

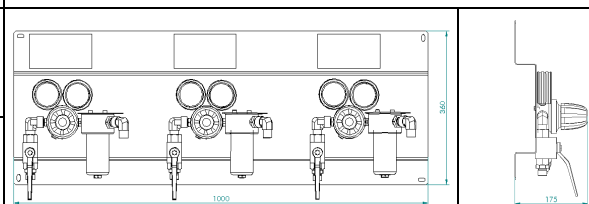
**PRODUCTO:** PANEL DESCOMPRESIÓN MESA CORTE PLASMA

**REFERENCIA:** 712.00.540


### Características Constructivas:

<b>GAS DE USO:</b>	OXÍGENO / NITROGENO / ARGÓN		
<b>NORMAS DE APLICACIÓN:</b>	UNE-EN-2503		
<b>APLICACIONES:</b>	Instalación diseñada para el suministro de gases de manera continuada a mesas de corte por plasma con altas prestaciones en aceros convencionales. Garantizan la seguridad, así como el correcto suministro de gas hasta el punto de trabajo. Incorpora filtros de partículas para los gases a la salida de los reguladores.		
<b>MATERIALES:</b>	S/EN 29.539		
<b>Soporte</b>	CHAPA DE ACERO INOX.	<b>Manorreductor</b>	R-80 OXÍG/NITROG./ARGON
<b>Llaves de paso</b>	LATÓN ESTAMPADO CuZn39Pb3 DESENGRASADO, PULIDO Y PASIVADO	<b>Filtros</b>	LATÓN/ACERO INOX. (5 µm)

<b>ROSCA DE ENTRADA:</b>	GAS 1/2" RH	<b>ROSCA DE SALIDA:</b>	GAS 3/8" RH/LH
--------------------------	-------------	-------------------------	----------------

<b>PESO:</b>	14,900 Kg.	<b>DIMENSIONES:</b>	<b>L=</b>	1000 mm.
<b>Tª máxima uso:</b>	60°C		<b>P=</b>	175 mm.
<b>Tª mínima uso:</b>	-20°C		<b>H=</b>	360 mm.

### Características Técnicas:

<b>CLASE S/UNE-EN-2.503:</b>	No clasificable	
<b>PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):</b>	200 bar	
<b>PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):</b>	15 bar	
<b>CAUDAL NOMINAL (Q1):</b>	100 Nm³/h	
<b>PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):</b>	15,3 bar	
<b>CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):</b>	120 Nm³/h	
<b>COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):</b>	0,06	
<b>COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):</b>	0,095	