FT

Ficha técnica

Devanadora D-20 AR

Equipos industriales para sistemas modulares

Ref.: 62200000

Código:

Fecha: 18-09-26



Descripción:
Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Uso:
Utilización industrial. Sodadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

Alimentación:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Desde fuente de potencia)

Características técnicas básicas

Tension de alimentación u1	24 V 50/60 hz.
Intensidad máxima de entrada i1max	5 Amp.
Nº de ruletas impulsoras engranadas	4 x Ø 30 mm.
Diámetros de hilo aplicables (mm.)	Hasta Ø 2 mm.
Bobinas rollo de hilo Ø 300 mm;	20 Kg.
Motor arrastre 24 v	65 W
Velocidad máxima hilo (m/min.)	20 M/min.
Intensidad máxima de soldadura i2max	450 A/60 %
Intensidad nominal de soldadura i2100%	350 A/100 %
Circuito de refrigeración de antorcha	Si
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Sangrado motor-electroválvula	Si
Control longitud final hilo	Si
Control rampa antiproyecciones	Si
Peso	14.5 Kg.

SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.

Ventajes principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg) con cubre rollo.

Motor de arrastre con CUATRO RULETAS engranadas 30 mm.

Sistema para ANTORCHAS REFRIGERADAS.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura (Fuentes de potencialectrónicas).

Puede incorporarse a cualquier fuente de potencia GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de Gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Contol de longitud nal de hilo.

Conectores industriales “anticorrosión” de rosca.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Wire feeder D-20 AR

Industrial equipment for modular systems

Ref.: 62200000

Code:

Date: 18-09-26



Description:
Wire-feed unit for MIG/MAG welding.

Use:
Industrial use. MIG/MAG welding of mild steel, stainless steel and aluminium.

Power supply:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (From power source)

Basic technical specifications

Supply voltage U1	24 V 50/60 Hz.
Maximum input current I1max	5 A.
No. of geared drive rollers	4 x Ø 30 mm.
Applicable wire diameters (mm)	Up to Ø 2 mm.
Wire spool Ø 300 mm;	20 kg.
24 V wire feed motor	65 W
Maximum wire speed (m/min.)	20 m/min.
Maximum welding current i2max	450 A/60 %
Rated welding current i2 100%	350 A/100 %
Torch cooling circuit	Yes
Welding voltage control	Yes
2T/4T trigger mode	Yes
Motor/solenoid valve purge	Yes
Final wire length control	Yes
Anti-spatter start ramp control	Yes
Weight	14.5 kg

IN ACCORDANCE WITH UNE-EN 60974.

Main advantages:

Open wire feeder (15 kg reel) with reel cover.

Drive motor with FOUR geared feed rollers, 30 mm.

System for WATER-COOLED TORCHES.

Wire-feed speed and welding voltage control (electronic power sources).

Compatible with any GALA INDUSTRIAL power source.

2T/4T control.

Gas and wire purge.

Initial wire start-up ramp control. Spatter-reduction system.

Final wire length control.

Threaded industrial “anti-corrosion” connectors.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

Dévidoir D-20 AR

Équipements industriels pour systèmes modulaires

Réf. : 62200000

Code :

Date : 18-09-26



Description :
Dévidoir d'entraînement du fil pour le soudage MIG/MAG.

Utilisation :
Usage industriel. Soudage MIG/MAG des aciers standards, inoxydables et de l'aluminium.

Alimentation :
1 Ph 24 V – 50/60 Hz. (Depuis la source de puissance)

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation U1	24 V 50/60 Hz.
Intensité d'entrée maximale I1max	5 A.
Nombre de galets d'entraînement crantés	4 x Ø 30 mm.
Diamètres de fil compatibles (mm)	Jusqu'à Ø 2 mm.
Bobines de fil Ø 300 mm ;	20 kg.
Moteur d'entraînement 24 V	65 W
Vitesse maximale du fil (m/min.)	20 m/min.
Intensité de soudage maximale I2max	450 A / 60 %
Intensité nominale de soudage I2 100 %	350 A / 100 %
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Réglage de la tension de soudage	Oui
Mode de commande 2T/4T	Oui
Purge moteur - électrovanne	Oui
Réglage de la longueur finale du fil	Oui
Réglage de la rampe anti-projections	Oui
Poids	14,5 kg

CONFORME AUX NORMES UNE-EN 60974.

Avantages principaux :

Dévidoir ouvert (bobine de 15 kg) avec capot de protection.

Moteur d'entraînement avec QUATRE GALETS crantés Ø 30 mm.

Système pour TORCHES REFROIDIES.

Réglage de la vitesse du fil et de la tension de soudage (sources de puissance électroniques).

Compatible avec toute source de puissance GALA INDUSTRIAL.

Commande 2T/4T.

Purge du gaz et du fil.

Réglage de la rampe de démarrage du fil. Système anti-projections.

Contrôle de la longueur finale du fil.

Connecteurs industriels à vis « anticorrosion ».

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Devanadora D-20 AR

Equipamentos industriais para sistemas modulares

Ref.: 62200000

Código:

Data: 18-09-26



Descrição:
Devanadora com tração de arame para soldadura MIG/MAG.

Utilização:
Uso industrial. Soldadura MIG/MAG de aços comuns, inoxidáveis e alumínio.

Alimentação:
1 Ph 24V – 50/60 Hz. (A partir da fonte de potência)

Características técnicas essenciais

Tensão de alimentação u1	24 V 50/60 Hz.
Intensidade máxima de entrada i1max	5 A.
N.º de roletes de avanço engrenados	4 x Ø 30 mm.
Diâmetros de fio aplicáveis (mm.)	Até Ø 2 mm.
Bobinas de fio Ø 300 mm;	20 kg.
Motor de arraste 24 V	65 W
Velocidade máxima do fio (m/min.)	20 m/min.
Intensidade máxima de soldadura I2max	450 A/60 %
Intensidade nominal de soldadura I2 100%	350 A/100 %
Circuito de refrigeração da tocha	Sim
Controlo da tensão de soldadura	Sim
Sistema de acionamento 2T/4T	Sim
Purga do motor-eletroválvula	Sim
Controlo do comprimento final do fio	Sim
Controlo da rampa antissalpicos	Sim
Peso	14,5 kg

DE ACORDO COM AS NORMAS UNE-EN 60974.

Vantagens principais:

Devanadora aberta (bobina de 15 kg) com proteção de bobina.

Motor de tração com QUATRO ROLETES engrenados de 30 mm.

Sistema para TOCHAS REFRIGERADAS.

Controlo da velocidade do fio e da tensão de soldadura (fontes de potência electrónicas).

Pode ser integrado em qualquer fonte de potência GALA INDUSTRIAL.

Controlo 2T/4T.

Purgamento de gás e fio.

Controlo da rampa inicial de arranque do fio. Sistema anti-salpicos.

Controlo do comprimento final do fio.

Conectores industriais “anticorrosão” de rosca.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com