FT
Ficha técnica

Gala 2000 MP
Equipo Inverter MULTIPROCESO

Ref.: 54300000

Código: FT54300000

Fecha: 15-09-26





Descripción:
Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura semiautomática por hilo. Equipo multiproceso: MIG/MAG, MMA, TIG DC Y FCAW (hilo tubular sin gas).

Uso:
Equipo de elevada portabilidad y prestaciones. Ideal para trabajos de chapistería y cerrajeria, alimentación monofási-ca para uso en taller y exteriores con hilo tubular, trabajos finos con gas mezcla y CO2..

Alimentación eléctrica:
Monofásica: 1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %

Características técnicas básicas

Tensión de entrada U1 (1ph. 50-60hz)	230 V± 10 %
Intensidad máxima efectiva I1eff	25 A
Potencia máxima absorbida P1max	9.2 KVA
Regulación de tensión de soldadura U2min-U2max	15 ÷ 24 V
Margen de regulación MIG/MAG I2min-I2max	25 ÷ 200 A
Intensidad máxima proceso MIG/MAG I2 max	200 A / 45 %
Ø de hilo aplicables (mm.)	0.8 -1.0 mm.
Velocidad hilo (m/min.)	1.5 ÷ 16 m/min.
Bobinas rollo de hilo	15 Kg.
Margen de regulación MMA/TIG I2min-I2max	20 ÷ 180 A (40%)
Índice de protección mecánica (IP)	IP 21
Ventilación	Forzada
Ruletas motor arrastre	2R
Dimensiones (ANCHOxLARGOxALTO)	280x550x450 mm.
Peso	18 Kg

Ventajes principales:

Ideal para cerrajería y chapistería.

Elevada portabilidad. Monofásico.
200 A-45%;180 A/60%

Carrete de hilo: 15 Kg (Diam. 300 mm)
5 Kg (Diam. 200 mm)

Arco suave sin proyecciones.
Control de inductancia

Facilidad de manejo.
Voltímetro-amperímetro de serie

Cambio de polaridad
Aplicación con hilo animado SIN GAS.

Soldadura de electrodo revestido rutilos, básicos, inoxidables.

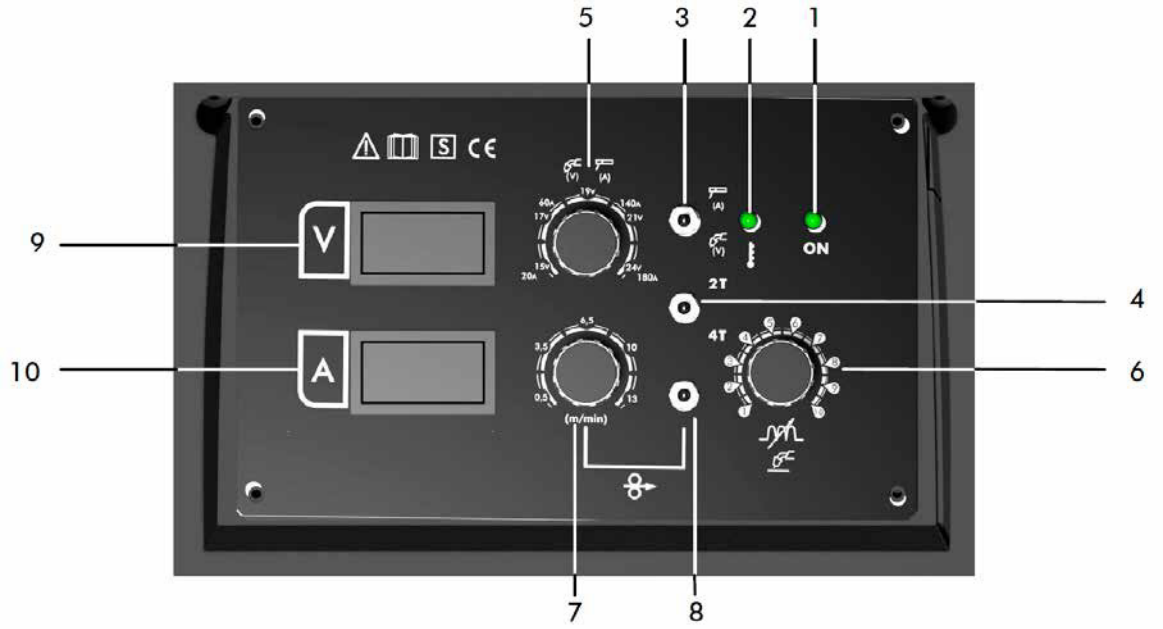
Proceso de soldadura TIG DC

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

GALA 2000 MP
Equipo Inverter MULTIPROCESO

FT

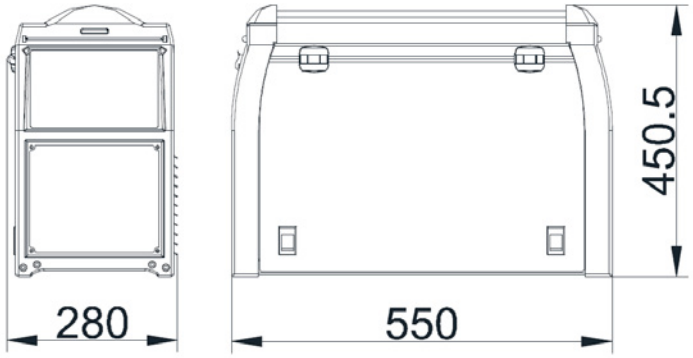


1	Indicador ON. Máquina puesta en funcionamiento
2	Indicador de acción de térmico
3	Selector de proceso MMA-TIG / MIG
4	Modo de control de ciclo MIG a 2 tiempos / 4 tiempos
5	Control Tensión de soldadura (MIG) /Intensidad (MMA-TIG)

	Control de inductancia en soldadura MIG (sist. anti-proyecciones)
	Control de velocidad de hilo
	Pulsador de sangrado de hilo
	Voltímetro digital (Tensión de soldadura)
	Amperímetro digital (Corriente de soldadura)

Referencia	Accesorios recomendados	GMAW	TIG	MMA
12140301221	Ruletas Ø30, 0.8-1.0 mm. “R” (TUBULAR)	X		
12140301231	Ruletas Ø30, 1.0-1.2 mm. “U” (ALUMINIO)	X		
51712090	Estación de trabajo móvil	Opcional	Opcional	Opcional
5998E	Pantalla electrónica automática	X	X	X
37600000	Manorreductor Argón Mod. EN 2	X	X	
35500000	Válvula economizadora de gas de protección	X	X	
880015P	Antorcha MIG Gala 1500 4 mts.	X		
880025P	Antorcha MIG Gala 2500 4 mts.	X		
19051704	Antorcha TIG SR 17 V 4 m.		X	
259040	Accesorios electrodo 300 A-35/50			X
1704V10	Estufa calentamiento de electrodos			X

Referencia	Accesorios de serie
54317047	Manual de instrucciones
54312029	Cable de entrada (3 m.) con clavija Schuko
49216018	Conexión máquina-gas (2 m.)
53112219	Cable masa (4 m.)
12140301211	Ruletas Ø30, 0.8-1.0 mm. “V”



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Gala 2000 MP

Multiprocess Inverter unit

Ref.: 54300000

Code:FT54300000

Date: 08-11-26





Description:
Portable inverter-based unit for semi-automatic wire welding. Multiprocess machine: MIG/MAG, MMA, DC TIG and FCAW (gasless flux-cored wire).

Use:
Highly portable, high-performance unit. Ideal for bodywork and metal fabrication; single-phase supply for workshop use and outdoor work with flux-cored wire; fine work with mixed shielding gas and CO2..

Power supply:
Single-phase: 1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %

Basic technical specifications

Input voltage U1 (1ph. 50–60 Hz)	230 V ± 10 %
Max. effective current I1eff	25 A
Max. power absorbed P1max	9.2 kVA
Welding voltage adjustment U2min–U2max	15 ÷ 24 V
MIG/MAG adjustment range I2min–I2max	25 ÷ 200 A
Max. current in MIG/MAG process I2 max	200 A / 45 %
Applicable wire Ø (mm)	0.8–1.0 mm
Wire feed speed (m/min)	1.5 ÷ 16 m/min
Wire spool coils	15 kg
MMA/TIG adjustment range I2min–I2max	20 ÷ 180 A (40%)
Mechanical protection rating (IP)	IP 21
Cooling	Forced
Wire drive rollers	2R
Dimensions (W×L×H)	280×550×450 mm
Weight	18 kg

Main advantages:

Ideal for metal fabrication and bodywork.

Excellent portability. Single-phase.
200 A-45%;180 A/60%

Wire reel: 15 kg (Dia. 300 mm)
5 kg (Dia. 200 mm)

Smooth arc with minimal spatter.
Inductance control

Easy to operate.
Voltmeter/ammeter supplied as standard

Polarity changeover
Use with gasless flux-cored wire.

Welding with coated electrodes: rutile, basic and stainless.

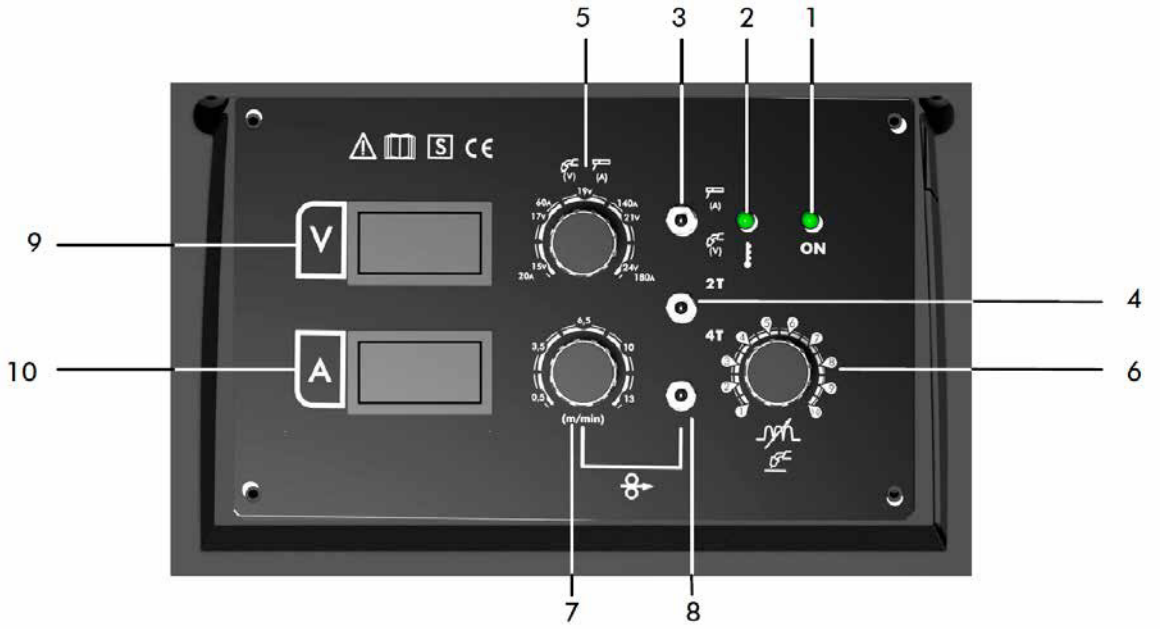
TIG DC welding process

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

GALA 2000 MP
MULTI-PROCESS Inverter Unit

FT

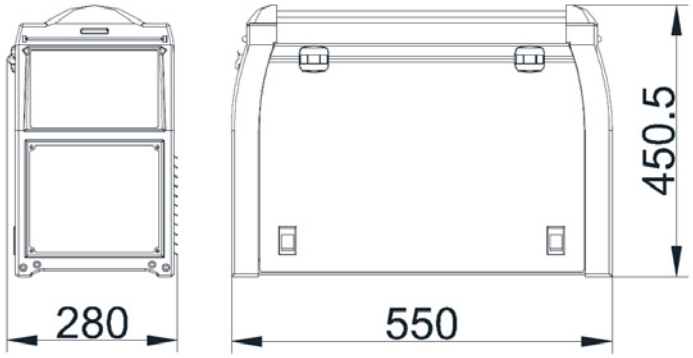


1	ON indicator. Machine in operation
2	Thermal trip indicator
3	Process selector MMA-TIG / MIG
4	MIG cycle control mode: 2-stroke / 4-stroke
5	Welding voltage control (MIG) / Current (MMA-TIG)

	MIG welding inductance control (anti-spatter system)
	Wire feed speed control
	Wire purge button
	Digital voltmeter (welding voltage)
	Digital ammeter (welding current)

Reference	Recommended accessories	GMAW	TIG	MMA
12140301221	Feed rollers Ø30, 0.8–1.0 mm, “R” (TUBULAR)	X		
12140301231	Feed rollers Ø30, 1.0–1.2 mm, “U” (ALUMINIUM)	X		
51712090	Mobile work station	Optional	Optional	Optional
5998E	Automatic electronic welding helmet	X	X	X
37600000	Argon regulator, EN 2 model	X	X	
35500000	Shielding gas saver valve	X	X	
880015P	Gala 1500 MIG torch, 4 m	X		
880025P	Gala 2500 MIG torch, 4 m	X		
19051704	TIG torch SR 17 V, 4 m		X	
259040	Electrode accessories 300 A-35/50			X
1704V10	Electrode drying oven			X

Reference	Standard accessories
54317047	Instruction manual
54312029	Mains input lead (3 m) with Schuko plug
49216018	Machine-to-gas connection (2 m)
53112219	Earth lead (4 m)
12140301211	Feed rollers Ø30, 0.8–1.0 mm, “V”



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Fiche technique

Gala 2000 MP
Poste Inverter MULTIPROCÉDÉ

Réf. : 54300000 Code :

FT54300000

Date : 08-11-26





Description :
Poste portable à technologie inverter pour le soudage semi-automatique au fil. Poste multiprocédé : MIG/MAG, MMA, TIG DC et FCAW (fil fourré sans gaz).

Utilisation :

Poste très portable et performant. Idéal pour les travaux de carrosserie et de serrurerie ; alimentation monophasée pour une utilisation en atelier et en extérieur avec fil fourré, ainsi que pour les travaux de précision avec gaz de mélange et CO2..

Alimentation électrique :
Monophasé : 1 Ph 230 V – 50/60 Hz. ±10 %

Caractéristiques techniques de base

Tension d'entrée U1 (1ph. 50-60hz)	230 V± 10 %
Intensité efficace maximale I1eff	25 A
Puissance maximale absorbée P1max	9.2 KVA
Plage de réglage de la tension de soudage U2min-U2max	15 ÷ 24 V
Plage de réglage MIG/MAG I2min-I2max	25 ÷ 200 A
Intensité maximale en MIG/MAG I2 max	200 A / 45 %
Ø de fil utilisable (mm)	0,8 - 1,0 mm
Vitesse de fil (m/min)	1,5 ÷ 16 m/min
Bobines de fil	15 kg
Plage de réglage MMA/TIG I2min-I2max	20 ÷ 180 A (40 %)
Indice de protection mécanique (IP)	IP 21
Ventilation	Forcée
Galets d'entraînement	2R
Dimensions (LARGEURxLONGUEURxHAUTEUR)	280x550x450 mm
Poids	18 kg

Avantages principaux :

Parfait pour la serrurerie et la carrosserie.

Grande portabilité. Monophasé.
200 A-45%;180 A/60%

Bobine de fil : 15 kg (Diam. 300 mm)
5 kg (Diam. 200 mm)

Arc souple, sans projections.
Réglage de l'inductance

Prise en main facile.
Voltmètre-ampèremètre de série

Inversion de polarité
Utilisation avec fil fourré SANS GAZ.

Soudage à l'électrode enrobée : rutile, basique, inox.

Procédé de soudage TIG DC

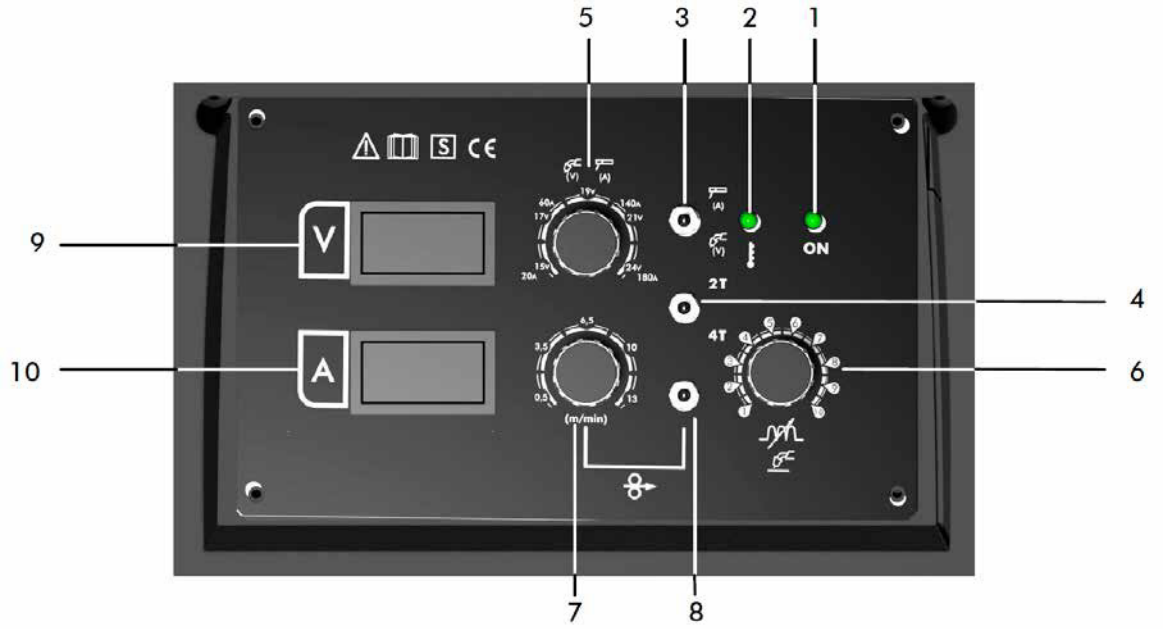
Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

GALA 2000 MP

Équipement Inverter MULTIPROCÉDÉS

FT

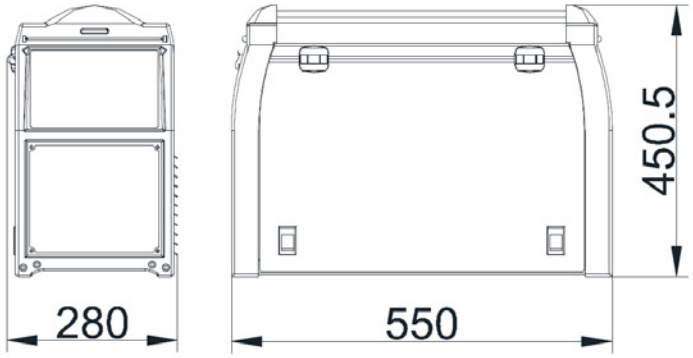


1	Voyant ON. Machine en service
2	Voyant de déclenchement thermique
3	Sélecteur de procédé MMA-TIG / MIG
4	Mode de commande du cycle MIG en 2 temps / 4 temps
5	Réglage de la tension de soudage (MIG) / de l'intensité (MMA-TIG)

	Réglage de l'inductance en soudage MIG (système anti-projections)
	Réglage de la vitesse d'avance du fil
	Bouton de purge du fil
	Voltmètre numérique (tension de soudage)
	Ampèremètre numérique (courant de soudage)

Référence	Accessoires recommandés	GMAW	TIG	MMA
12140301221	Galet entraîneur Ø30, 0,8–1,0 mm « R » (TUBULAIRE)	X		
12140301231	Galet entraîneur Ø30, 1,0–1,2 mm « U » (ALUMINIUM)	X		
51712090	Poste de travail mobile	En option	En option	En option
5998E	Écran électronique automatique	X	X	X
37600000	Détendeur argon mod. EN 2	X	X	
35500000	Vanne économiseuse de gaz de protection	X	X	
880015P	Torche MIG Gala 1500 4 m	X		
880025P	Torche MIG Gala 2500 4 m	X		
19051704	Torche TIG SR 17 V 4 m		X	
259040	Accessoires pour électrode 300 A-35/50			X
1704V10	Four de séchage pour électrodes			X

Référence	Accessoires de série
54317047	Manuel d'instructions
54312029	Câble d'alimentation (3 m) avec fiche Schuko
49216018	Raccord machine-gaz (2 m)
53112219	Câble de masse (4 m)
12140301211	Galet entraîneur Ø30, 0,8–1,0 mm « V »



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Gala 2000 MP

Equipamento Inverter MULTIPROCESSO

Ref.: 54300000 Código:

FT54300000

Data: 08-11-26





Descrição:
Equipamento portátil com tecnologia inverter para soldadura semiautomática a fio. Equipamento multiprocesso: MIG/MAG, MMA, TIG DC e FCAW (fio tubular sem gás).

Utilização:

Equipamento muito portátil e de elevado desempenho. Ideal para trabalhos de chaparia e serralharia, com alimentação monofásica para utilização em oficina e no exterior com fio tubular; trabalhos de precisão com gás de mistura e CO2..

Alimentação elétrica:
Monofásica: 1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %

Características técnicas básicas

Tensão de entrada U1 (1ph. 50-60hz)	230 V± 10 %
Intensidade máxima efetiva I1eff	25 A
Potência máxima absorvida P1max	9.2 KVA
Regulação da tensão de soldadura U2min-U2max	15 ÷ 24 V
Intervalo de regulação MIG/MAG I2min-I2max	25 ÷ 200 A
Intensidade máxima no processo MIG/MAG I2 max	200 A / 45 %
Ø de fio aplicável (mm.)	0,8 - 1,0 mm.
Velocidade do fio (m/min.)	1,5 ÷ 16 m/min.
Bobinas de fio	15 Kg.
Gama de regulação MMA/TIG I2min-I2max	20 ÷ 180 A (40%)
Índice de proteção mecânica (IP)	IP 21
Ventilação	Forçada
Roldanas do motor de arraste	2R
Dimensões (LARGxCOMPxALT)	280x550x450 mm.
Peso	18 Kg

Vantagens principais:

Ideal para serralharia e chaparia.

Elevada portabilidade. Monofásico.
200 A-45%;180 A/60%

Carrete de fio: 15 Kg (Diâm. 300 mm)
5 Kg (Diâm. 200 mm)

Arco suave, sem projeções.
Controlo de indutância

Fácil de utilizar.
Voltímetro-amperímetro de série

Inversão de polaridade
Aplicação com fio fluxado SEM GÁS.

Soldadura com elétrodo revestido: rutílicos, básicos e inoxidáveis.

Processo de soldadura TIG DC

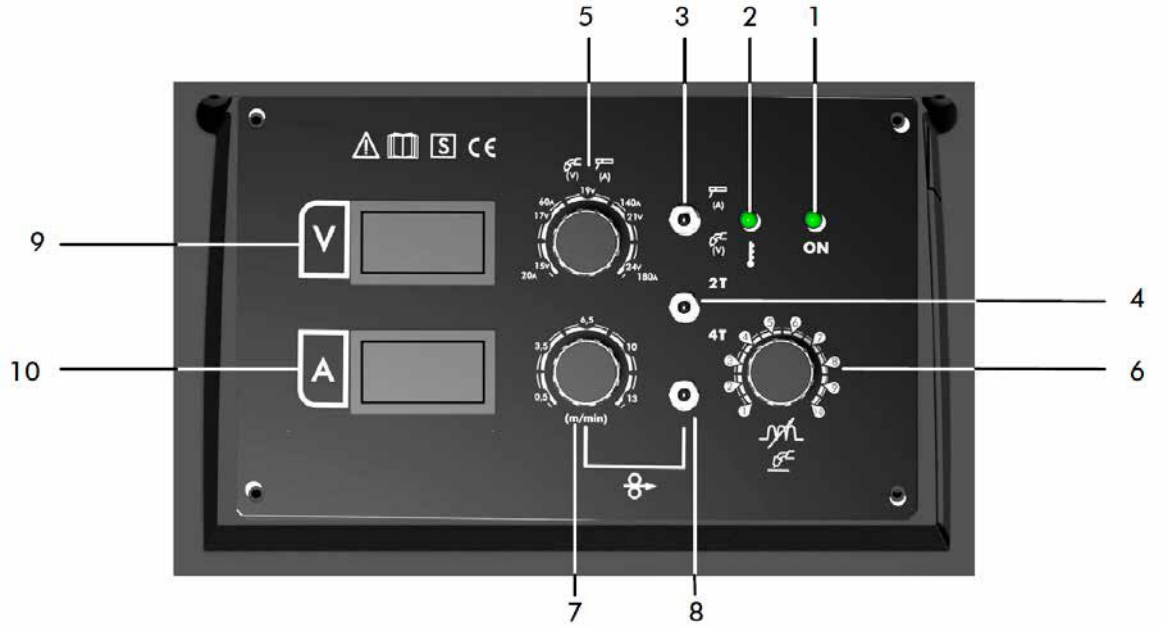
Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

GALA 2000 MP

Equipamento Inverter MULTIPROCESSO

FT

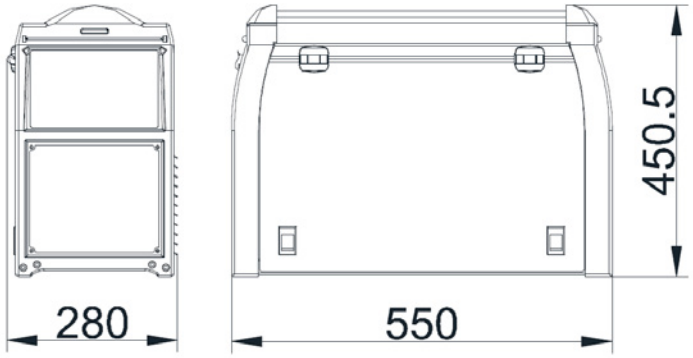


1	Indicador ON. Máquina em funcionamento
2	Indicador de atuação do térmico
3	Seletor de processo MMA-TIG / MIG
4	Modo de controlo do ciclo MIG a 2 tempos / 4 tempos
5	Controlo da tensão de soldadura (MIG) / Intensidade (MMA-TIG)

	Controlo de indutância na soldadura MIG (sist. anti-projeções)
	Controlo da velocidade do fio
	Botão de purga do fio
	Voltímetro digital (Tensão de soldadura)
	Amperímetro digital (Corrente de soldadura)

Referência	Acessórios recomendados	GMAW	TIG	MMA
12140301221	Roldanas Ø30, 0,8-1,0 mm “R” (TUBULAR)	X		
12140301231	Roldanas Ø30, 1,0-1,2 mm “U” (ALUMÍNIO)	X		
51712090	Estação de trabalho móvel	Opcional	Opcional	Opcional
5998E	Máscara eletrónica automática	X	X	X
37600000	Redutor de pressão de árgon Mod. EN 2	X	X	
35500000	Válvula economizadora de gás de proteção	X	X	
880015P	Tocha MIG Gala 1500 4 m	X		
880025P	Tocha MIG Gala 2500 4 m	X		
19051704	Tocha TIG SR 17 V 4 m		X	
259040	Acessórios para elétrodo 300 A-35/50			X
1704V10	Estufa de aquecimento de elétrodos			X

Referência	Acessórios de série
54317047	Manual de instruções
54312029	Cabo de alimentação (3 m) com ficha Schuko
49216018	Ligação máquina-gás (2 m.)
53112219	Cabo de massa (4 m.)
12140301211	Roldanas Ø30, 0,8-1,0 mm “V”



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com