



Dpto. Técnico
ICIGS-001/1.DOT



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-376.00.500

Fecha: 4-11-04

Rev.: 1

Página 1 de 1

PRODUCTO: MANORRED. ARGON-CO₂ EN-2 C/ROTAM. 32 L/min.

REFERENCIA: 376.00.500

Características Constructivas:

GAS DE USO:	ARGON-CO ₂		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-13.918		
APLICACIONES:	Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura. Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Cuerpo (Tratamiento)	LATÓN CuZn39Pb3	Juntas	NYLON Y EPDM
Tapa (Tratamiento)	POLIAMIDA + FIBRA DE VIDRIO	Filtro	LATÓN SINTERIZADO
Cierre	CAUCHO	Membrana	NBR
Resorte Presión	ACERO DIN 2076 ZINCADO	Resorte Cierre	ACERO INOXIDABLE 17224

MANOMETROS DE PRESIÓN:	S/EN 562 Clase 2,5		
ROSCA DE ENTRADA:	Ø 21,8x14 h INT	ROSCA DE SALIDA:	GAS 1/4" RH

PESO:	1,560 Kg.	DIMENSIONES:		L=	23 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	11 cm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=	16 cm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-13.918:	20
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	200 bar
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	2,5 bar
CAUDAL NOMINAL (Q1):	25 NI/min.
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	2,5 bar
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	32 NI/min.
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	0,12
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	-0,23

