

Devanadora D-20 AR

Equipos industriales para sistemas modulares

Ref.: 62200000

Código:

Fecha: 18-09-26

**Descripción:**

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Uso:

Utilización industrial. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación:

1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Desde fuente de potencia)



Características técnicas básicas

Tension de alimentación u1	24 V 50/60 hz.
Intensidad máxima de entrada i1max	5 Amp.
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 30 mm.
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Hasta Ø 2 mm.
Bobinas rollo de hilo Ø 300 mm;	20 Kg.
Motor arrastre 24 v	65 W
Velocidad máxima hilo (m/min.)	20 M/min.
Intensidad máxima de soldadura i2max	450 A/60 %
Intensidad nominal de soldadura i2100%	350 A/100 %
Circuito de refrigeración de antorcha	Si
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Sangrado motor-electroválvula	Si
Control longitud final hilo	Si
Control rampa antiproyecciones	Si
Peso	14.5 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre con CUATRO RULETAS engranadas 30 mm.

Sistema para ANTORCHAS REFRIGERADAS.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura (Fuentes de potencia electrónica).

Puede incorporarse a cualquier fuente de potencia GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de Gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitud final de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Ficha Web

