FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador Gran Caudal - Argón CO2

Regulación de gases para soldadura o corte con llama

Ref.: 30300500

Código:

Fecha: 29-09-26



Descripción:

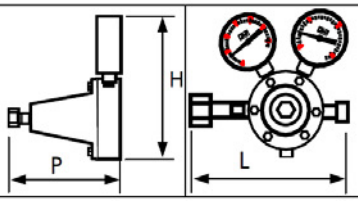
Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos.

Pueden fabricarse con diferentes tipos de acoplamientos según las necesidades del cliente.

Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones, en diferentes gases.

Total seguridad y fiabilidad. Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.

Características técnicas básicas			
Gas de uso	Argón-CO2	Rosca de salida	G 3/4"RH EXT
Clase S/UNE-EN-2503	No clasificable	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	12,5 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	150 Nm3/h	Tapa	Latón CuZn39Pb3
Presión de salida estabilizada (P4)	13,6 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	500 Nm3/h	Cierre	Nylon
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,135	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,208	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero DIN 2076 Zincado
Rosca de entrada	G 3/4"RH INT	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	4,575 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	20 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Technical datasheet

gala gar WELDING

High-Flow Regulator - Argon CO2

Gas regulation for welding or flame cutting

Ref.: 30300500

Code:

Date: 29-09-26



Description:

For installation in gas supply stations, pipework and high-demand applications.

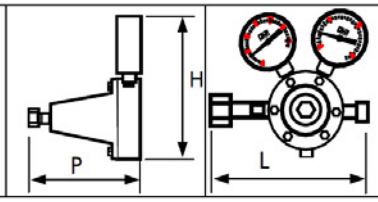
Available with different coupling types to suit customer requirements.

Suitable for cylinder banks, supply stations and pipework, for various gases.

Complete safety and reliability. All our regulators are tested for leak-tightness and correct operation.

Basic technical specifications

Service gas	Argon-CO2	Outlet thread	G 3/4"RH EXT
Class S/UNE-EN-2503	Not classifiable	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	200 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	12.5 bar	Seals	Nylon and EPDM
Nominal flow rate (Q1)	150 Nm3/h	Cover	Brass CuZn39Pb3
Stabilised outlet pressure (P4)	13.6 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow rate at pressure (P2)	500 Nm3/h	Shut-off	Nylon
Pressure increase coefficient (R)	0,135	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0,208	Pressure spring	Zinc-plated DIN 2076 steel
Pressure gauges	To EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	Zinc-plated DIN 2076 steel
Inlet thread	G 3/4"RH INT	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	4,575 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	20 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

Régulateur grand débit - Argon CO2

Régulation des gaz pour soudage ou coupage à la flamme

Réf. : 30300500

Code :

Date : 29-09-26



Description :

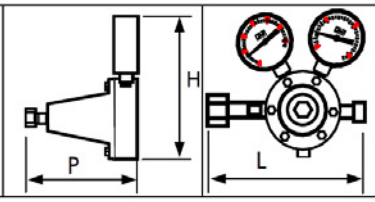
Conçu pour l'installation sur centrales de gaz, réseaux de canalisations et fortes consommations.

Fabrication possible avec différents types de raccords, selon les besoins du client.

Adapté aux rampes de bouteilles, centrales et canalisations, pour différents gaz.

Sécurité et fiabilité totales. Tous nos régulateurs sont testés en étanchéité et en fonctionnement.

Caractéristiques techniques essentielles			
Gaz d'utilisation	Argon-CO2	Filetage de sortie	G 3/4"RH EXT
Classe S/UNE-EN-2503	Non classable	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression maximale d'entrée (P1)	200 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression maximale de sortie (P2)	12,5 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	150 Nm3/h	Couvercle	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie stabilisée (P4)	13,6 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	500 Nm3/h	Obturateur	Nylon
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,135	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	0,208	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	Selon EN ISO 5171, classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier DIN 2076 zingué
Filetage d'entrée	G 3/4"RH INT	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	4,575 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	20 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador de Grande Caudal - Árgon CO2

Regulação de gases para soldadura ou corte à chama

Ref.: 30300500

Código:

Data: 29-09-26



Descrição:

Para instalação em centrais de gases, canalizações e consumos elevados.

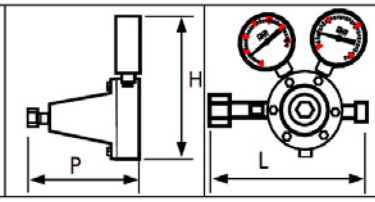
Podem ser fabricados com diferentes tipos de ligações, conforme as necessidades do cliente.

Para blocos de garrafas, centrais e canalizações, para diferentes gases.

Segurança e fiabilidade totais. Todos os nossos reguladores são testados quanto à estanquidade e ao funcionamento.

Características técnicas básicas

Gás de utilização	Árgon-CO2	Rosca de saída	G 3/4"RH EXT
Classe S/UNE-EN-2503	Não classificável	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	200 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	12,5 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	150 Nm3/h	Tampa	Latão CuZn39Pb3
Pressão de saída estabilizada (P4)	13,6 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	500 Nm3/h	Fecho	Nylon
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,135	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,208	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço DIN 2076 zincado
Rosca de entrada	G 3/4"RH INT	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	4,575 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	20 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com