FT

Ficha técnica

Kit Universal 300

Para soldadura y corte con gas acetileno

Ref.: 10300440

Código:

Fecha: 05-08-2024



Características Constructivas:

Descripción: Equipo para medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 300 mm.

Gas de uso: Oxígeno-Acetileno
Normas de aplicación: UNE-EN-ISO-5172
Contraseña de homologación: No aplica

Aplicaciones: Trabajos profesionales de caldere-ría y chapistería con espesores medios y donde son necesarias potencias calorí icas medias. Equipo especí ico para altas prestaciones.

Materiales: S/EN 29.539
Empuñadura: LATÓN CUZN39PB3
Partes internas: LATÓN CUZN39PB3
Volantes de regulación: ALUMINIO ANODIZADO
Cortador/Lanzas: LATÓN CUZN39PB3
Boquillas: COBRE
ROSCAS DE ENTRADA: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø MANGUERA: Ø 6,3 - 8 mm. **PESO MANGO:** 655 gramos **PESO CORTADOR:** 482 gramos

DIMENSIONES DEL ESTUCHE/ DIMENSIONES DEL MANGO:
L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Caracteristicas tecnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Espesor	Ø Metal aportación	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				$P_{acetileno}$	$P_{oxigeno}$	$Q_{acetileno}$	$Q_{oxigeno}$
70400000	Lanza de soldar nº0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Lanza de soldar nº1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Lanza de soldar nº2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Lanza de soldar nº3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Lanza de soldar nº4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Lanza de soldar nº5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Lanza de soldar nº6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Lanza de soldar nº7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Características Técnicas según boquilla de corte

Referencia boq. int.	Descripción	Referencia boq. ext.	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura	
					$P_{acetileno}$	$P_{oxigeno}$
70119201	Boquilla Interior nº1	70119101	Boquilla Exterior nº1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Boquilla Interior nº2	70119102	Boquilla Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Boquilla Interior nº3	70119103	Boquilla Exterior nº3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Boquilla Interior nº4	70119103	Boquilla Exterior nº3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Boquilla Interior nº5	70119103	Boquilla Exterior nº3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Boquilla Interior nº6	70119104	Boquilla Exterior nº4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Boquilla Interior nº7	70119104	Boquilla Exterior nº4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Boquilla Interior nº8	70119104	Boquilla Exterior nº4	200-300	<0,6	8-12 bar

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

Universal Kit 300

For acetylene gas welding and cutting

Ref.: 10300440

Code:

Date: 05-08-2024



Design & Construction Features:

Description: Medium- to high-performance set. Includes everything required for gas welding and cutting up to 300 mm.

Gas used: Oxygen–Acetylene
Applicable standards: UNE-EN-ISO-5172
Type-approval code: Not applicable

Applications: Professional boiler-making and sheet-metal work on medium thicknesses, where medium heat output is required. High-performance equipment designed for demanding use.

Materials: S/EN 29.539
Handle: BRASS CUZN39PB3
Internal parts: BRASS CUZN39PB3
Adjustment knobs: ANODISED ALUMINIUM
Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3
Nozzles: COPPER
INLET THREADS: G1/4”RH / G3/8”LH

HOSE Ø: Ø 6.3 - 8 mm. WEIGHT
HANDLE: 655 grams WEIGHT

CUTTER: 482 grams

CASE DIMENSIONS / HANDLE DIMENSIONS:

L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Technical characteristics by welding nozzle

Reference	Description	Thickness	Ø Filler metal	Welding pressures		Consumption (L/h)	
				$P_{acetylene}$	P_{oxygen}	$Q_{acetylene}$	Q_{oxygen}
70400000	Welding lance No. 0	0.5-1	1 mm.	<0.2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Welding torch No. 1	1-2	2 mm	<0.2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Welding torch No. 2	2-4	3 mm	<0.2 bar	2.5-4 bar	240	590
70400300	Welding torch No. 3	4-6	4 mm	<0.4 bar	3.5-5 bar	470	1060
70400400	Welding torch No. 4	6-9	5 mm	<0.4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Welding torch No. 5	9-14	6 mm	<0.4 bar	4.5-8 bar	1020	2350
70400600	Welding torch No. 6	14-20	7 mm	<0.5 bar	5.5-9 bar	1380	3530
70400700	Welding torch No. 7	20-30	8 mm	<0.5 bar	6-12 bar	1560	3760

Technical Specifications by Cutting Nozzle

Reference Int. nozzle	Description	Ext. nozzle ref.	Description	Cut thickness (mm)	Welding pressures	
					$P_{acetylene}$	P_{oxygen}
70119201	Internal Nozzle No. 1	70119101	External Nozzle No. 1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Internal Nozzle No. 2	70119102	External Nozzle No. 2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Internal Nozzle No. 3	70119103	External Nozzle No. 3	25-30	<0,4	2.5-4 bar
70119204	Internal Nozzle No. 4	70119103	External Nozzle No. 3	30-50	<0,4	3.5-5 bar
70119205	Internal Nozzle No. 5	70119103	External Nozzle No. 3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Internal Nozzle No. 6	70119104	External Nozzle No. 4	100-150	<0,5	4.5-8 bar
70119207	Internal Nozzle No. 7	70119104	External Nozzle No. 4	150-200	<0,5	5.5-9 bar
70119208	Internal Nozzle No. 8	70119104	External Nozzle No. 4	200-300	<0,6	8-12 bar

Web data sheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

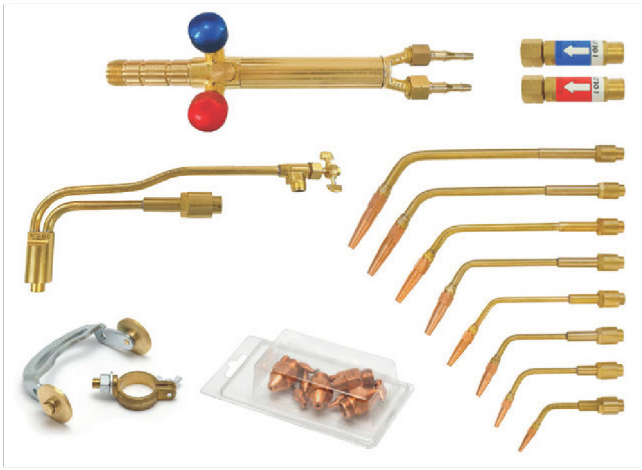
Kit universel 300

Pour le soudage et la coupe au gaz acétylène

Réf. : 10300440

Code :

Date : 05-08-2024





Caractéristiques de fabrication :

Description : Équipement de performances moyennes à élevées. Il comprend tous les éléments nécessaires pour souder et couper au gaz jusqu'à 300 mm.

Gaz utilisé : Oxygène–acétylène
Normes applicables : UNE-EN-ISO-5172
Code d'homologation : Non applicable

Applications : Travaux professionnels de haudronnerie et de tôlerie sur des épaisseurs moyennes, lorsque des puissances calorifiques intermédiaires sont requises. Équipement spécialement conçu pour de hautes performances.

Matériaux : S/EN 29.539
Poignée : LAITON CUZN39PB3
Pièces internes : LAITON CUZN39PB3
Volants de réglage : ALUMINIUM ANODISÉ Coupeur/
Lances : LAITON CUZN39PB3
Buses : CUIVRE
FILETAGES D'ENTRÉE : G1/4"RH / G3/8"LH

Ø TUYAU : Ø 6,3 - 8 mm. POIDS
POIGNÉE : 655 grammes POIDS
COUPEUR : 482 grammes

DIMENSIONS DE LA MALETTE /
DIMENSIONS DE LA POIGNÉE :
L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Caractéristiques techniques selon la buse de soudage

Référence	Description	Épaisseur	Ø Métal d'apport	Pressions de soudage		Consommations (L/h)	
				$P_{acétylène}$	$P_{oxygène}$	$Q_{acétylène}$	$Q_{oxygène}$
70400000	Lance de soudage n°0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Lance de soudage n°1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Lance de soudage n°2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Lance de soudage n°3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Lance de soudage n°4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Lance de soudage n°5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Lance de soudage n°6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Lance de soudage n°7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Caractéristiques techniques selon la buse de coupe

Référence buse int.	Description	Réf. buse ext.	Description	Épaisseur de coupe (mm)	Pressions de soudage	
					$P_{acétylène}$	$P_{oxygène}$
70119201	Buse intérieure n°1	70119101	Buse extérieure n°1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Buse intérieure n°2	70119102	Buse extérieure n°2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Buse intérieure n°3	70119103	Buse extérieure n°3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Buse intérieure n°4	70119103	Buse extérieure n°3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Buse intérieure n°5	70119103	Buse extérieure n°3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Buse intérieure n°6	70119104	Buse extérieure n°4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Buse intérieure n°7	70119104	Buse extérieure n°4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Buse intérieure n°8	70119104	Buse extérieure n°4	200-300	<0,6	8-12 bar

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

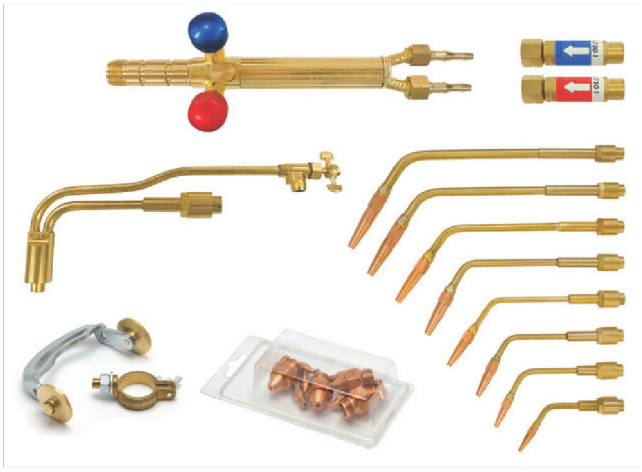
Kit Universal 300

Para soldadura e corte com gás acetileno

Ref.: 10300440

Código:

Data: 05-08-2024





Características de construção:

Descrição: Equipamento de desempenho médio e elevado. Inclui todos os componentes necessários para soldar e cortar com gases até 300 mm.

Gás de utilização: Oxigénio-Acetileno
Normas aplicáveis: UNE-EN-ISO-5172
Senha de homologação: Não aplicável

Aplicações: Trabalhos profissionais de caldeiraria e chaparia em espessuras médias, quando são necessárias potências térmicas intermédias. Equipamento específico para altas prestações.

Materiais: S/EN 29.539
Punho: LATÃO CUZN39PB3
Componentes internos: LATÃO CUZN39PB3
Volantes de regulação: ALUMÍNIO ANODIZADO
Cortador/Lanças: LATÃO CUZN39PB3
Bicos: COBRE
ROSCA(S) DE ENTRADA: G1/4"RH / G3/8"LH

Ø MANGUEIRA: Ø 6,3 - 8 mm. PESO
PUNHO: 655 gramas PESO
CORTADOR: 482 gramas

DIMENSÕES DO ESTOJO/
DIMENSÕES DO PUNHO:
L= 210 mm H= 75 mm Ø= 25 mm

Características técnicas conforme o bico de soldadura

Referência	Descrição	Espessura	Ø Metal de adição	Pressões de soldadura		Consumos (L/h)	
				$P_{acetileno}$	$P_{oxigénio}$	$Q_{acetileno}$	$Q_{oxigénio}$
70400000	Lança de soldar n.º 0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
70400100	Lança de soldadura n.º 1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
70400200	Lança de soldadura n.º 2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
70400300	Lança de soldadura n.º 3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
70400400	Lança de soldadura n.º 4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
70400500	Lança de soldadura n.º 5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
70400600	Lança de soldadura n.º 6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
70400700	Lança de soldadura n.º 7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760

Características Técnicas de acordo com o bico de corte

Referência bico int.	Descrição	Referência bico ext.	Descrição	Espessura de corte (mm.)	Pressões de soldadura	
					$P_{acetileno}$	$P_{oxigénio}$
70119201	Bico Interior nº1	70119101	Bico Exterior nº1	3-12	<0,3	1-2 bar
70119202	Bico Interior nº2	70119102	Bico Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar
70119203	Bico Interior nº3	70119103	Bico Exterior nº3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
70119204	Bico Interior nº4	70119103	Bico Exterior nº3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
70119205	Bico Interior nº5	70119103	Bico Exterior nº3	50-100	<0,5	4-7 bar
70119206	Bico Interior nº6	70119104	Bico Exterior nº4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
70119207	Bico Interior nº7	70119104	Bico Exterior nº4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
70119208	Bico Interior nº8	70119104	Bico Exterior nº4	200-300	<0,6	8-12 bar

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com