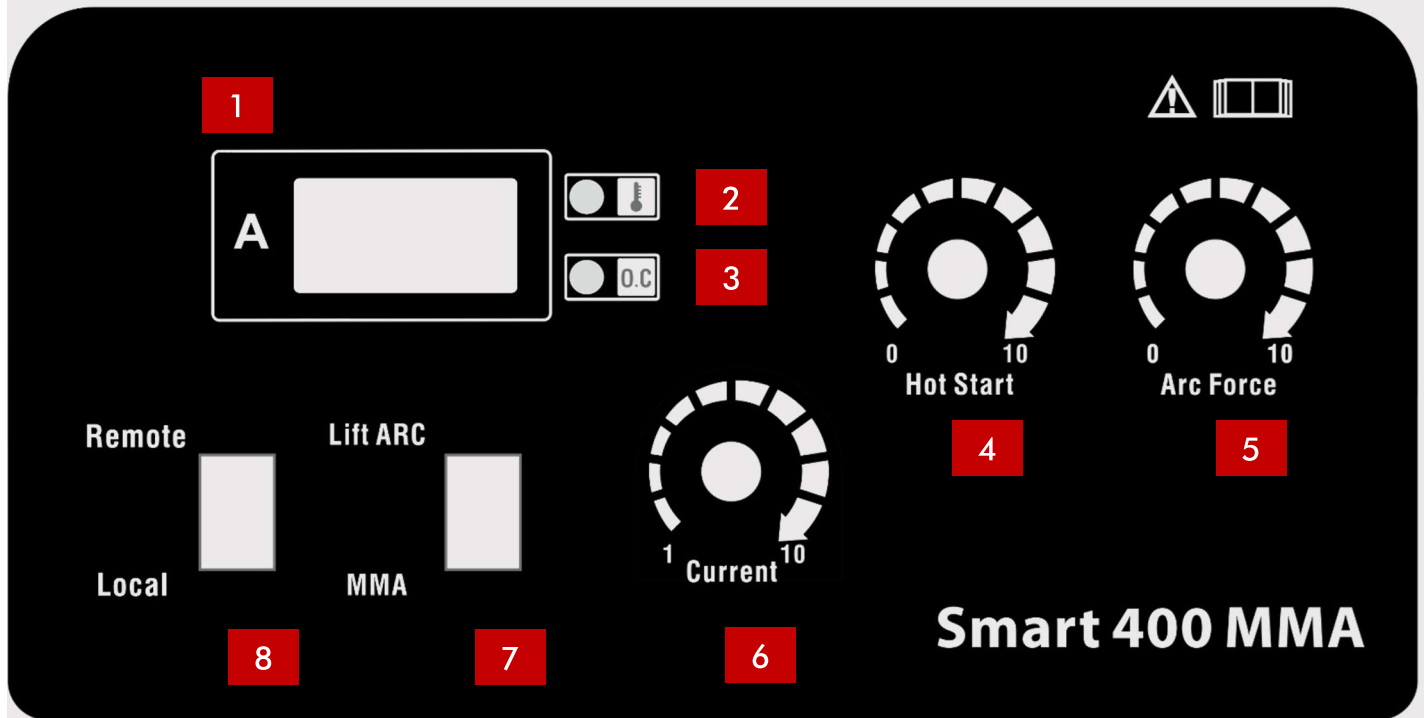
- Connector 35/50 with grounding.
- Electrode-holder clamp
- Remote control with cable of 10 m incl.

| TECHNICAL FEATURES | | Smart 400 MMA Ref. 22300400E |
|---|---|---------------------------------|
| Power supply voltage U_1 (50/60 Hz) | | 3 Ph. 400 V |
| Effective input intensity $I_{1\text{eff}}$ | | 22 A |
| Maximum effective power | | 20 KVA / 15.2 KVA |
| MMA | No-load voltage U_{20} | 72 V |
| | Adjustment range | 30 – 400 A |
| | Maximum welding intensity $I_{2\text{max}}$. | 400A/60% |
| Remote control | | Supplied as standard: |
| Dimensions W x H x L (mm) | | 265*440*525 |
| Weight | | 19 kg |

| | | | | |
|--------------------------------------|-------|--|---------------------------|-------------------------|
| CE | | GALAGAR S.L. CIF B-20/042285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN | | |
| TYP: SMART 400 MMA REF: 22300400E | | N: | | |
| UNE-EN 60974-1 | | 30A / 21.2 V - 400 A / 36 V | | |
| | U_o | X | 60% | 100% |
| | | I_2 | 400A | 310A |
| | | 72 V _U | 36V | 32.4V |
| | U_1 | 400V | $I_{1\text{max}}= 27.6 A$ | $I_{1\text{eff}}= 22 A$ |
| IP 21 S | | Insulation class: F | | |

GENERATOR CONTROL PANEL

These equipments feature a clear and intuitive control panel, including digital display.



- 1.- Digital ammeter.
- 2.- Overheating indicator LED.
- 3.- Overload indicator LED.
- 4.- Hot Start setting knob.
- 5.- Arc force setting knob.
- 6.- Welding current control.
- 7.- MMA/TIG (Lift Arc) selector.
- 8.- Remote/local control selector.

| TIG RECOMMENDED OPTION | REFERENCE |
|--|-----------|
| Argon - CO ₂ Regulator | 36500001 |
| SR26 V TIG Torch - 4 m. | 19052604P |
| Tungsten electrodes carton Ø 2.4 Black | 750324C |



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Poste triphasé de type inverter avec transistors IGBT pour la réalisation de procédé de soudage MMA (électrode enrobée).
Fonction TIG DC auxiliaire.

Utilisation :

Procédés industriels de soudage MMA.

Alimentation électrique :

3 Ph 400 V; 50/60 Hz. ±15 %.

Avantages principaux:

- 400 A/60%.
- Fonction VRD
- Contrôle de l'amorçage réglable Hot Start.
- Contrôle de force de l'arc réglable (Arc Force)
- Commande à distance de série.
- Compensation des fluctuations de tension
- TIG DC Lift Arc.
- Afficheur numérique.

Accessoires de série :

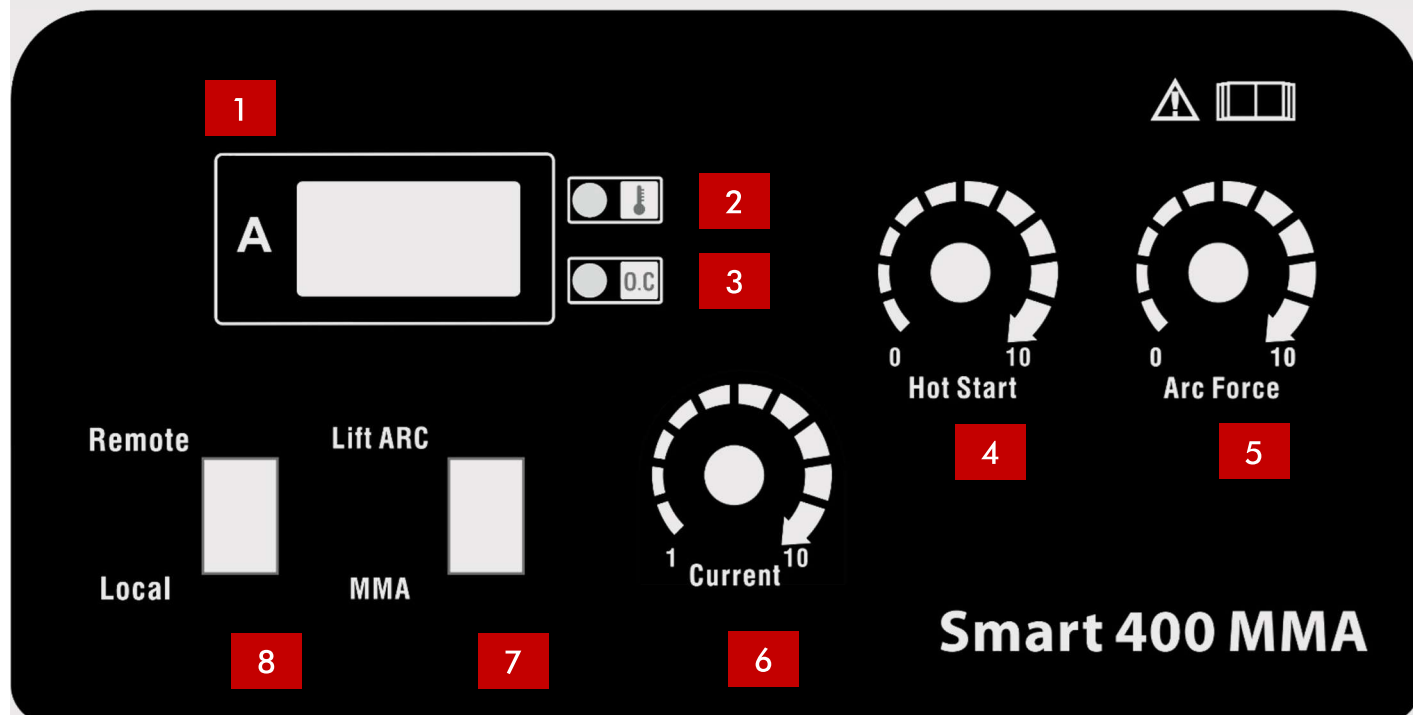
- Connecteur 35/50 avec prise de masse.
- Pince porte-électrode.
- Commande à distance fourni avec 10 m de câble.

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | Smart 400 MMA Réf. : 22300400E |
|--|--|-----------------------------------|
| Tension d'alimentation U_1 (50/60 Hz) | | 3 Ph. 400 V |
| Intensité effective d'entrée $I_{1\text{eff}}$ | | 22 A |
| Puissance maximale/effective | | 20 KVA / 15,2 KVA |
| MMA | Tension à vide U_{20} | 72 V |
| | Plage de régulation | 30 – 400 A |
| | Intensité maximum de soudage $I_{2\text{max}}$ | 400 A/60% |
| Commande à distance | | Accessoires de série : |
| LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm) | | 265*440*525 |
| Poids | | 19 kg |

| | | | | |
|--------------------------------------|-------|--|---|------|
| CE | | GALAGAR S.L. CIF B-50/042285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN | | |
| TYP: SMART 400 MMA REF: 22300400E | | N: | | |
| 3~50/60 Hz | | UNE-EN 60974-1 | | |
| | U_o | 30A / 21.2 V - 400 A / 36 V | | |
| | | X | 60% | 100% |
| | | I_2 | 400A | 310A |
| | | 72 V ₂ | 36V 32.4V | |
| | U_1 | 400V | $I_{1\text{max}}= 27.6 A$ $I_{1\text{eff}}= 22 A$ | |
| IP 21 S | | Insulation class: F | | |

PANNEAU DE CONTRÔLE

Ces postes sont équipés d'un panneau de contrôle clair et intuitif qui inclut un affichage digital.



- 1.- Ampèremètre digital.
- 2.- LED de surchauffe.
- 3.- LED d`excès de courant.
- 4.- Commande de régulation de Hot Start.
- 5.- Commande de régulation de Arc force.
- 6.- Commande de régulation intensité
- 7.- Sélecteur MMA/TIG (Lift ARC).
- 8.- Sélecteur contrôle à distance / local.

| TIG recommandé en option | RÉFÉRENCE |
|--|-----------|
| Détendeur Argon - CO ₂ | 36500001 |
| Torche TIG SR26 V 4 m. | 19052604P |
| Carton d'électrodes tungstène Noir Ø 2,4 | 750324C |