

SMART MIG 500

ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE MIG/MAG.
À TECHNOLOGIE ONDULEUR.

Réf. 22300500RKIT

FT-2230050RKIT

08/06/2017

Page : 1/2



500 A/60% ; 430 A 100% ; 385 A 100%

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Source de puissance multiprocédé à technologie onduleur. Procédé MIG/MAG de réglage continu de la tension de soudage depuis le dévidoir. Système modulaire avec la possibilité de refroidissement des torches de soudage par eau.

Utilisation :

Utilisation industrielle. Soudage MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium. Utilisation auxiliaire pour TIG MMA.

Alimentation électrique :

3Ph. 400V –50/60Hz

Principaux avantages :

- Réglage (depuis le dévidoir) de la tension de soudage.
- Tension constante contrôlée électroniquement.
- Système modulaire refroidi.
- Inductance électronique.
- Réglage du cycle final de remplissage du cratère
- Mesureur numérique des paramètres de soudage V-I intégrée de série.
- Procédé manuel de soudage MMA et TIG DC (système d'amorçage par raclage et contrôle manuel du gaz).
- Connecteurs industriels "anticorrosion" à filet.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.	SMART MIG 500 Réf. 22300500RKIT
Tension d'entrée U_1 (TRIF. 50-60 Hz) (1)	400 V
Puissance max. absorbé. P_{1max}	21,5 KVA
Intensité maximum d'entrée I_{1max}	36 A
Intensité max. effective I_{1eff}	28 A
Facteur de puissance (CoS_{phi})	0,93
Plage de réglage de la tension de soudage $U_{2min}-U_{2max}$	15-40 V
Système de réglage de l'inductance	Électronique
Intensité I_2 de soudage MIG F.M. = 100%	385 A /33 V
Intensité I_2 de soudage MIG F.M. = 60%	500 A /39 V
Système de mesure des paramètres V-I	NUMÉRIQUE
Degré de protection mécanique (IP)	IP 21S
Ventilation	Forcée
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	385x665x695 mm
Poids (sans dévidoir).	50 Kg
Système d'alimentation de fil	Dévidoir à 4 galets
Chariot de transport	Oui
Module de refroidissement par eau.	Oui
Rallonges de branchement (5 m).	Réf. 63984000ke

SELON NORMES UNE-EN 60974.



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

SMART MIG 500

ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE MIG/MAG.
À TECHNOLOGIE ONDULEUR.

Réf. 22300500RKIT

FT-2230050RKIT

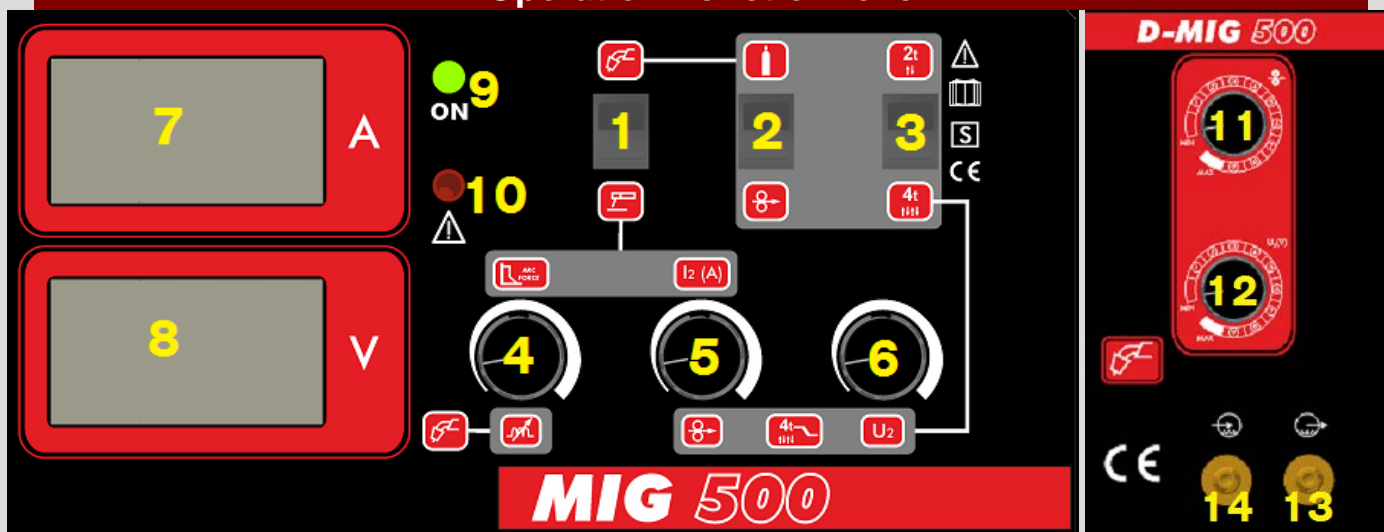
08/06/2017

Page : 2/2

KIT d'équipement de soudage avec refroidissement

Référence	Description	KIT refroidissement - 22300500RKIT
22300500	Source de puissance MIG 500A	•
22300501	Dévidoir MIG 500	•
63984000KE	Jeu de câbles - refroidi - 5 m.	•
22300502	Chariot de transport	•
22300503	Module de refroidissement WCS	•

Opération Fonctionnelle



N°	DESCRIPTION	APPLICATION	
1	Sélection de Procédé	MMA	MIG/MAG
2	Activation de purge	Désactivé	GAZ - FIL
3	Sélection du mode torche MIG	Désactivé	2T – 4T
4	Réglage de paramètres	Arc force	Dynamique de l'arc
5	Réglage de paramètres	Intensité de soudage	Vitesse final du fil (seulement sur mode 4T)
6	Réglage de paramètres	Désactivé	Tension d'arrêt (seulement sur mode 4T)
7	Indicateur de l'intensité		
8	Indicateur de la tension		
9	LED allumé		
10	LED d'alarme		
11	Réglage de paramètres	Désactivé	Vitesse du fil
12	Réglage de paramètres	Désactivé	Tension de soudage.
13	Raccord de sortie	Désactivé	Pour manchon bleue de la torche
14	Raccord d'admission	Désactivé	Pour manchon rouge de la torche



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS