FT

Ficha técnica

Kennedy 160 / 200 Syner

Equipo inverter de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300160DGT / 22300200DGT

Código:

Fecha: 03-11-26



160A 35% | 200A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Descripción:
Equipo portátil para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC. Tecnología invertir de alto rendimiento. Sistema de control digital.

Uso:
Utilización profesional, Soldadura de electrodos revestidos (MMA) de rutilo, electrodos básicos e inoxidables hasta 3,25 mm. Soldadura TIG con cebado suave mediante sistema Lift Arc.

Características técnicas básicas

Modelo		**Kennedy 160 Syner**	**Kennedy 200 Syner**
Tensión de alimentación		1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.	
Intensidad máxima		15,6 A / 31,2 A.	21,8 A / 43,5 A.
Potencia máxima		3,6 Kva / 7,2 Kva.	5 Kva / 10 Kva.
Margen de regulación		20 160 A.	20 200 A.
Tensión en vacío		67 V.	67 V.
Factor de marcha 40ºC	($I_{2\ max}$)	160 A / 35%	200 A / 35%
	(I_2)	105 A / 60%	130 A / 60%
	(I_2)	80 A / 100%	100 A / 100%
Dimensiones (ancho x alto x largo)		120 x 220 x 380 mm.	120 x 220 x 380 mm.
Peso		3,7 Kg.	4,2 Kg.



Incluye:
Maletín.
Pinza masa con cable.
Pinza portaelectrodos.
Cepillo y piqueta.

Ventajas principales:
- Potente con bajo peso y reducidas dimensiones.
- Control digital de parámetros.
- Posibilidad de modo sinérgico en proceso MMA.
- Control regulable de ayuda al cebado (Hot Start)
- Control regulable de fuerza de arco (Arc Force)
- Sistema VRD de protección al soldador.
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Conectores de soldadura 35/50 mm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Kennedy 160 / 200 Syner

Inverter welding unit for MMA electrode / DC TIG

Ref.: 22300160DGT / 22300200DGT

Code:

Date: 03-11-26



160A 35% | 200A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Description:
Portable unit for DC welding with coated MMA electrodes and DC TIG. High-performance inverter technology. Digital control system.

Use:
Professional use: welding with rutile coated electrodes (MMA), basic and stainless electrodes up to 3.25 mm. TIG welding with smooth ignition via the Lift Arc system.

Basic technical specifications

Model		Kennedy 160 Syner	Kennedy 200 Syner
Supply voltage		1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.	
Maximum current		15,6 A / 31,2 A.	21,8 A / 43,5 A.
Maximum power		3,6 Kva / 7,2 Kva.	5 Kva / 10 Kva.
Adjustment range		20 160 A.	20–200 A.
Open-circuit voltage		67 V.	67 V.
Duty cycle at 40ºC	(I□ max)	160 A / 35%	200 A / 35%
	(I□)	105 A / 60%	130 A / 60%
	(I□)	80 A / 100%	100 A / 100%
Dimensions (width x height x length)		120 x 220 x 380 mm.	120 x 220 x 380 mm.
Weight		3.7 kg.	4.2 kg.



Includes:

Carry case.
Earth clamp with cable.
Electrode holder clamp.
Brush and chipping hammer.

Key advantages:

- High power with low weight and a compact footprint.
- Digital parameter control.
- Synergic mode available for the MMA process.
- Adjustable arc-start assistance (Hot Start)
- Adjustable arc force control (Arc Force)
- VRD system for welder protection.
- DC TIG welding. Lift-Arc ignition.
- 35/50 mm welding connectors.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Kennedy 160 / 200 Syner

Poste à souder inverter pour électrode MMA / TIG CC

Réf. : 22300160DGT / 22300200DGT

Code :

Date : 03-11-26



160A 35% | 200A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Description :
Poste portable pour le soudage en courant continu à l'électrode enrobée MMA et en TIG CC. Technologie inverter haute performance. Système de commande numérique.

Utilisation :
Usage professionnel : soudage d'électrodes enrobées (MMA) rutiles, basiques et inox jusqu'à 3,25 mm. Soudage TIG avec amorçage progressif via le système Lift Arc.

Caractéristiques techniques de base

Modèle		Kennedy 160 Syner	Kennedy 200 Syner
Tension d'alimentation		1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.	
Intensité maximale		15,6 A / 31,2 A.	21,8 A / 43,5 A.
Puissance maximale		3,6 Kva / 7,2 Kva.	5 Kva / 10 Kva.
Plage de réglage		20 160 A.	20 200 A.
Tension à vide		67 V.	67 V.
Facteur de marche à 40ºC	(I□ max)	160 A / 35%	200 A / 35%
	(I□)	105 A / 60%	130 A / 60%
	(I□)	80 A / 100%	100 A / 100%
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)		120 x 220 x 380 mm.	120 x 220 x 380 mm.
Poids		3,7 kg.	4,2 kg.



Contenu :
Valisette.
Pince de masse avec câble.
Porte-électrode.
Brosse et marteau à piquer.

Principaux avantages :

- Puissant, tout en restant léger et compact.
- Réglage numérique des paramètres.
- Mode synergique disponible en procédé MMA.
- Assistance à l'amorçage réglable (Hot Start)
- Force d'arc réglable (Arc Force)
- Système VRD pour la protection du soudeur.
- Soudage TIG DC. Amorçage Lift-Arc.
- Connecteurs de soudage 35/50 mm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Kennedy 160 / 200 Syner

Equipamento inverter de soldadura para elétrodo MMA / TIG DC

Ref.: 22300160DGT / 22300200DGT

Código:

Data: 03-11-26



160A 35% | 200A 35% | 1ph | MMA | Ø mm 3,25 | LIFT ARC | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK

Descrição:
Equipamento portátil para soldadura em corrente contínua com elétrodo revestido MMA e TIG DC. Tecnologia inverter de alto desempenho. Sistema de controlo digital.

Utilização:
Uso profissional: soldadura de elétrodos revestidos (MMA) de rutilo, elétrodos básicos e inoxidáveis até 3,25 mm. Soldadura TIG com arranque suave através do sistema Lift Arc.

Características técnicas base

Modelo		Kennedy 160 Syner	Kennedy 200 Syner
Tensão de alimentação		1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.	
Intensidade máxima		15,6 A / 31,2 A.	21,8 A / 43,5 A.
Potência máxima		3,6 Kva / 7,2 Kva.	5 Kva / 10 Kva.
Intervalo de regulação		20 160 A.	20 200 A.
Tensão em vazio		67 V.	67 V.
Fator de marcha a 40ºC	(I□ máx.)	160 A / 35%	200 A / 35%
	(I□)	105 A / 60%	130 A / 60%
	(I□)	80 A / 100%	100 A / 100%
Dimensões (largura x altura x comprimento)		120 x 220 x 380 mm.	120 x 220 x 380 mm.
Peso		3,7 kg.	4,2 kg.



Inclui:

Mala.
Pinça de massa com cabo.
Pinça porta-elétrodos. Escova e piqueta.

Principais vantagens:

- Potente, com pouco peso e dimensões compactas.
- Controlo digital dos parâmetros.
- Possibilidade de modo sinérgico no processo MMA.
- Controlo ajustável de ajuda ao arranque (Hot Start)
- Controlo ajustável da força do arco (Arc Force)
- Sistema VRD de proteção do soldador.
- Soldadura TIG DC. Arranque Lift-Arc.
- Conectores de soldadura 35/50 mm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com