

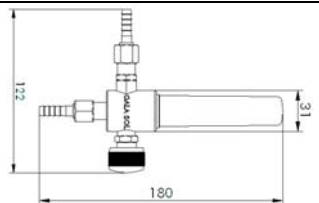
PRODUCTO: ROTÁMETRO ARGON-CO₂ 20 L/min. ATMOSFERICO

REFERENCIA: 357.00.535


Características Constructivas:

| | | | |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| GAS DE USO: | ARGON-CO ₂ | | |
| NORMAS DE APLICACIÓN: | UNE-EN-2.503 | | |
| APLICACIONES: | Procesos de soldadura con arco eléctrico MIG-MAG-TIG para la protección del cordón de soldadura. | | |
| MATERIALES: | S/EN 29.539 | | |
| Cuerpo | LATÓN CuZn39Pb3 | Juntas | NYLON Y NBR |
| Tapa capuchón | POLICARBONATO | Tubo indicador | POLICARBONATO |
| Bola indicador | ACERO DIN 2076 ZINCADO | Resorte tubo | ACERO DIN 2076 ZINCADO |

| | | | |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------|
| TUBO-ESCALA DE MEDIDA: | PRECISIÓN CLASE 10 S/EN-2.503 | | |
| ROSCA DE ENTRADA: | GAS 1/4" RH | ROSCA DE SALIDA: | GAS 1/4" RH |

| | | | | | |
|-----------------------|------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|
| PESO: | 345 gramos | DIMENSIONES: |  | L= | 12,2 cm. |
| Tª máxima uso: | 60°C | | | P= | 3,1 cm. |
| Tª mínima uso: | -20°C | | | H= | 18 cm. |

Características Técnicas:

| | | |
|---------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| CLASE S/UNE-EN-2.503: | 10 |  |
| PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1): | 10 bar | |
| PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2): | Atmosférica | |
| CAUDAL NOMINAL (Q1): | 20 NI/min. | |
| PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4): | Atmosférica | |
| CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.): | 20 NI/min. | |
| ERROR MAXIMO EN FONDO ESCALA: | 10% | |