FT

Ficha técnica

Devanadora D-12 A

Equipos industriales para sistemas modulares

Ref.: 61800000

Código:

Fecha: 18-09-26



Descripción:
Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Uso:
Utilización industrial. Sodadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Desde fuente de potencia)

Características técnicas básicas

Tensión de alimentacion Iu1	24 V 50/60 hz
Intensidad máxima de entrada 1max	5 Am
Nº de ruletas impulsoras engranadas	2 X Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Ø 0.6 - 0.8 - 1.0 -1.2 mm
Bobinas rollo de hilo Ø 300mm	20 kg
Motor arrastre 24 V	40 W
Velocidad maxima hilo (m/min	19 M/mín.
Intensidad maxima de soldadura I 2max	325 A/60%
Intensidad nominal de soldadura I 2100%	250 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	Kit opcional
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Sangrado motor-electroválvula	Si
Control longitud final hilo	Si
Control rampa antiproyecciones	Si
Peso	13.5 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ventajes principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura (Fuentes de potencia electrónicas).

Puede incorporarse a cualquier fuente de potencia GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de Gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Contol de longitudinal de hilo.

Conectores industriales “anticorrosión” de rosca.

Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Wire Feeder D-12 A

Industrial equipment for modular systems

Ref.: 61800000

Code:

Date: 18-11-26



Description:
Wire-drive feeder unit for MIG/MAG welding.

Use:
Industrial use. MIG/MAG welding of mild steel, stainless steel and aluminium.

Power supply:
1 Ph 24 V – 50/60 Hz. (From the power source)

Basic technical specifications

Supply voltage Iu1	24 V 50/60 Hz
Maximum input current I1max	5 A
No. of geared drive rollers	2 X Ø 40 mm
Applicable wire diameters (mm)	Ø 0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm
Wire spool Ø 300 mm	20 kg
24 V wire-feed drive motor	40 W
Maximum wire speed (m/min)	19 m/min
Maximum welding current I2max	325 A/60%
Rated welding current I2 100%	250 A/100%
Torch cooling circuit	Optional kit
Welding voltage control	Yes
2T/4T trigger mode	Yes
Motor/solenoid purge	Yes
Final wire length control	Yes
Anti-spatter ramp control	Yes
Weight	13.5 kg

IN ACCORDANCE WITH UNE-EN 60974 STANDARDS.

Main advantages:

Open wire feeder (15 kg reel) with reel cover.

Drive motor with two geared rollers, 40 mm.

Wire speed and welding voltage control (electronic power sources).

Can be integrated with any GALA INDUSTRIAL power source.

2T/4T control.

Gas and wire purge.

Initial wire start-up ramp control.
Anti-spatter system.

Wire length control.

Threaded industrial “anti-corrosion” connectors.

Option to fit a cooling KIT.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Dévidoir D-12 A

Équipements industriels pour systèmes modulaires

Réf. : 61800000

Code :

Date : 18-11-26



Description :
Dévidoir d'entraînement du fil pour le soudage MIG/MAG.

Utilisation :
Usage industriel. Soudage MIG/MAG des aciers courants, inoxydables et de l'aluminium.

Alimentation :
1 Ph 24 V – 50/60 Hz. (Depuis la source de puissance)

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation Iu1	24 V 50/60 hz
Intensité d'entrée maximale 1max	5 A
Nombre de galets d'entraînement crantés	2 X Ø 40 mm
Diamètres de fil compatibles (mm)	Ø 0.6 - 0.8 - 1.0 -1.2 mm
Bobines de fil Ø 300 mm	20 kg
Moteur d'entraînement 24 V	40 W
Vitesse maximale du fil (m/min)	19 m/min
Intensité de soudage maximale I 2max	325 A/60 %
Intensité nominale de soudage I 2 100 %	250 A/100 %
Circuit de refroidissement de la torche	Kit en option
Contrôle de la tension de soudage	Oui
Système de gâchette 2T/4T	Oui
Purge moteur/électrovanne	Oui
Contrôle de la longueur de fil en fin de cycle	Oui
Contrôle de la rampe anti-projections	Oui
Poids	13,5 kg

CONFORME AUX NORMES UNE-EN 60974.

Avantages principaux :

Dévidoir ouvert (bobine de 15 kg) avec capot de protection.

Moteur d'entraînement avec deux galets crantés de 40 mm.

Réglage de la vitesse du fil et de la tension de soudage (sources de puissance électroniques).

Compatible avec toute source de puissance GALA INDUSTRIAL.

Commande 2T/4T.

Purge du gaz et du fil.

Contrôle de la rampe de démarrage initiale de l'avance fil. Système anti-projections.

Contrôle de la longueur du fil.

Connecteurs industriels à vis « anticorrosion ».

Possibilité d'ajouter un KIT de refroidissement.

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Devanadora D-12 A

Equipamentos industriais para sistemas modulares

Ref.: 61800000

Código:

Data: 18-11-26



Descrição:
Devanadora de alimentação de arame para soldadura MIG/MAG.

Utilização:
Uso industrial. Soldadura MIG/MAG de aços ao carbono, inoxidáveis e alumínio.

Alimentação:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (A partir da fonte de potência)

Características técnicas básicas

Tensão de alimentação Iu1	24 V 50/60 Hz
Corrente máxima de entrada 1max	5 A
N.º de roletes de avanço engrenados	2 X Ø 40 mm
Diâmetros de arame aplicáveis (mm.)	Ø 0.6 - 0.8 - 1.0 -1.2 mm
Bobines de arame Ø 300 mm	20 kg
Motor de arrasto 24 V	40 W
Velocidade máxima do fio (m/min	19 m/min.
Intensidade máxima de soldadura I 2max	325 A/60%
Intensidade nominal de soldadura I 2 100%	250 A/100%
Circuito de refrigeração da tocha	Kit opcional
Controlo da tensão de soldadura	Sim
Sistema de comando 2T/4T	Sim
Purgar motor-eletroválvula	Sim
Controlo do comprimento final do fio	Sim
Controlo da rampa anti-projeções	Sim
Peso	13,5 kg

DE ACORDO COM AS NORMAS UNE-EN 60974.

Vantagens principais:

Devanadora aberta (carreto de 15 kg) com proteção do rolo.

Motor de avanço com duas roldanas dentadas de 40 mm.

Controlo da velocidade do arame e da tensão de soldadura (fontes de potência eletrónicas).

Pode ser integrada em qualquer fonte de potência GALA INDUSTRIAL.

Controlo 2T/4T.

Purga de gás e arame.

Controlo da rampa inicial de arranque do arame. Sistema anti-salpicos.

Controlo do comprimento do arame.

Conectores industriais roscados “anticorrosão”.

Possibilidade de incorporar KIT de refrigeração.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com