FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador Gran Caudal - Oxíg. 50bar

Regulación de gases para soldadura o corte con llama

Ref.: 30300055

Código:

Fecha: 29-09-26



Descripción:

Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos.

Pueden fabricarse con diferentes tipos de acoplamientos según las necesidades del cliente.

Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones, en diferentes gases.

Uso:

Para bloques de botellas, centrales y canalizacio-nes, en diferentes gases.

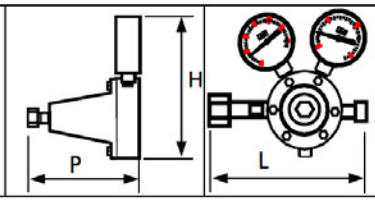
Caracteristicas Principales:

Puede fabricarse con diferentes tipos de acoplamientos según las necesidades del cliente.

Total seguridad y fiabilidad. Todos nuestros reguladores son testados a estanqueidad y funcionamiento.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Oxigeno 50bar	Rosca de salida	G 3/4"RH EXT
Clase S/UNE-EN-2503	No clasificable	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	50 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	300 Nm3/h	Tapa	Latón CuZn39Pb3
Presión de salida estabilizada (P4)	60 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	800 Nm3/h	Cierre	Nylon
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,111	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,054	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero DIN 2076 Zincado
Rosca de entrada	G 3/4"RH INT	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	6,175 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	23 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

TD

Technical data sheet

High-Flow Regulator - Oxyg. 50 bar

Gas regulation for welding or flame cutting

Ref.: 30300055

Code:

Date: 29-09-26



Description:

For installation in gas centres, pipework systems and high-demand applications.

Can be manufactured with different coupling types to suit customer requirements.

For cylinder banks, gas centres and pipework, for various gases.

Use:

For cylinder banks, gas centres and pipework-systems, for various gases.

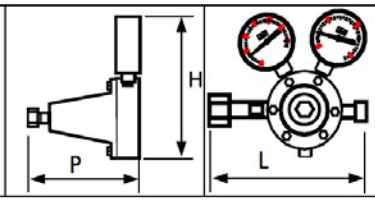
Main Features:

Can be manufactured with different coupling types to suit customer requirements.

Complete safety and reliability. All our regulators are tested for leak-tightness and correct operation.

Basic technical specifications

Gas type	Oxygen 50 bar	Outlet thread	G 3/4"RH EXT
Class S/UNE-EN-2503	Not classifiable	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	200 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	50 bar	Seals	Nylon and EPDM
Rated flow (Q1)	300 Nm3/h	Cover	Brass CuZn39Pb3
Stabilised outlet pressure (P4)	60 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow rate at pressure (P2)	800 Nm3/h	Shut-off	Nylon
Pressure rise coefficient (R)	0,111	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0,054	Pressure spring	DIN 2076 zinc-plated steel
Pressure gauges	To EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	DIN 2076 zinc-plated steel
Inlet thread	G 3/4"RH INT	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	6,175 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	23 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Régulateur grand débit – Oxyg. 50 bar

Régulation des gaz pour le soudage ou la découpe au chalumeau

Réf. : 30300055

Code :

Date : 29-09-26



Description :

Pour l'installation sur centrales de gaz, réseaux de tuyauterie et fortes consommations.

Fabrication possible avec différents types de raccords, selon les besoins du client.

Pour rampes de bouteilles, centrales et réseaux, avec différents gaz.

Utilisation :

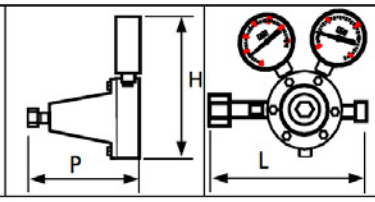
Pour rampes de bouteilles, centrales et réseaux de tuyauterie, avec différents gaz.

Caractéristiques principales :

Fabrication possible avec différents types de raccords, selon les besoins du client.

Sécurité et fiabilité totales. Tous nos régulateurs sont testés en étanchéité et en fonctionnement.

Caractéristiques techniques essentielles			
Gaz d'utilisation	Oxygène 50 bar	Filetage de sortie	G 3/4"RH EXT
Classe S/UNE-EN-2503	Non classable	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression maximale d'entrée (P1)	200 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression maximale de sortie (P2)	50 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	300 Nm3/h	Couvercle	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie stabilisée (P4)	60 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	800 Nm3/h	Fermeture	Nylon
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,111	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	0,054	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier DIN 2076 zingué
Filetage d'entrée	G 3/4"RH INT	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	6,175 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	23 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador de Alto Caudal - Oxig. 50 bar

Regulação de gases para soldadura ou corte a chama

Ref.: 30300055

Código:

Data: 29-09-26



Descrição:

Para instalação em centrais de gases, redes de tubagem e consumos elevados.

Pode ser fabricado com diferentes tipos de acoplamentos, conforme as necessidades do cliente.

Para baterias de garrafas, centrais e canalizações, para diferentes gases.

Utilização:

Para baterias de garrafas, centrais e canalizaçõ-es, para diferentes gases.

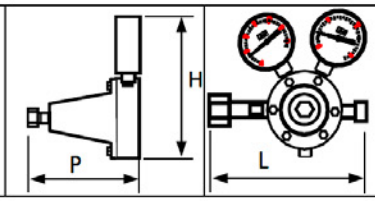
Principais características:

Pode ser fabricado com diferentes tipos de acoplamentos, conforme as necessidades do cliente.

Segurança e fiabilidade totais. Todos os nossos reguladores são testados quanto à estanquidade e ao funcionamento.

Características técnicas essenciais

Gás de utilização	Oxigénio 50 bar	Rosca de saída	G 3/4"RH EXT
Classe S/UNE-EN-2503	Não classificável	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	200 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	50 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	300 Nm3/h	Tampa	Latão CuZn39Pb3
Pressão de saída estabilizada (P4)	60 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	800 Nm3/h	Válvula de fecho	Nylon
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,111	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,054	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço DIN 2076 zincado
Rosca de entrada	G 3/4"RH INT	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	6,175 Kg.	**DIMENSIONES:**		**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC			**P=**	23 cm.
Tª mínima uso:	-25ºC			**H=**	18 cm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com