FT

Ficha técnica

Devanadora D-20 A

Equipos industriales para sistemas modulares

Ref.: 62100000

Código:

Fecha: 18-09-26



Descripción:
Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Uso:
Utilización industrial. Sodadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Desde fuente de potencia)

Características técnicas básicas

Tension de alimentacion u1	24 V 50/60 hz.
Intensidad máxima de entrada i1max	5 Amp.
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 X Ø 30 mm
Diametros de hilo aplicables (mm.)	Hasta Ø 2.0 mm.
Bobinas rollo de hilo Ø L300 mm;	20 Kg.
Motor arrastre 24 V	65 W
Velocidad maxima hilo (m/min.)	20 M/min.
Intensidad maxima de soldadura i2max	450 A/60%
Intensidad nominal de soldadura i2100%	350 A/100%
Circuito de refrigeración de antorcha	Kit Opcional
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Sangrado motor-electroválvula	Si
Control longitud final hilo	Si
Control rampa antiproyecciones	Si
Peso	14 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ventajes principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre con CUATRO RULETAS engranadas 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura (Fuentes de potencia electrónicas).

Puede incorporarse a cualquier fuente de potencia GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de Gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Contol de longitud nal de hilo.

Conectores industriales “anticorrosión” de rosca.

Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Wire Feeder D-20 A

Industrial equipment for modular systems

Ref.: 62100000

Code:

Date: 18-11-26



Description:
Wire drive feeder for MIG/MAG welding.

Use:
Industrial use. MIG/MAG welding of mild steel, stainless steel and aluminium.

Power supply:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (From the power source)

Basic technical specifications

Supply voltage U1	24 V 50/60 Hz.
Maximum input current I1max	5 A.
No. of geared drive rollers	4 x Ø 30 mm
Applicable wire diameters (mm)	Up to Ø 2.0 mm.
Wire reel spools Ø L300 mm;	20 kg.
Wire feed motor 24 V	65 W
Maximum wire speed (m/min.)	20 m/min.
Maximum welding current I2max	450 A/60%
Rated welding current I2 100%	350 A/100%
Torch cooling circuit	Optional kit
Welding voltage control	Yes
2T/4T trigger mode	Yes
Motor/solenoid valve purge	Yes
End wire length control	Yes
Anti-spatter ramp control	Yes
Weight	14 kg

IN ACCORDANCE WITH UNE-EN 60974 STANDARDS.

Main advantages:

Open wire feeder (15 kg reel) with reel cover.

Drive motor with FOUR geared rollers, 30 mm.

Wire speed and welding voltage control (electronic power sources).

Can be integrated with any GALA INDUSTRIAL power source.

2T/4T control.

Gas and wire purge.

Initial wire start-up ramp control. Anti-spatter system.

Final wire length control.

Threaded industrial “anti-corrosion” connectors.

Option to add a cooling KIT.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Dévidoir D-20 A

Équipements industriels pour systèmes modulaires

Réf. : 62100000

Code :

Date : 18-11-26



Description :
Dévidoir d'entraînement du fil pour le soudage MIG/MAG.

Utilisation :
Usage industriel. Soudage MIG/MAG des aciers courants, inoxydables et de l'aluminium.

Alimentation :
1 Ph 24 V – 50/60 Hz. (Depuis la source de puissance)

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation U1	24 V 50/60 Hz.
Intensité d'entrée maximale I1max	5 A.
Nombre de galets d'entraînement crantés	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil utilisables (mm)	Jusqu'à Ø 2,0 mm.
Bobines de fil Ø L300 mm ;	20 kg.
Moteur d'entraînement 24 V	65 W
Vitesse maximale du fil (m/min.)	20 m/min.
Intensité de soudage maximale i2max	450 A/60%
Intensité nominale de soudage i2 100%	350 A/100%
Circuit de refroidissement de la torche	Kit en option
Contrôle de la tension de soudage	Oui
Mode de gâchette 2T/4T	Oui
Purge moteur/électrovanne	Oui
Contrôle de la longueur finale du fil	Oui
Contrôle de rampe anti-projections	Oui
Poids	14 kg.

CONFORMÉMENT AUX NORMES UNE-EN 60974.

Principaux avantages :

Dévidoir ouvert (bobine de 15 kg) avec capot de protection.

Moteur d'entraînement avec QUATRE GALETS crantés de 30 mm.

Réglage de la vitesse de fil et de la tension de soudage (sources de puissance électroniques).

Compatible avec toute source de puissance GALA INDUSTRIAL.

Commande 2T/4T.

Purge du gaz et du fil.

Réglage de la rampe de démarrage du fil. Système anti-projections.

Contrôle de la longueur finale du fil.

Connecteurs industriels à vis « anticorrosion ».

Possibilité d'ajouter un KIT de refroidissement.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Devanadora D-20 A

Equipamentos industriais para sistemas modulares

Ref.: 62100000

Código:

Data: 18-11-26



Descrição:
Devanadora de alimentação de fio para soldadura MIG/MAG.

Utilização:
Aplicação industrial. Soldadura MIG/MAG de aços carbono, inoxidáveis e alumínio.

Alimentação:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (A partir da fonte de potência)

Características técnicas básicas

Tensão de alimentação u1	24 V 50/60 Hz.
Intensidade máxima de entrada i1max	5 A.
N.º de roletes de avanço engrenados	4 X Ø 30 mm
Diâmetros de fio aplicáveis (mm.)	Até Ø 2,0 mm.
Bobinas de fio Ø L300 mm;	20 kg.
Motor de arrasto 24 V	65 W
Velocidade máxima do fio (m/min.)	20 m/min.
Intensidade máxima de soldadura i2max	450 A/60%
Intensidade nominal de soldadura i2 100%	350 A/100%
Circuito de refrigeração da tocha	Kit opcional
Controlo da tensão de soldadura	Sim
Sistema de acionamento 2T/4T	Sim
Purga motor-eletroválvula	Sim
Controlo do comprimento final do fio	Sim
Controlo da rampa anti-projeções	Sim
Peso	14 kg

SEGUNDO AS NORMAS UNE-EN 60974.

Vantagens principais:

Devanadora aberta (bobina de 15 kg) com cobertura de bobina.

Motor de tração com QUATRO ROLETES engrenados de 30 mm.

Controlo da velocidade do fio e da tensão de soldadura (fontes de potência eletrónicas).

Pode ser integrada em qualquer fonte de potência GALA INDUSTRIAL.

Controlo 2T/4T.

Purgar gás e fio.

Controlo da rampa inicial de arranque do fio. Sistema anti-salpicos.

Controlo do comprimento final do fio.

Conectores industriais roscados “anticorrosão”.

Possibilidade de incorporar KIT de refrigeração.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com