

GPS 3000 Compacta

Inverter multiproceso. MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref.: 42385000 / 42355000

Código: FT42385000V1

Fecha: Marzo-24



Ficha Web



Descripción:

Equipo compacto de tecnología inverter para la soldadura eléctrica multiproceso (semiautomática MIG/MAG, electrodo MMA y proceso TIG)

Uso:

Uso profesional, ideal para soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidables y aluminio, excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio elenco de programas para la soldadura MIG/MAG.

Alimentación eléctrica:

3Ph. 400 V-50/60 Hz \pm 15 % (Ref. 42385000)

3Ph. 440 V-50/60 Hz \pm 10 % (Ref. 42355000)

Ventajas principales:

- Proceso MIG/MAG de regulación sinérgica por espesor de soldadura.
- Lista completa de programas sinérgicos MIG/MAG standard
- Control digital DSP de alta velocidad.
- Sistema de arrastre de 4 Ruletas. Control de velocidad por encoder
- Carrete de hilo \varnothing 300 mm (15 Kg).
- Sistema modular con grandes posibilidades opcionales.
- Cambio de polaridad. (FCAW no gas)

Funciones y elementos opcionales:

- Control de arco pulsado. Amplio mapa de programas sinérgicos.
- Syner BI-PULSE: Control Doble pulsado mejora estética de cordón
- Arco TIG PULSE con control total de ciclo (F= 0.1÷1000Hz)
- Módulo de refrigeración por agua para Antorcha de soldadura.

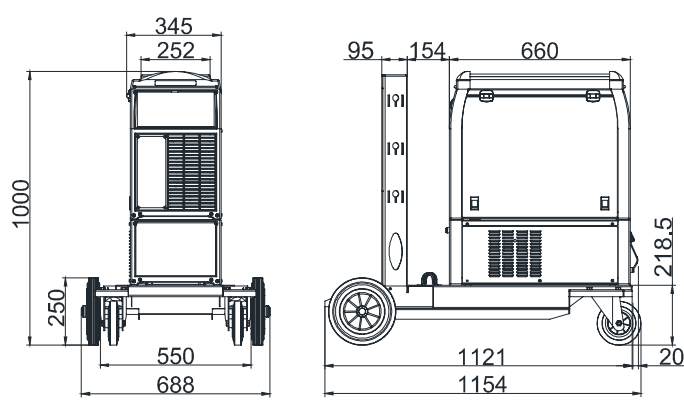
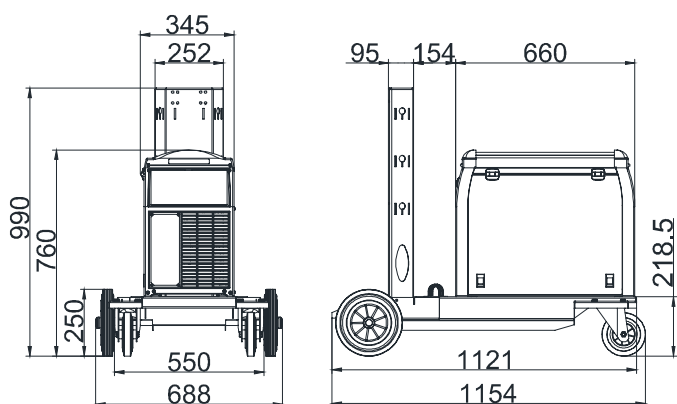
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GPS 3000 C	
Referencia	42385000	42355000
Tensión de entrada U_1 (3 Ph ; 50/60hz)	400 V	440 V
Intensidad primaria Máxima $I_{1m\acute{a}x}$	24 A	22 A
Intensidad primaria efectiva I_{1eff}	15 A	13 A
Potencia Máxima/Efectiva	17/10 KVA	
Margen de regulación MIG/MAG $I_{2min}-I_{2max}$	30 ÷ 300 A / 45%	
Intensidad de soldadura MIG/MAG ED=100%	250 A / 100%	
Regulación de tensión de soldadura $U_{2min}-U_{2max}$	12 ÷ 32 V	
\varnothing de hilo aplicables (mm.)	0.8 ÷ 1.2 mm	
Bobinas rollo de hilo	\varnothing 300 mm - 15 Kg	
Velocidad hilo (m/min.)	1 ÷ 24 m/min	
Sistema de arrastre	4R – 100 W-Enc	
Margen de regulación continuo MMA $I_{2min}-I_{2max}$	30 ÷ 300 A	
Margen de regulación continuo TIG $I_{2min}-I_{2max}$	5 ÷ 300 A	
Índice de protección mecánica (IP)	IP 23 S	
Ventilación	Forzada	
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)	345x541x660	
Peso	44 Kg	
SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974. (1)		

Paquete modular - Elementos opcionales

1 COMPACTA AUTOREFRIGERADA



2 COMPACTA REFRIGERADA



Referencia	Descripción	1	2
42385000G	PS 3000 C (400 V – 50/60Hz)	☒	☒
42355000G	PS 3000 C (440 V – 50/60Hz)	☒	☒
64184000C	arro de transporte	☒	☒
65982000M	ódulo de refrigeración WCS 520 (400/440V)	☒☒	☒
42370010P	aquete GPS de soldadura de Arco pulsado	Opcional	
42370011P	aquete By-Pulse. de Doble arco pulsado	Opcional	
42370020P	aquete Gala TIG Pulse. TIG arco pulsado	Opcional	

LISTA DE PROGRAMAS STD

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas			Display			Display hilo		Observaciones		
							D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		Polaridad
												Mn	MÆ	
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	12	SG2	SG3	0,8	0,030	0,8	6,0	+
							13	SG2	SG3	---	0,035	0,8	10,0	+
							14	SG2	SG3	1,0	---	0,8	10,0	+
							15	SG2	SG3	1,2	0,045	0,8	11,0	+
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	CO2 (100%)	Fe		CO2		17	SG2	SG3	0,8	0,030	0,8	10,0	+
							18	SG2	SG3	---	0,035	0,8	9,0	+
							19	SG2	SG3	1,0	---	0,8	9,0	+
							20	SG2	SG3	1,2	0,045	1,0	9,5	+
Ss (308L)	Cr Ni 19-9 AISI 308L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	22	308	LSi	0,8	0,030	0,6	10,0	+
							23	308	LSi	---	0,035	0,5	20,0	+
							24	308	LSi	1,0	---	0,5	20,0	+
							25	308	LSi	1,2	0,045	1,0	13,5	+
Al Mg 5	Al Mg 5	Ar (100%)	Al Mg	Ar			44	AL	MG5 %	1,0	---	1,0	16,0	+
							45	AL	MG5 %	1,2	0,045	1,0	15,0	+
Fe Galv.	Cu Si 3	Ar (100%)	Cu Si	Ar			59	Cu	Si3%	1,0	---	0,8	10,0	+
Fe	FCAW E-71T11	Sin gas	Fe				68	NO	Gas	1,2	0,045	1,5	10,0	-
							69	NO	Gas	1,6	---	1,5	9,5	-
Fe	FCAW	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	70	_CO	rEd	1,2	0,045	1,0	6,0	+
Ss (308L)	FCAW	Ar + CO2 (18%)	SS	Ar	CO2	18%	73	308	LTO	1,2	0,045	2,0	12,5	+
Fe	Exento de cobre	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	85	NO	Cu	0,8	0,030	0,8	10,0	+
							86	NO	Cu	---	0,035	0,8	10,0	+
							87	NO	Cu	1,0	---	0,8	10,0	+
							88	NO	Cu	1,2	0,045	0,8	11,0	+
<i>Configuración Programa</i>				<i>Gas de protección</i>			<i>Nº Programa</i>	<i>Tipo de hilo</i>		<i>hilo</i>		<i>Rango</i>		

LISTA DE PROGRAMAS ARCO PULSADO

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas				Display			Display hilo		Observaciones	
								D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)	
													Mín.	Máx.
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	12	SG2	SG3	0,8	0,030	0,6	10,0	
							13	SG2	SG3	---	0,035	0,8	13,0	
							14	SG2	SG3	1,0	---	0,8	13,0	
							15	SG2	SG3	1,2	0,045	0,8	12,8	
SS (309)	Cr Ni AISI 309	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	21	309		1,0	---	0,6	12,5	
Ss (308L)	Cr Ni 19-9 AISI 308L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	22	308	LSi	0,8	0,030	0,6	15,0	
							23	308	LSi	---	0,035	0,6	12,5	
							24	308	LSi	1,0	---	0,6	12,5	
							25	308	LSi	1,2	0,045	0,8	10,5	
		2%	Ar + O2 (2%)	SS	Ar		2%	27	308	0 2 %	0,8	0,030	0,6	12,5
								28	308	0 2 %	---	0,035	0,6	13,0
								29	308	0 2 %	1,0	---	0,6	13,0
								30	308	0 2 %	1,2	0,045	0,8	12,0
Ss (316L)	Cr Ni 18-86 AISI 316L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	32	316	LSi	0,8	0,030	0,6	15,0	
							33	316	LSi	---	0,035	0,6	12,5	
							34	316	LSi	1,0	---	0,6	12,5	
							35	316	LSi	1,2	0,045	0,8	12,0	
		2%	Ar + O2 (2%)	SS	Ar		2%	37	316	0 2 %	0,8	0,030	0,6	12,0
								38	316	0 2 %	---	0,035	0,6	12,5
								39	316	0 2 %	1,0	---	0,6	12,5
								40	316	0 2 %	1,2	0,045	0,8	12,0
Ss (Duplex)	LDX 2101 SS 2209	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	42	DUP	LEX	1,0	---	0,6	12,5	
							43	DUP	LEX	1,2	0,045	1,0	12,0	
Al Mg 5	Al Mg 5	Ar (100%)	Al Mg	Ar			44	AL	MG5 %	1,0	---	0,6	12,0	
							45	AL	MG5 %	1,2	0,045	0,6	13,2	
							46	AL	MG5 %	1,6	---	1,2	14,0	
Al Si 5	Al Si 5	Ar (100%)	Al Si	Ar			49	AL	Si5 %	1,0	---	0,6	10,0	
							50	AL	Si5 %	1,2	0,045	0,8	13,0	
Al Si 12	Al Si 12	Ar (100%)	Al Si	Ar			54	Si	12%	1,0	---	0,6	11,5	
							55	Si	12%	1,2	0,045	0,9	14,0	
Fe Galv.	Cu Si 3	Ar (100%)	Cu Si	Ar			57	Cu	Si3%	0,8	0,030	0,7	4,2	
							58	Cu	Si3%	---	0,035	0,6	4,2	
							59	Cu	Si3%	1,0	---	0,6	4,2	
Fe Galv.	Cu Al 8	Ar (100%)		Ar			61	Cu	Al8%	0,8	0,030	0,8	20,0	
							62	Cu	Al8%	---	0,035	0,8	10,5	
							63	Cu	Al8%	1,0	---	0,8	10,5	
Fe	Especial 2 Exento de cobre Recargue dureza	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	82	700	MC	1,0	---	0,8	15,0	
Fe	Especial 1 Exento Cobre Exento de cobre	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	85	NO	Cu	0,8	0,030	0,6	10,0	
							86	NO	Cu	---	0,035	0,8	13,0	
							87	NO	Cu	1,0	---	0,8	13,0	
							88	NO	Cu	1,2	0,045	0,8	12,8	
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 <10%	Fe	Ar	CO2		90	Low	CO2	0,8	0,030	0,6	10,0	
							91	Low	CO2	---	0,035	0,8	13,5	
							92	Low	CO2	1,0	---	0,8	13,5	
							93	Low	CO2	1,2	0,045	0,8	12,5	
Configuración Programa				Gas de protección			Nº Programa	Tipo de hilo		Ø hilo		Rango		