FT
Ficha técnica

gala gar WELDING

Regulador EN-2000 - Propano

Regulación de gases con altas demandas de presiones y caudales

Ref.: 37300000

Código:

Fecha: 21-09-26



Descripción:

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Uso:

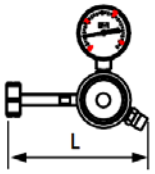
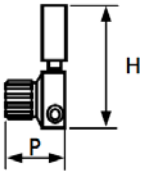
Procesos de soldadura: MIG/MAG - TIG

Calentamiento - Soldadura con llama
Corte con llama

Total seguridad y fiabilidad. Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Propano	Rosca de salida	G 3/8" LH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 0	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	25 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	1,5 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	5 Nm3/h	Tapa	Poliamida + Fibra de vidrio
Presión de salida estabilizada (P4)	1,49 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	7 Nm3/h	Cierre	Caucho
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,012	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,25	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	G 21.8 x 1/14" LH	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	0,925 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS
Data Sheet

gala gar WELDING

EN-2000 Regulator - Propane

Gas regulation for high pressure and flow demand

Ref.: 37300000

Código:

Fecha: 21-09-26



Description:

Filling of tanks, pressurization and purging of pipelines, and any pressure regulation of combustible or inert gases.

Pressure reduction of industrial gases for welding, cutting and related processes.

Use:

Welding processes: MIG/MAG - TIG

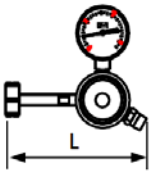
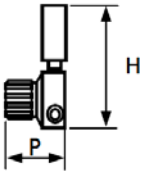
Heating - Flame welding

Flame cutting

Complete safety and reliability. All our regulators are tested for leak-tightness and operation.

Basic technical specifications

Gas type	Propane	Outlet thread	G 3/8· LH
Class S/UNE-EN-2503	Class 0	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	25 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	1.5 bar	Seals	Nylon and EPDM
Nominal flow (Q1)	5 Nm3/h	Cap	Polyamide + fiberglass
Stabilized outlet pressure (P4)	1.49 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow at pressure (P2)	7 Nm3/h	Shut-off	Rubber
Pressure increase coefficient (R)	0.012	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0.25	Pressure spring	Zinc-plated DIN 2076 steel
Pressure gauges	S/EN ISO 5171 Class 1.6	Closing spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	G 21.8 x 1/14· LH	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	0,925 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Fiche Technique

gala gar WELDING

Détendeur EN-2000 - Propane

Régulation des gaz pour des pressions et des débits élevés

Ref.: 37300000

Código:

Fecha: 21-09-26



Description :

Remplissage de réservoirs, mise sous pression et purge de conduites, et toute régulation de pression de gaz combustibles ou inertes.

Détente de gaz industriels pour le soudage, la découpe et les procédés associés.

Utilisation :

Procédés de soudage : MIG/MAG - TIG

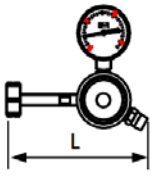
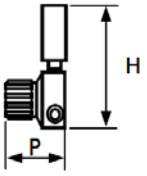
Chauffage - Soudage à la flamme

Découpe à la flamme

Sécurité et fiabilité totales. Tous nos détendeurs sont testés en étanchéité et en fonctionnement.

Caractéristiques techniques de base

Type de gaz	Propane	Filetage de sortie	G 3/8· LH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 0	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression maximale d·entrée (P1)	25 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression maximale de sortie (P2)	1,5 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	5 Nm3/h	Capot	Polyamide + fibre de verre
Pression de sortie stabilisée (P4)	1,49 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	7 Nm3/h	Fermeture	Caoutchouc
Coefficient d·augmentation de pression (R)	0,012	Membrane	NBR
Coefficient d·irrégularité (i)	0,25	Ressort de pression	Acier zingué DIN 2076
Manomètres	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d·entrée	G 21.8 x 1/14· LH	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	0,925 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Regulador EN-2000 - Propano

Regulação de gases para altas exigências de pressão e caudal

Ref.: 37300000

Código:

Fecha: 21-09-26



Descrição:

Enchimento de depósitos, pressurização e purga de condutas, e qualquer regulação da pressão de gases combustíveis ou inertes.

Descompressão de gases industriais para soldadura, corte e processos relacionados.

Utilização:

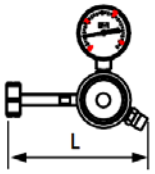
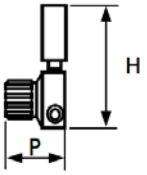
Processos de soldadura: MIG/MAG - TIG

Aquecimento - Soldadura por chama

Corte por chama

Características técnicas básicas

Tipo de gás	Propano	Rosca de saída	G 3/8· LH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 0	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	25 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	1,5 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	5 Nm3/h	Tampa	Poliamida + fibra de vidro
Pressão de saída estabilizada (P4)	1,49 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	7 Nm3/h	Fecho	Borracha
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,012	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,25	Mola de pressão	Aço zincado DIN 2076
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	G 21.8 x 1/14· LH	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	0,925 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com