FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

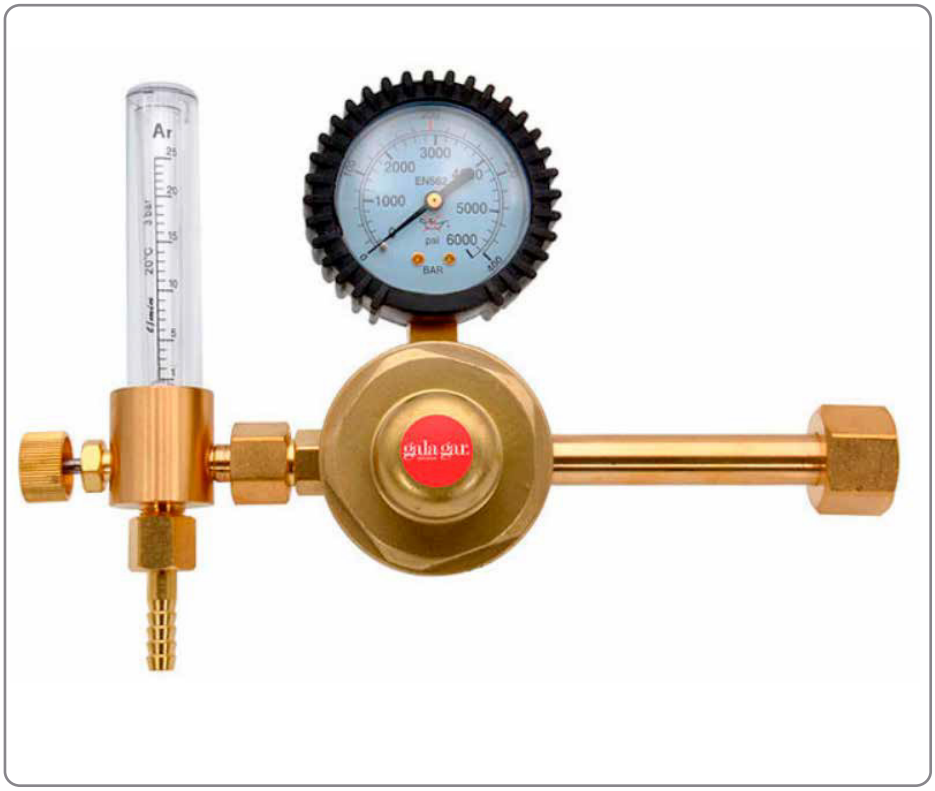
Regulador Gasweld - ArCo2 Rotámetro

Regulación de gases para soldadura o corte con llama

Ref.: 36500501

Código:

Fecha: 24-09-26



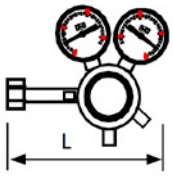
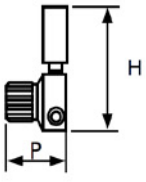
Descripción:

Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Uso:

Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura. Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Características técnicas básicas			
Gas de uso	Argon-CO2 con rotámetro	Rosca de salida	G 1/4"RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 10	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	3,5 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	25Nl/min	Tapa	Zamak
Presión de salida estabilizada (P4)	4 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	25 Nl/min	Cierre	Caucho
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,12	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	-0,13	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	W 21.8 x 1/14”	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	1,285 grs.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

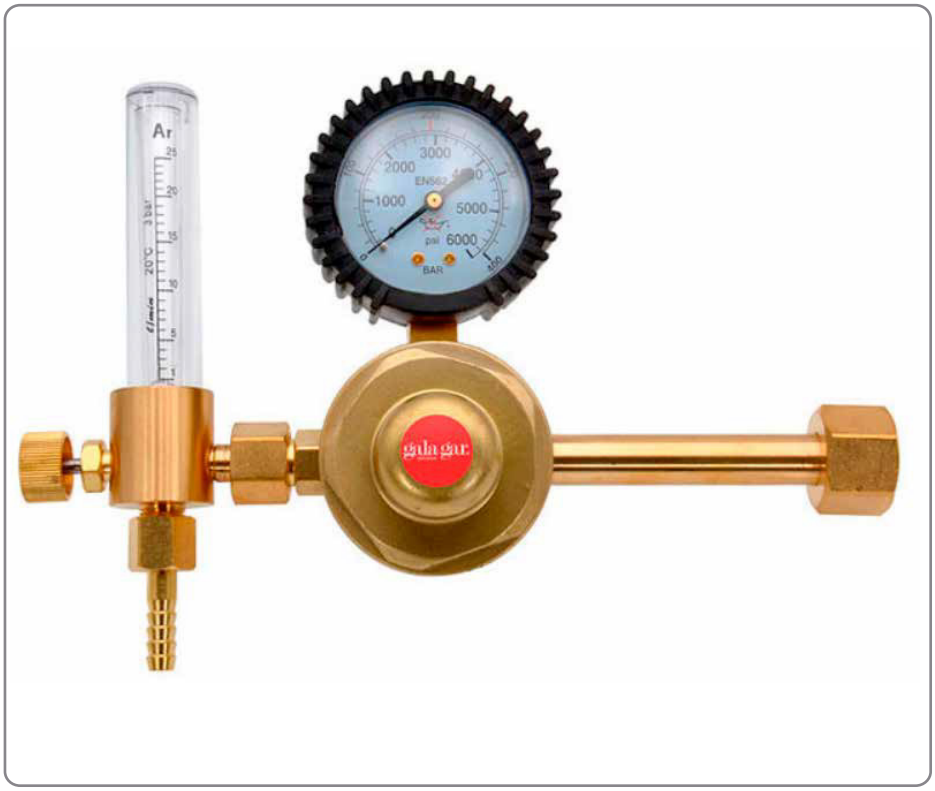
Gasweld Regulator - ArCo2 Rotameter

Gas regulation for welding or flame cutting

Ref.: 36500501

Code:

Date: 24-09-26



Description:

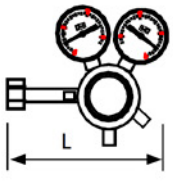
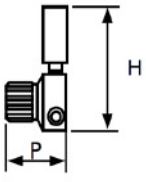
Pressure reduction of industrial gases for welding, cutting and related processes.

Use:

Electric arc welding processes to protect the weld bead. Tank filling, pressurisation and purging of pipework, and any pressure regulation of fuel or inert gases.

Basic technical specifications

Gas type	Argon-CO2 with rotameter	Outlet thread	G 1/4"RH
Class S/UNE-EN-2503	Class 10	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	200 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	3.5 bar	Seals	Nylon and EPDM
Nominal flow rate (Q1)	25 Nl/min	Cap	Zamak
Stabilised outlet pressure (P4)	4 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow rate at pressure (P2)	25 Nl/min	Shut-off	Rubber
Pressure rise coefficient (R)	0,12	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	-0,13	Pressure spring	Zinc-plated steel DIN 2076
Pressure gauges	To EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	W 21.8 x 1/14”	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	1,285 grs.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Fiche technique

gala gar WELDING

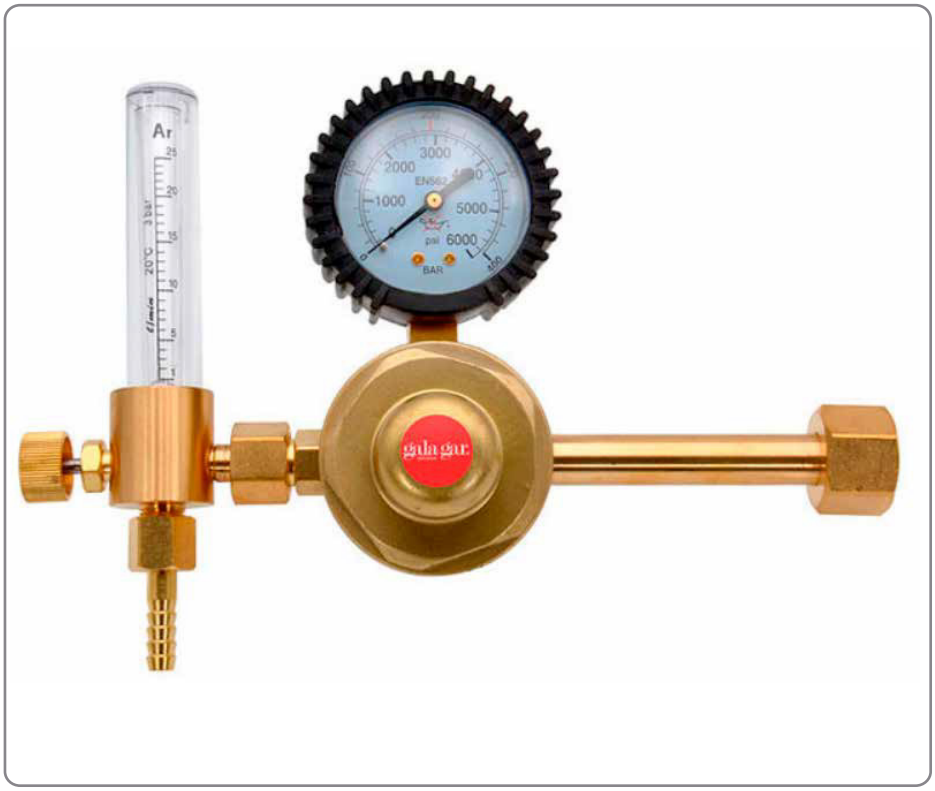
Régulateur Gasweld - ArCo2 Débitmètre (rotamètre)

Régulation des gaz pour le soudage ou la coupe au chalumeau

Réf. : 36500501

Code :

Date : 24-09-26



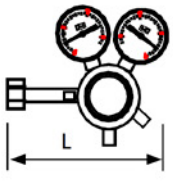
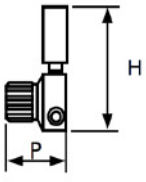
Description :

Détente de gaz industriels pour le soudage, la coupe et les procédés associés.

Utilisation :

Procédés de soudage à l'arc électrique pour la protection du cordon de soudure. Remplissage de réservoirs, mise sous pression et purge de conduites, ainsi que toute régulation de pression de gaz combustibles ou inertes.

Caractéristiques techniques essentielles			
Gaz d'utilisation	Argon-CO2 avec rotamètre	Filetage de sortie	G 1/4"RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression d'entrée maximale (P1)	200 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie maximale (P2)	3,5 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	25 Nl/min	Capot	Zamak
Pression de sortie stabilisée (P4)	4 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	25 Nl/min	Fermeture	Caoutchouc
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,12	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	-0,13	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	Selon EN ISO 5171, classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d'entrée	W 21.8 x 1/14"	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	1,285 grs.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

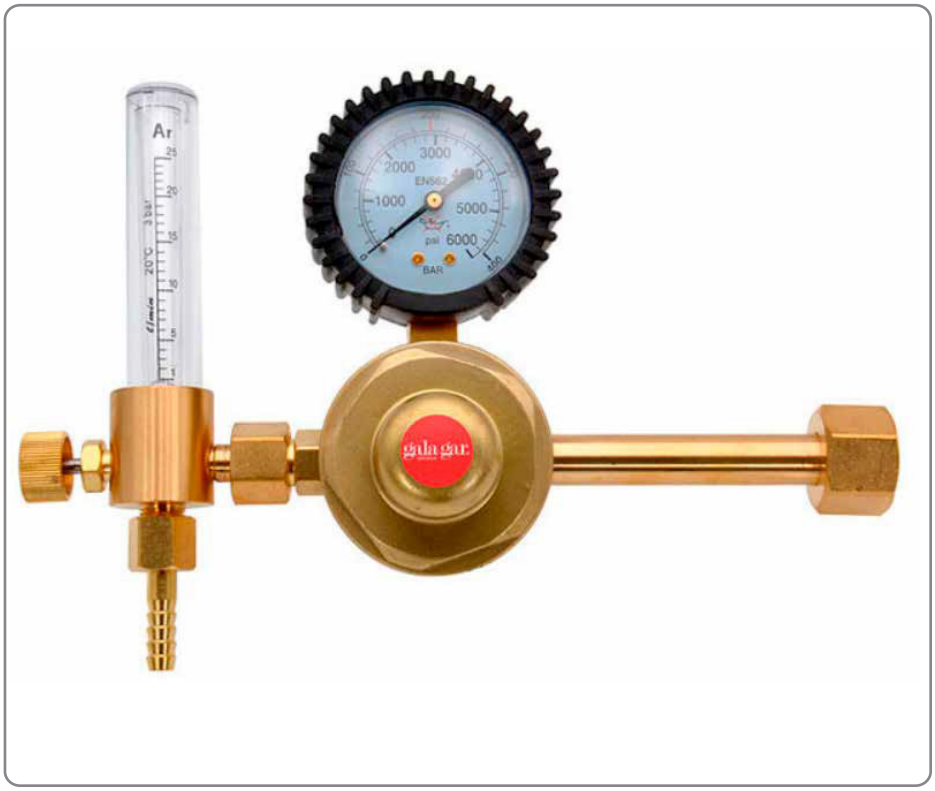
Regulador Gasweld - ArCo2 Rotâmetro

Regulação de gases para soldadura ou corte por chama

Ref.: 36500501

Código:

Data: 24-09-26



Descrição:

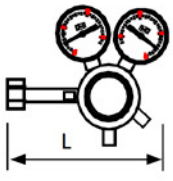
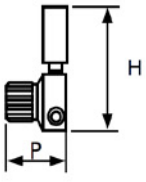
Redução de pressão de gases industriais para soldadura, corte e processos afins.

Utilização:

Processos de soldadura por arco elétrico para proteção do cordão de soldadura. Enchimento de depósitos, pressurização e purga de tubagens, bem como qualquer regulação de pressão de gases combustíveis ou inertes.

Características técnicas básicas

Gás de utilização	Árgon-CO2 com rotâmetro	Rosca de saída	G 1/4"RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	200 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	3,5 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	25Nl/min	Tampa	Zamak
Pressão de saída estabilizada (P4)	4 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	25 Nl/min	Fecho	Borracha
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,12	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	-0,13	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	W 21.8 x 1/14”	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	1,285 grs.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com