

Regulador Gasweld - Oxígeno

Regulación de gases para soldadura o corte con llama

Ref.: 30500001

Código:

Fecha: 26-09-26



Descripción:

Descompresión de gases industriales para soldadura, corte y procesos afines.

Uso:

Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura.

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Oxígeno	Rosca de salida	G 1/4" RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 3	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	10 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	20 Nm3/h	Tapa	Zamak
Presión de salida estabilizada (P4)	10,7 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	30 Nm3/h	Cierre	Caucho
Coefficiente de incremento de presión (R)	0,13	Membrana	NBR
Coefficiente de irregularidad (i)	-0,18	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	G 5/8" EXT.	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	925 grs.	DIMENSIONES:		L=	19 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	12 cm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=	15 cm.

Ficha Web

