

Devanadora D-12 A

Equipos industriales para sistemas modulares

Ref.: 61800000

Código:

Fecha: 18-09-26

**Descripción:**

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Uso:

Utilización industrial. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación:

1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Desde fuente de potencia)

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación lu1	24 V 50/60 hz
Intensidad máxima de entrada 1max	5 Am
Nº de ruletas impulsoras engranadas	2 X Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Ø 0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm
Bobinas rollo de hilo Ø 300mm	20 kg
Motor arrastre 24 V	40 W
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 M/mín.
Intensidad máxima de soldadura I 2max	325 A/60%
Intensidad nominal de soldadura I 2100%	250 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	Kit opcional
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Sangrado motor-electroválvula	Si
Control longitud final hilo	Si
Control rampa antiproyecciones	Si
Peso	13.5 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura (Fuentes de potencia electrónicas).

Puede incorporarse a cualquier fuente de potencia GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de Gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitudinal de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Ficha Web

