

Mango Universal

Mango para procesos de corte, soldadura o calentamiento

Ref.: 7200100

Código:

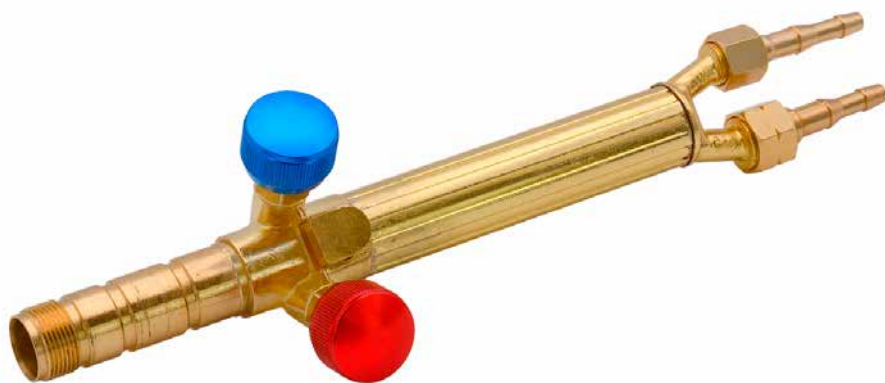
Fecha: 24-09-26

Descripción:

Equipo para medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 300 mm.

Uso:

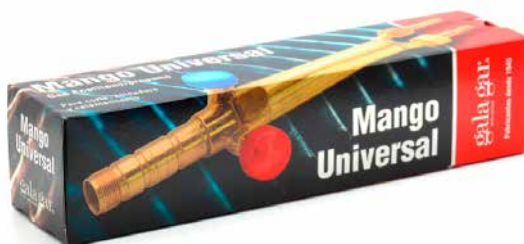
Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para altas prestaciones.



Características técnicas básicas

Gases de uso:	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Propano - Oxígeno-Gas natural
Materiales:	S/EN 29.539
Empuñadura	Latón CuZn39Pb3
Partes internas	Latón CuZn39Pb3
Volantes de regulación	Aluminio Anodizado
Cortador	Latón CuZn39Pb3
Lanzas	Latón CuZn39Pb3
Boquillas	COBRE
Roscas de entrada Ø	G1/4" RH -- G3/8" LH
Manguera	6,3 - 8 mm.
Normas de aplicación:	UNE-EN-ISO-5172
Contraseña de homologación:	CBZ-0182

PESO MANGO:	DIMENSIONES DEL ESTUCHE:			DIMENSIONES DEL SOPLITE:		
360 gramos	L=	390 mm.			L=	210 mm.
PESO CORTADOR:	P=	325 mm.			H=	75 mm.
220 gramos	H=	80 mm.			Ø=	25 mm.



Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 300 mm.

Ficha Web



Accesorios para gas acetileno

Características técnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Espesor	Ø Metal aportación	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				P - Acetileno	P - Oxígeno	Q - Acetileno	Q - Oxígeno
704.00.000	Lanza de soldar nº0	0,5-1	1 mm.	<0,2 bar	1-2 bar	55	120
704.00.100	Lanza de soldar nº1	1-2	2 mm.	<0,2 bar	2-3 bar	95	235
704.00.200	Lanza de soldar nº2	2-4	3 mm.	<0,2 bar	2,5-4 bar	240	590
704.00.300	Lanza de soldar nº3	4-6	4 mm.	<0,4 bar	3,5-5 bar	470	1060
704.00.400	Lanza de soldar nº4	6-9	5 mm.	<0,4 bar	4-7 bar	820	1880
704.00.500	Lanza de soldar nº5	9-14	6 mm.	<0,4 bar	4,5-8 bar	1020	2350
704.00.600	Lanza de soldar nº6	14-20	7 mm.	<0,5 bar	5,5-9 bar	1380	3530
704.00.700	Lanza de soldar nº7	20-30	8 mm.	<0,5 bar	6-12 bar	1560	3760
724.19.501	Boquilla calent. Nº1			<0,4 bar	4-7 bar	1520	3700
724.19.502	Boquilla calent. Nº2			<0,5 bar	4,5-8 bar	1820	4600

Características técnicas según boquilla de corte - Cortador 70100000

Referencia boquilla interior	Descripción	Referencia boquilla exterior	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura	
					P - Acetileno	P - Oxígeno
701.19.201	Boquilla Interior nº1	701.19.101	Boquilla Exterior nº1	3-12	<0,3	1-2 bar
701.19.202	Boquilla Interior nº2	701.19.102	Boquilla Exterior nº2	15-25	<0,3	2-3 bar
701.19.203	Boquilla Interior nº3	701.19.103	Boquilla Exterior nº3	25-30	<0,4	2,5-4 bar
701.19.204	Boquilla Interior nº4	701.19.103	Boquilla Exterior nº3	30-50	<0,4	3,5-5 bar
701.19.205	Boquilla Interior nº5	701.19.103	Boquilla Exterior nº3	50-100	<0,5	4-7 bar
701.19.206	Boquilla Interior nº6	701.19.104	Boquilla Exterior nº4	100-150	<0,5	4,5-8 bar
701.19.207	Boquilla Interior nº7	701.19.104	Boquilla Exterior nº4	150-200	<0,5	5,5-9 bar
701.19.208	Boquilla Interior nº8	701.19.104	Boquilla Exterior nº4	200-300	<0,6	8-12 bar

Accesorios para gas propano y gas natural

Características técnicas según boquilla de soldadura

Referencia	Descripción	Espesor	Ø Metal aportación	Presiones (bar)			Consumos (L/h)			
				P - Prop	P - G.N.	P - Oxig.	Q - Prop.	Q - Oxig.	Q - G.N.	Q - Oxig.
704.00.005	Lanza de soldar nº0	0,5-1	1 mm.	<0,2	<0,2	1-2	60	295	70	120
704.00.105	Lanza de soldar nº1	1-2	2 mm.	<0,2	<0,2	2-3	100	590	140	235
704.00.205	Lanza de soldar nº2	2-4	3 mm.	<0,2	<0,2	2,5-4	150	765	250	590
704.00.305	Lanza de soldar nº3	4-6	4 mm.	<0,2	<0,2	3,5-5	265	1180	525	1060
704.00.405	Lanza de soldar nº4	6-9	5 mm.	<0,3	<0,3	4-7	410	2120	845	1880
704.00.505	Lanza de soldar nº5	9-14	6 mm.	<0,4	<0,4	4,5-8	610	3060	1140	2350
704.00.605	Lanza de soldar nº6	14-20	7 mm.	<0,6	<0,6	5,5-9	860	4590	1410	3530
704.00.705	Lanza de soldar nº7	20-30	8 mm.	<0,8	<0,8	6-12	1020	5290	1600	3760
724.19.511	Boquilla calent. Nº1			<0,5	<0,6	2,5	490	1250	1370	3700
724.19.512	Boquilla calent. Nº2			<0,6	<0,7	4	820	3300	2210	4600
755.00.200	Boquilla calent. 2NG			<0,5	<0,7	3,5	1100	4700	3650	5600
755.00.300	Boquilla calent. 3NG			<0,6	<0,8	5	1550	6500	5470	7760
755.00.400	Boquilla calent. 4NG			<0,7	<1	6	1880	8230	7570	11170

Características técnicas según boquilla de corte - Cortador 70100030

Referencia	Descripción	Espesor corte (mm.)	Presiones soldadura		Consumos (L/h)			
			P-Combustible	P - Oxígeno	Q - Oxig.	Q - Prop.	Q - Oxig.	Q - Gas Nat.
756.00.201	Boquilla de corte nº1	4-9	0,1 bar	2-2,5 bar	915	275	675	205
756.00.202	Boquilla de corte nº2	9-25	0,15 bar	2,5-3 bar	955	280	730	225
756.00.203	Boquilla de corte nº3	25-50	0,15 bar	3-3,5 bar	1080	290	830	240
756.00.204	Boquilla de corte nº4	50-75	0,2 bar	3,5-4 bar	1280	310	900	250
756.00.205	Boquilla de corte nº5	75-150	0,2 bar	4-4,5 bar	1365	335	1195	320
756.00.206	Boquilla de corte nº6	150-200	0,25 bar	4,5-5 bar	1500	450	1220	335
756.00.207	Boquilla de corte nº7	200-300	0,3 bar	5-6 bar	1815	550	1345	340