FT
Ficha técnica

gala gar® WELDING

KIT Caribe
Conjunto de soplete cortador y soldador con accesorios

Ref.: 70300600

Código:

Fecha: 03-11-26



Descripción:

Conjunto modular para soldadura y corte con gas acetileno para medias y bajas prestaciones.

Contiene todos los elementos para soldar y cortar con gases.

Disponible en blister y en estuche con accesorios. No genera retroceso al cortar. Usa boquillas con asiento cónico.

Uso:

Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y bajos y donde son necesarias potencias caloríficas medias.

Características técnicas básicas			
Gas de uso	Oxígeno-acetileno	Volantes de regulación	Aluminio anodizado
Normas de aplicación	UNE-EN iso 5172	Boquillas	Cobre
Contraseña de homologación	No aplica	Rosca de entrada	G1/4"RH / G3/8"LH
Norma materiales	UNE-EN-29539	Ø manguera	Ø 6-8 mm.
Partes internas	Latón CuZn39Pb3	Peso	4000 Grs.
Partes externas	Latón CuZn39Pb3	Dimensiones (largo x ancho x alto)	-----

Características técnicas según boquilla:

Referencia	Descripción	Nº mezclador	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
				P acetileno	P oxígeno	Consumo	P acetileno	P oxígeno
703.01.101	Boquilla de soldar nº1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Boquilla de soldar nº2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Boquilla de soldar nº3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Boquilla de soldar nº4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Boquilla de soldar nº5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
703.00.601	Boquilla de cortar nº1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
703.00.603	Boquilla de cortar nº3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
703.00.605	Boquilla de cortar nº5		75-150	<0,6 bar	4 bar			

El maletín incluye:

1 Mango Tipo H
1 Lanza con boquilla Nº 3 de soldadura
1 Dispositivo de corte
3 Boquillas de corte Ox-Ac (Nº 1-3-5)
1 Carro cortador con anillo
1 Cazoleta
1 Caja de escariadores
1 Manguera 5 m. con racores
2 Reguladores de oxígeno y gas
1 Válvula seguridad oxígeno para mango
1 Válvula seguridad acetileno para mango

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

Caribbean Kit

Cutting and welding torch set with accessories

Ref.: 70300600

Code:

Date: 03-11-26



Description:

Modular acetylene gas set for welding and cutting, suited to medium and low-duty applications.

Includes everything needed for gas welding and cutting.

Supplied in blister pack or in a case with accessories. Prevents flashback during cutting. Uses conical-seat nozzles.

Use:

Professional boilermaking and sheet-metal work on medium and thin gauges where a medium heat output is required.

Basic technical specifications

Gas used	Oxygen–acetylene	Adjustment knobs	Anodised aluminium
Applicable standards	UNE-EN ISO 5172	Nozzles	Copper
Type approval code	Not applicable	Inlet thread	G1/4"RH / G3/8"LH
Material standard	UNE-EN-29539	Hose Ø	Ø 6-8 mm.
Internal parts	Brass CuZn39Pb3	Weight	4000 g
External parts	Brass CuZn39Pb3	Dimensions (length x width x height)	-----

Technical specifications by nozzle:

Reference	Description	Mixer No.	Thickness	Cutting pressures		Welding pressures		
				P acetylene	P oxygen	Consumption	P acetylene	P oxygen
703.01.101	Welding nozzle No. 1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Welding nozzle No. 2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Welding nozzle No. 3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Welding nozzle No. 4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Welding nozzle No. 5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
703.00.601	Cutting nozzle No. 1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
703.00.603	Cutting nozzle No. 3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
703.00.605	Cutting nozzle No. 5		75-150	<0,6 bar	4 bar			

The case includes:

1 H-type handle
1 Lance with No. 3 welding nozzle
1 Cutting attachment
3 Oxy-acetylene cutting nozzles (No. 1-3-5)
1 Cutting trolley with ring
1 Cup
1 Reamer set
1 5 m hose with fittings
2 Oxygen and gas regulators
1 Oxygen safety valve for handle
1 Acetylene safety valve for handle

Online data sheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

KIT Caraïbes

Ensemble chalumeau de coupe et de soudage avec accessoires

Réf. : 70300600

Code :

Date : 03-11-26



Description :

Ensemble modulaire pour le soudage et la coupe au gaz acétylène, pour des performances moyennes à faibles.

Comprend tous les éléments nécessaires pour souder et couper aux gaz.

Disponible sous blister ou en coffret avec accessoires. Aucun retour de flamme lors de la coupe. Utilise des buses à siège conique.

Utilisation :

Travaux professionnels de chaudronnerie et de tôlerie sur épaisseurs faibles à moyennes, lorsque des puissances calorifiques intermédiaires sont requises.

Caractéristiques techniques de base			
Gaz utilisé	Oxygène-acétylène	Volants de réglage	Aluminium anodisé
Normes applicables	UNE-EN iso 5172	Buses	Cuivre
Code d'homologation	Non applicable	Filetage d'entrée	G1/4"RH / G3/8"LH
Norme matériaux	UNE-EN-29539	Ø tuyau	Ø 6-8 mm.
Pièces internes	Laiton CuZn39Pb3	Poids	4000 g
Pièces externes	Laiton CuZn39Pb3	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	-----

Caractéristiques techniques selon la buse :

Référence	Description	N° mélangeur	Épaisseur	Pressions de coupe		Pressions de soudage		
				P acétylène	P oxygène	Consommation	P acétylène	P oxygène
703.01.101	Buse de soudage n°1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Buse de soudage n°2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Buse de soudage n°3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Buse de soudage n°4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Buse de soudage n°5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
703.00.601	Buse de coupe n°1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
703.00.603	Buse de coupe n°3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
703.00.605	Buse de coupe n°5		75-150	<0,6 bar	4 bar			

La mallette comprend :

1 Manche type H
1 Lance avec buse de soudage n° 3
1 Dispositif de coupe
3 Buses de coupe Ox-Ac (n° 1-3-5)
1 Chariot de coupe avec anneau
1 Coupelle
1 Coffret d'alésoirs
1 Tuyau 5 m avec raccords
2 Détendeurs d'oxygène et de gaz
1 Soupape de sécurité oxygène pour manche
1 Soupape de sécurité acétylène pour manche

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Ficha técnica

gala gar® WELDING

KIT Caraíbas

Conjunto de maçarico de corte e soldadura com acessórios

Ref.: 70300600

Código:

Data: 03-11-26



Descrição:

Conjunto modular para soldadura e corte com gás acetileno, para desempenhos médios e baixos.

Inclui todos os componentes necessários para soldar e cortar a gás.

Disponível em blister e em estojo com acessórios. Não provoca retrocesso durante o corte. Utiliza bicos com assento cónico.

Utilização:

Trabalhos profissionais de caldeiraria e chaparia, em espessuras médias e baixas, quando são necessárias potências caloríficas intermédias.

Características técnicas básicas			
Gás utilizado	Oxigénio-acetileno	Volantes de regulação	Alumínio anodizado
Normas aplicáveis	UNE-EN ISO 5172	Bicos	Cobre
Senha de homologação	Não aplicável	Rosca de entrada	G1/4"RH / G3/8"LH
Norma de materiais	UNE-EN-29539	Ø da mangueira	Ø 6-8 mm.
Componentes internos	Latão CuZn39Pb3	Peso	4000 g
Componentes externos	Latão CuZn39Pb3	Dimensões (comprimento x largura x altura)	-----

Características técnicas por bico:

Referência	Descrição	N.º do misturador	Espessura	Pressões de corte		Pressões de soldadura		
				P acetileno	P oxigénio	Consumo	P acetileno	P oxigénio
703.01.101	Bico de soldadura n.º 1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Bico de soldadura n.º 2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Bico de soldadura n.º 3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Bico de soldadura n.º 4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Bico de soldadura n.º 5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
703.00.601	Bico de corte n.º 1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
703.00.603	Bico de corte n.º 3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
703.00.605	Bico de corte n.º 5		75-150	<0,6 bar	4 bar			

O maletim inclui:

1 Punho tipo H
1 Lança com bico de soldadura n.º 3
1 Dispositivo de corte
3 Bicos de corte Ox-Ac (n.º 1-3-5)
1 Carro de corte com anel
1 Copo
1 Caixa de escareadores
1 Mangueira de 5 m com uniões
2 Reguladores de oxigénio e gás
1 Válvula de segurança de oxigénio para punho
1 Válvula de segurança de acetileno para punho

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com