FT

Ficha técnica

gala gar WELDING

# Antorcha MIG 15

**Accesorios soldadura eléctrica**

Ref.: 880015P

Código:

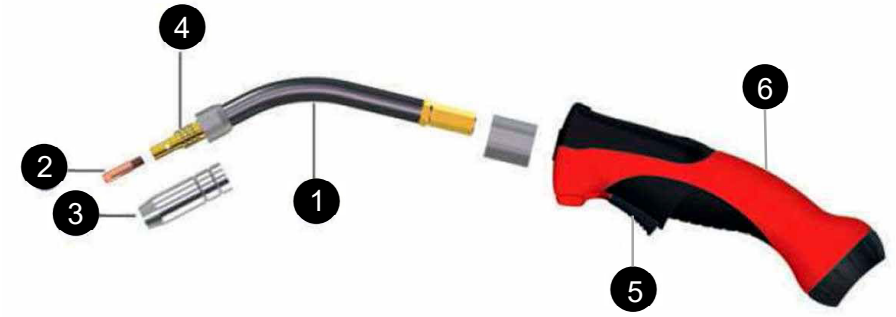
Fecha: 26-01-2021



## Características técnicas

| | |
|---|---|
| Clase de tensión: L=113 V | |
| Corriente máxima de uso | 115 A. (100%) |
| | 150 A. (60%) |
| | 195 A. (35%) |
| Ø hilo recomendado | Ø 0,8 mm. |
| Tipo refrigeración: | Gas |
| Gas: | Argón – Co2 (12%) |
| Longitud del cable manguera | 4 metros |
| Sección de cobre | 15 mm² |
| Conformidad con marcado CE | |
| Norma de fabricación | EN-60.974-7 |

## Características constructivas - Repuestos






## CO2 – 180 AMP, gas mezcla – 150AMP, factor de marcha - 60%

| | | |
|---|---|---|
| 561 | 1 | Cuello |
| 6349 B10 | 2 | Tubo de contacto M6 Ø 0,6 mm. |
| 5670 B10 | | Tubo de contacto M6 Ø 0,8 mm. |
| 6128 B10 | | Tubo de contacto M6 Ø 1,0 mm. |
| 5672 B3 | 3 | Tobera cónica |
| 99015 | | Cable coaxial 16 mm² 4 mtr |
| 6363 | | Sirga azul (Ø 1,5/4,5 mm.) 4 m. |
| 5654 B5 | 4 | Muelle sujeción tobera |
| 882516P | 5 | Pulsador mango |
| 888015P | | Conjunto conector torcha gala 1500 |
| 882514P | 6 | Mango antorcha 25P |

Ficha WEB



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

# MIG 15 Torch

**Electric welding accessories**

Ref.: 880015P

Code:

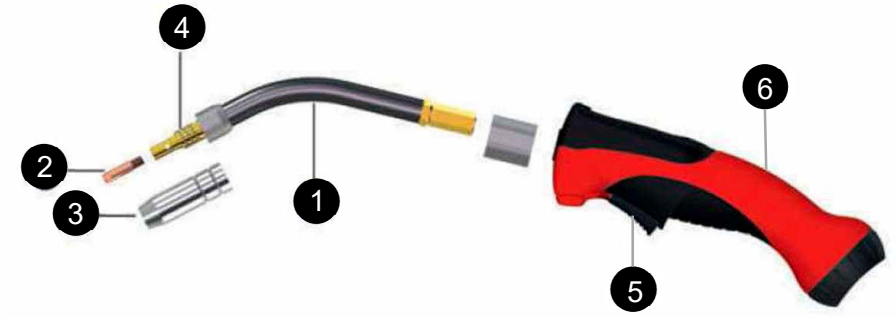
Date: 26-01-2021



## Technical specifications

| | |
|---|---|
| Voltage class: L=113 V | |
| Maximum operating current | 115 A (100%) |
| | 150 A (60%) |
| | 195 A (35%) |
| Recommended wire Ø | Ø 0.8 mm |
| Cooling type: | Gas |
| Gas: | Argon – CO2 (12%) |
| Hose cable length | 4 metres |
| Copper cross-section | 15 mm² |
| CE marking compliance | |
| Manufacturing standard | EN-60.974-7 |

## Construction features - Spare parts




## CO2 – 180 A, mixed gas – 150 A, duty cycle - 60%

| | | |
|---|---|---|
| 561 | 1 | Neck |
| 6349 B10 | 2 | M6 contact tip Ø 0.6 mm. |
| 5670 B10 | | M6 contact tip Ø 0.8 mm. |
| 6128 B10 | | M6 contact tip Ø 1.0 mm. |
| 5672 B3 | 3 | Conical nozzle |
| 99015 | | 16 mm² coaxial cable, 4 m |
| 6363 | | Blue liner (Ø 1.5/4.5 mm), 4 m. |
| 5654 B5 | 4 | Nozzle retaining spring |
| 882516P | 5 | Handle trigger |
| 888015P | | Gala 1500 torch connector assembly |
| 882514P | 6 | Torch handle 25P |



Web sheet



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

# Torche MIG 15

**Accessoires de soudage électrique**

Réf. : 880015P

Code :

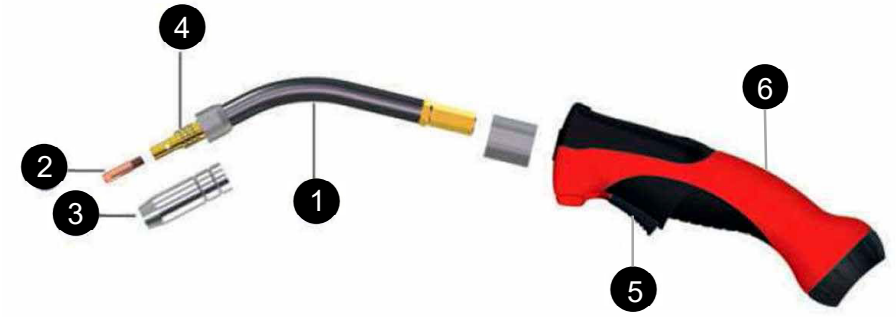
Date : 26-01-2021



## Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| Classe de tension : L=113 V | |
| Intensité maximale d'utilisation | 115 A (100 %) |
| | 150 A (60 %) |
| | 195 A (35 %) |
| Ø fil recommandé | Ø 0,8 mm |
| Type de refroidissement : | Gaz |
| Gaz : | Argon – CO2 (12 %) |
| Longueur du câble/gaine | 4 mètres |
| Section cuivre | 15 mm² |
| Conformité au marquage CE | |
| Norme de fabrication | EN-60.974-7 |

## Caractéristiques de construction - Pièces de rechange




## CO2 – 180 A, gaz mélange – 150 A, facteur de marche - 60 %

| | | |
|---|---|---|
| 561 | 1 | Col de cygne |
| 6349 B10 | 2 | Tube de contact M6 Ø 0,6 mm. |
| 5670 B10 | | Tube de contact M6 Ø 0,8 mm. |
| 6128 B10 | | Tube de contact M6 Ø 1,0 mm. |
| 5672 B3 | 3 | Buse conique |
| 99015 | | Câble coaxial 16 mm² 4 m |
| 6363 | | Gaine bleue (Ø 1,5/4,5 mm.) 4 m. |
| 5654 B5 | 4 | Ressort de maintien de buse |
| 882516P | 5 | Bouton-poussoir de poignée |
| 888015P | | Ensemble connecteur de torche Gala 1500 |
| 882514P | 6 | Poignée de torche 25P |



Fiche Web



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar WELDING

# Tocha MIG 15

**Acessórios para soldadura elétrica**

Ref.: 880015P

Código:

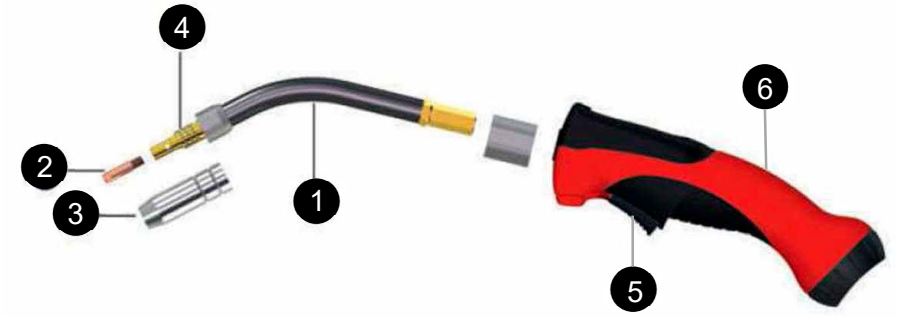
Data: 26-01-2021



## Características técnicas

| | |
|---|---|
| Classe de tensão: L=113 V | |
| Corrente máxima de utilização | 115 A. (100%) |
| | 150 A. (60%) |
| | 195 A. (35%) |
| Ø de fio recomendado | Ø 0,8 mm. |
| Tipo de refrigeração: | Gás |
| Gás: | Árgon – CO2 (12%) |
| Comprimento do cabo/mangueira | 4 metros |
| Secção de cobre | 15 mm² |
| Conformidade com marcação CE | |
| Norma de fabrico | EN-60.974-7 |

## Características construtivas - Peças de substituição




## CO2 – 180 AMP, gás de mistura – 150AMP, fator de marcha - 60%

| | | |
|---|---|---|
| 561 | 1 | Pescoço |
| 6349 B10 | 2 | Tubo de contacto M6 Ø 0,6 mm. |
| 5670 B10 | | Tubo de contacto M6 Ø 0,8 mm. |
| 6128 B10 | | Tubo de contacto M6 Ø 1,0 mm. |
| 5672 B3 | 3 | Bocal cónico |
| 99015 | | Cabo coaxial 16 mm² 4 m |
| 6363 | | Espiral azul (Ø 1,5/4,5 mm.) 4 m. |
| 5654 B5 | 4 | Mola de fixação do bocal |
| 882516P | 5 | Botão do punho |
| 888015P | | Conjunto do conector da tocha Gala 1500 |
| 882514P | 6 | Pega da tocha 25P |



Ficha WEB



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com