FT

Ficha técnica

Kit Tipo-H

Conjunto modular para soldadura y corte con gas acetileno

Ref.: 70300750

Code:

Date: 12-11-26



Características Constructivas:

Descripción:
Equipo para medias y bajas prestaciones. Contiene todos los elementos para soldar y cortar con gases. Disponible en trolley con accesorios.

Gas de uso: Oxígeno-Acetileno
Normas de aplicación: UNE-EN-ISO-5172
Contraseña de homologación: No aplica

Aplicaciones: Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores
medios y bajos y donde son necesarias potencias caloríficas medias.

Materiales: S/EN 29.539
Empuñadura: LATÓN CUZN39PB3
Partes internas: LATÓN CUZN39PB3 **Volantes de regulación:** LATÓN CUZN39PB3 **Cortador/ Lanzas:** LATÓN CUZN39PB3 **Boquillas:** COBRE
Roscas de entrada: Ø9/16"RH / Ø9/16"LH
Manguera: Ø 6,3 - 8 mm.
Peso mango: 470 gramos
Peso cortador: 695 gramos
Dimensiones del mango y cortador:
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Caracteristicas tecnicas según boquilla

Referencia	Descripción	Nº mezclador	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
				$P_{acetileno}$	$P_{oxígeno}$	Consumo	$P_{acetileno}$	$P_{oxígeno}$
70301101	Boquilla de soldar nº1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Boquilla de soldar nº2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Boquilla de soldar nº3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Boquilla de soldar nº4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Boquilla de soldar nº5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Boquilla de cortar nº1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Boquilla de cortar nº3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Boquilla de cortar nº5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

Type-H Kit

Modular set for oxy-acetylene welding and cutting

Ref.: 70300750

Code:

Date: 12-11-26



Construction features:

Description:
Equipment for medium- and low-duty use. Includes all the components needed for gas welding and cutting. Available on a trolley with accessories.

Gas used: Oxygen–Acetylene
Applicable standards: UNE-EN-ISO-5172
Type approval code: Not applicable

Applications: Professional boiler-making and sheet-metal work on medium and thin thicknesses where medium heat output is required.

Materials: S/EN 29.539
Handle: BRASS CUZN39PB3
Internal parts: BRASS CUZN39PB3
Control valves: BRASS CUZN39PB3
Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3
Nozzles: COPPER
Inlet threads: Ø 9/16"RH / Ø9/16"LH
Hose: Ø 6.3 - 8 mm.
Handle weight: 470 grams
Cutter weight: 695 grams
Handle and cutter dimensions:
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Technical specifications by nozzle

Reference	Description	Mixer No.	Thickness	Cutting pressures		Welding pressures		
				$P_{acetylene}$	P_{oxygen}	Consumption	$P_{acetylene}$	P_{oxygen}
70301101	Welding nozzle No. 1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Welding nozzle No. 2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Welding nozzle No. 3	1	6–10			500 l/h.	<0,6 bar	2.5 bar
70301104	Welding nozzle No. 4	2	10–20			700 l/h.	<0,6 bar	3.5 bar
70301105	Welding nozzle No. 5	2	20–26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Cutting nozzle No. 1		4–9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Cutting nozzle No. 3		25–50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Cutting nozzle No. 5		75–150	<0,6 bar	5 bar			

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

Kit Type-H

Ensemble modulaire pour soudage et découpe au gaz acétylène

Réf. : 70300750

Code :

Date : 12-11-26



Caractéristiques de fabrication :

Description :

Équipement pour performances moyennes et faibles. Il regroupe tous les éléments nécessaires au soudage et à la découpe aux gaz. Disponible sur chariot avec accessoires.

Gaz d'utilisation : Oxygène-Acétylène
Normes applicables : UNE-EN-ISO-5172
Code d'homologation : Sans objet

Applications : Travaux professionnels de chaudronnerie et de tôlerie, sur épaisseurs faibles à moyennes, lorsque des puissances calorifiques intermédiaires sont requises.

Matériaux : S/EN 29.539

Poignée : LAITON CUZN39PB3
Pièces internes : LAITON CUZN39PB3
Volants de réglage : LAITON CUZN39PB3
Coupeur/Lances : LAITON CUZN39PB3
Buses : CUIVRE
Filetages d'entrée : Ø9/16"RH / Ø9/16"LH
Tuyau : Ø 6,3 - 8 mm.

Poids du manche : 470 grammes
Poids du coupeur : 695 grammes

Dimensions du manche et du coupeur :
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Caractéristiques techniques selon la buse

Référence	Description	N° mélangeur	Épaisseur	Pressions de coupe		Pressions de soudage		
				$P_{acétylène}$	$P_{oxygène}$	Consommation	$P_{acétylène}$	$P_{oxygène}$
70301101	Buse de soudage n°1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Buse de soudage n°2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Buse de soudage n°3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Buse de soudage n°4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Buse de soudage n°5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Buse de coupe n°1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Buse de coupe n°3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Buse de coupe n°5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Kit Tipo-H

Conjunto modular para soldadura e corte com gás acetileno

Ref.: 70300750

Código:

Data: 12-11-26



Características construtivas:

Descrição:
Equipamento para prestações médias e baixas. Inclui todos os elementos para soldar e cortar a gás. Disponível em trolley com acessórios.

Gás de utilização: Oxigénio-Acetileno Normas aplicáveis: UNE-EN-ISO-5172 Senha de homologação: Não aplicável

Aplicações: Trabalhos profissionais de caldeiraria e chaparia, com espessuras médias e baixas, onde são necessárias potências caloríficas intermédias.

Materiais: S/EN 29.539
Punho: LATÃO CUZN39PB3

Componentes internos: LATÃO CUZN39PB3

Volantes de regulação: LATÃO CUZN39PB3
Cortador/Lanças: LATÃO CUZN39PB3
Bicos: COBRE
Roscas de entrada: Ø9/16”RH / Ø9/16”LH
Mangueira: Ø 6,3 - 8 mm.
Peso do punho: 470 gramas
Peso do cortador: 695 gramas

Dimensões do punho e do cortador:
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Características técnicas por bico

Referência	Descrição	N.º do misturador	Espessura	Pressões de corte		Pressões de soldadura		
				$P_{acetileno}$	$P_{oxigénio}$	Consumo	$P_{acetileno}$	$P_{oxigénio}$
70301101	Bico de soldar n.º 1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Bico de soldar n.º 2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Bico de soldar n.º 3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Bico de soldadura n.º 4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Bico de soldadura n.º 5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Bico de corte n.º 1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Bico de corte n.º 3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Bico de corte n.º 5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com