

Gala 2000 MP

Equipo Inverter MULTIPROCESO

Ref.: 54300000

Código: FT54300000

Fecha: 15-09-26

**Descripción:**

Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura semiautomática por hilo. Equipo multiproceso: MIG/MAG, MMA, TIG DC Y FCAW (hilo tubular sin gas).

Uso:

Equipo de elevada portabilidad y prestaciones. Ideal para trabajos de chapistería y cerrajería, alimentación monofásica para uso en taller y exteriores con hilo tubular, trabajos finos con gas mezcla y CO₂.

Alimentación eléctrica:

Monofásica: 1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %

Características técnicas básicas

Tensión de entrada U1 (1ph. 50-60hz)	230 V± 10 %
Intensidad máxima efectiva I1eff	25 A
Potencia máxima absorbida P1max	9.2 KVA
Regulación de tensión de soldadura U2min-U2max	15 ÷ 24 V
Margen de regulación MIG/MAG I2min-I2max	25 ÷ 200 A
Intensidad máxima proceso MIG/MAG I2 max	200 A / 45 %
Ø de hilo aplicables (mm.)	0.8 -1.0 mm.
Velocidad hilo (m/min.)	1.5 ÷ 16 m/min.
Bobinas rollo de hilo	15 Kg.
Margen de regulación MMA/TIG I2min-I2max	20 ÷ 180 A (40%)
Índice de protección mecánica (IP)	IP 21
Ventilación	Forzada
Ruletas motor arrastre	2R
Dimensiones (ANCHOxLARGOxALTO)	280x550x450 mm.
Peso	18 Kg

Ventajas principales:

Ideal para cerrajería y chapistería.

Elevada portabilidad. Monofásico. 200 A-45%; 180 A/60%

Carrete de hilo: 15 Kg (Diam. 300 mm)
5 Kg (Diam. 200 mm)

Arco suave sin proyecciones.
Control de inductancia

Facilidad de manejo.
Voltímetro-amperímetro de serie

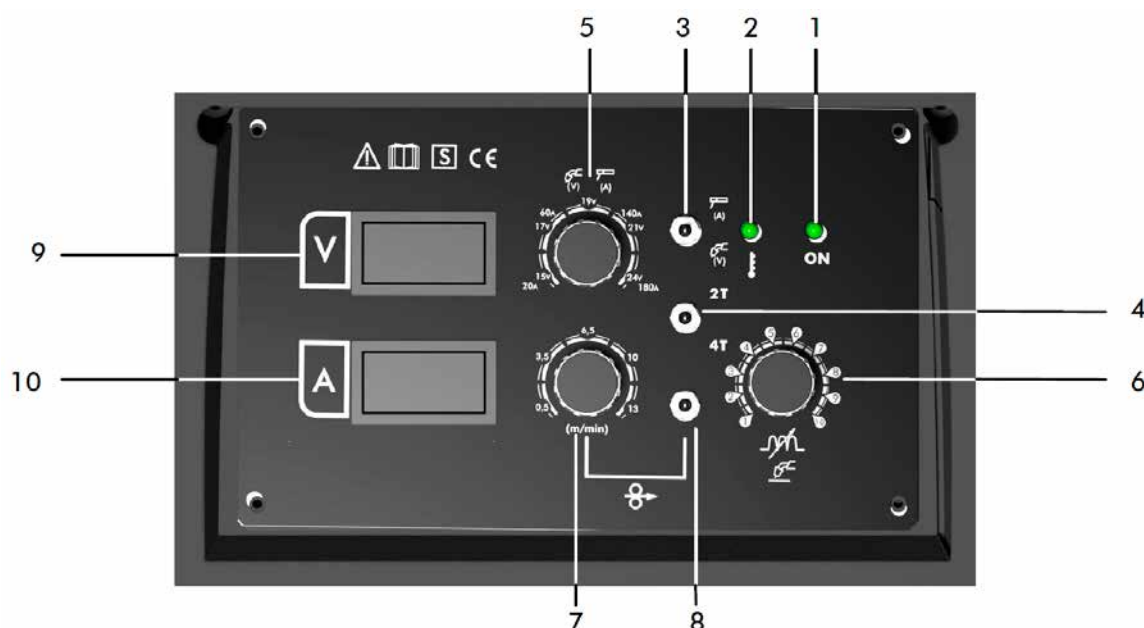
Cambio de polaridad
Aplicación con hilo animado SIN GAS.

Soldadura de electrodo revestido rutilos, básicos, inoxidables.

Proceso de soldadura TIG DC

Ficha Web





1	Indicador ON. Máquina puesta en funcionamiento
2	Indicador de acción de térmico
3	Selector de proceso MMA-TIG / MIG
4	Modo de control de ciclo MIG a 2 tiempos / 4 tiempos
5	Control Tensión de soldadura (MIG) / Intensidad (MMA-TIG)

6	Control de inductancia en soldadura MIG (sist. anti-proyecciones)
7	Control de velocidad de hilo
8	Pulsador de sangrado de hilo
9	Voltímetro digital (Tensión de soldadura)
10	Amperímetro digital (Corriente de soldadura)

Referencia	Accesorios recomendados	 GMAW	 TIG	 MMA
12140301221	Ruletas Ø30, 0.8-1.0 mm. "R" (TUBULAR)	X		
12140301231	Ruletas Ø30, 1.0-1.2 mm. "U" (ALUMINIO)	X		
51712090	Estación de trabajo móvil	Opcional	Opcional	Opcional
5998E	Pantalla electrónica automática	X	X	X
37600000	Manorreductor Argón Mod. EN 2	X	X	
35500000	Válvula economizadora de gas de protección	X	X	
880015P	Antorcha MIG Gala 1500 4 mts.	X		
880025P	Antorcha MIG Gala 2500 4 mts.	X		
19051704	Antorcha TIG SR 17 V 4 m.		X	
259040	Accesorios electrodo 300 A-35/50			X
1704V10	Estufa calentamiento de electrodos			X

Referencia	Accesorios de serie
54317047	Manual de instrucciones
54312029	Cable de entrada (3 m.) con clavija Schuko
49216018	Conexión máquina-gas (2 m.)
53112219	Cable masa (4 m.)
12140301211	Ruletas Ø30, 0.8-1.0 mm. "V"

