

DÉVIDOIR DTCW-4R Sincro

PROCÉDÉ DE SOUDAGE TIG AC/DC AVEC L'APPORT DE FIL FROID

Réf. 66700000
Date : 14/05/2014

Code : FT66700000V0
Révision : 0

Page : 1/1

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Système d'apport de fil froid pour procédés de soudage semi-automatiques TIG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium. Dévidoir ouvert avec couvre-rouleau.

Utilisation :

Utilisation professionnelle. Il peut être installé sur n'importe quelle source de puissance TIG DC – TIG AC/DC.

Alimentation :

1Ph. 230 V -50/60 Hz (Réf. 66700000)

1Ph. 115 V -50/60 Hz (Réf. 66781000)

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvre-rouleau très solide et de dimensions réduites (bobine de 15 kg).
- Moteur d'entraînement à QUATRE GALETS engrenées de Ø 37 mm.
- Mode d'apport synchronisé avec pulsation de courant.
- Mode d'apport manuel en programmant la fréquence.
- Contrôle à distance de la vitesse de fil (commutation automatique)
- Système de contrôle;

Système d'activation de cycle au moyen du courant de soudage. Contrôle multitours de haute précision de la vitesse du fil. Cet équipement incorpore un contrôle réglable pour la rétraction de fil.

Réglage du retard au début de l'apport.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.	DTCW-4R Sincro
	Réf. 66700000
Tension d'alimentation U1	230 V 50/60 Hz
Nbe. de galets d'impulsions engrenées	4 x ϕ 37mm
Diamètres de fil applicables (mm)	ϕ 0,6-2,0mm
Bobines de fil	ϕ 300mm; 15 kg
Moteur d'entraînement.	48 V – 4Galets
Vitesse maximum de fil (m/min).	10 m/min.
Intensité maximum de soudage I2max.	450 A/35%; 325 A/60%
Intensité nominale de soudage	250 A/100%
Poids	22 kg.



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS