FT

Ficha técnica

Kit universal de corte

Conjunto para corte con gas acetileno

Ref.: 10400310

Código:

Fecha: 11-11-26



Características Constructivas:

Descripción:
Equipo para medias pres-taciones.
Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 25 mm.

Gas de uso:
Oxígeno-Acetileno

Normas de aplicación:
UNE-EN-ISO-5172

Contraseña de homologación:
No aplica

Aplicaciones:
Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y donde son necesarias potencias caloríficas medias. Equipo específico para altas prestaciones.

Características Técnicas según boquilla de corte

Referencia boq. int.	Descripción	Referencia boq. ext.	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura	
					$P_{acetileno}$	$P_{oxígeno}$
70119202	Boquilla Interior nº2	70119102	Boquilla Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar

Materiales: S/EN 29.539

Empuñadura: Latón CUZN39PB3

Partes internas: Latón CUZN39PB3

Volantes de regulación: Aluminio anodizado

Cortador/Lanzas: Latón CUZN39PB3

Boquillas: COBRE

Roscas de entrada: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø Manguera: Ø 6,3 - 8 mm.

Peso mango: 655 gr.

Peso cortador: 482 gr.

Dimensiones del cortador:
L= 270 mm. P= 22 mm. H= 80 mm.

Dimensiones del soplete:
L= 210 mm. H= 75 mm. Ø= 25 mm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical datasheet

gala gar WELDING

Universal cutting kit

Acetylene gas cutting set

Ref.: 10400310

Code:

Date: 11-11-26



Construction features:

Description:
Mid-range performance kit. Includes everything needed for gas welding and cutting up to 25 mm.

Operating gas:
Oxygen–acetylene

Applicable standards:
UNE-EN-ISO-5172

Type-approval code:
Not applicable

Applications:
Professional boiler-making and sheet-metal work on medium thicknesses where moderate heat output is required. Dedicated kit for high-performance work.

Technical Specifications by Cutting Nozzle

Reference int. nozzle	Description	Reference ext. nozzle	Description	Cutting thickness (mm)	Welding pressures	
					$P_{acetylene}$	P_{oxygen}
70119202	Internal Nozzle No. 2	70119102	External Nozzle No. 2	15-25	<0,3	2–3 bar

Materials: S/EN 29.539

Handle: Brass CUZN39PB3

Internal parts: Brass CUZN39PB3

Adjustment knobs: Anodised aluminium

Cutter/Lances: Brass CUZN39PB3

Nozzles: COPPER

Inlet threads: G1/4”RH / G3/8”LH

Hose Ø: Ø 6,3 - 8 mm.

Handle weight: 655 g.

Cutter weight: 482 g.

Cutter dimensions:
L= 270 mm. P= 22 mm. H= 80 mm.

Torch dimensions:
L= 210 mm. H= 75 mm. Ø= 25 mm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Kit de coupe universel

Ensemble de coupe au gaz acétylène

Réf. : 10400310

Code :

Date : 11-11-26



Caractéristiques de construction :

Description :
Équipement de performances intermédiaires. Il comprend tous les éléments nécessaires pour souder et couper aux gaz jusqu'à 25 mm.

Gaz utilisé :
Oxygène–Acétylène

Normes applicables :
UNE-EN-ISO-5172

Code d'homologation :
Non applicable

Applications :
Travaux professionnels de chaudronnerie et de tôlerie sur épaisseurs moyennes, nécessitant des puissances calorifiques intermédiaires. Équipement dédié aux hautes performances.

Caractéristiques techniques selon la buse de coupe

Référence buse int.	Description	Référence buse ext.	Description	Épaisseur de coupe (mm)	Pressions de soudage	
					$P_{acétylène}$	$P_{oxygène}$
70119202	Buse intérieure n°2	70119102	Buse extérieure n°2	15-25	<0,3	2-3 bar

Matériaux : S/EN 29.539

Poignée : Laiton CUZN39PB3

Pièces internes : Laiton CUZN39PB3

Volants de réglage : Aluminium anodisé

Coupeur/Lances : Laiton CUZN39PB3

Buses : CUIVRE

Filetages d'entrée : G1/4"RH / G3/8"LH

Tuyau : Ø 6,3 - 8 mm.

Poids du manche : 655 gr.

Poids du coupeur : 482 gr.

Dimensions du coupeur :
L= 270 mm. P= 22 mm. H= 80 mm.

Dimensions du chalumeau :
L= 210 mm. H= 75 mm. Ø= 25 mm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Kit universal de corte

Conjunto para corte a gás acetileno

Ref.: 10400310

Código:

Data: 11-11-26



Características construtivas:

Descrição:
Equipamento para prestações médias. Inclui todos os elementos necessários para soldar e cortar com gases até 25 mm.

Gás de utilização:
Oxigénio-Acetileno

Normas aplicáveis:
UNE-EN-ISO-5172

Senha de homologação:
Não aplicável

Aplicações:
Trabalhos profissionais de caldeiraria e chaparia, em espessuras médias, quando são necessárias potências caloríficas intermédias. Equipamento específico para elevadas prestações.

Características Técnicas conforme o bico de corte

Referência bico int.	Descrição	Referência bico ext.	Descrição	Espessura de corte (mm.)	Pressões de soldadura	
					$P_{acetileno}$	$P_{oxigénio}$
70119202	Bico interior nº2	70119102	Bico exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar

Materiais: S/EN 29.539

Punho: Latão CUZN39PB3

Componentes internos: Latão CUZN39PB3

Volantes de regulação: Alumínio anodizado

Cortador/Lanças: Latão CUZN39PB3

Bicos: COBRE

Roscas de entrada: G1/4"RH / G3/8"LH

Mangueira: Ø 6,3 - 8 mm.

Peso do punho: 655 gr.

Peso do cortador: 482 gr.

Dimensões do cortador:

L= 270 mm. P= 22 mm. H= 80 mm.

Dimensões do maçarico:

L= 210 mm. H= 75 mm. Ø= 25 mm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com