FT

Ficha técnica

Regulador Mod. SFERIC 300 $ArCO_2$

Regulación de gases con altas demandas de presiones y caudales

Ref.: 37600338

Código:

Fecha: 25-09-26



Descripción:

Equipo para la regulación del caudal de gas contenido en botella normalizada.

Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura.

Uso:

Utilización industrial para botellas de 300 bar de presión de llenado.

Gases Argón, CO2 y mezclas destinados a aplicación de soldadura.

Ventajas principales:

Aumenta la velocidad de cierre cuando cesa el consumo. (mejora coeficiente R).

Mayor durabilidad. La regulación es soportada por un novedoso concepto tecnológico.

Mayor fiabilidad y precisión en la regulación del gas.

Cierre esférico autocentrante.

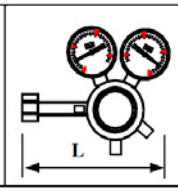
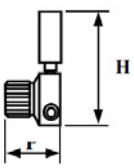
El diseño cierre limita el caudal máximo como elemento de seguridad adicional (mejora el coeficiente “i”).

Estanqueidad entre cámara de alta y baja presión mediante junta tórica. Mejora reparación y mantenimiento.

Vástago de acoplamiento con junta tórica para apriete manual o con llave.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Argon-CO2	Rosca de salida	G 1/4" RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 10	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	300 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	8 bar	Juntas	NBR
Caudal nominal (Q1)	25 Nl/min	Tapa	Poliamida + Fibra de vidrio
Presión de salida estabilizada (P4)	8,1 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	2 Nm3/h	Cierre	Caucho NBR
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,05	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,05	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	W 30X2 RH INT	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Regulator Mod. SFERIC 300 $ArCO_2$

Gas regulation for high pressure and flow-rate demands

Ref.: 37600338

Code:

Date: 25-09-26



Description:

Equipment for regulating the flow of gas contained in a standardised cylinder.

Electric arc welding processes for shielding the weld bead.

Use:

Industrial use for cylinders with a 300 bar filling pressure.

Argon, CO2 and mixed gases intended for welding applications.

Key advantages:

Faster shut-off when consumption stops (improves the R coefficient).

Longer service life. Regulation is supported by an innovative technological concept.

Greater reliability and accuracy in gas regulation.

Self-centring spherical shut-off.

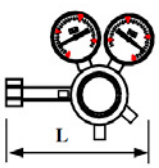
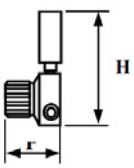
The shut-off design limits maximum flow as an additional safety feature (improves the “i” coefficient).

Sealing between the high- and low-pressure chambers via an O-ring. Simplifies repair and maintenance.

Coupling stem with O-ring for hand tightening or with a spanner.

Basic technical specifications

Service gas	Argon–CO2	Outlet thread	G 1/4" RH
Class S / UNE-EN-2503	Class 10	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	300 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	8 bar	Seals	NBR
Nominal flow rate (Q1)	25 Nl/min	Cover	Polyamide + glass fibre
Stabilised outlet pressure (P4)	8.1 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow at pressure (P2)	2 Nm3/h	Shut-off valve	NBR rubber
Pressure rise coefficient (R)	0.05	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0.05	Pressure spring	DIN 2076 zinc-plated steel
Pressure gauges	To EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	W 30X2 RH INT	Applicable standards	EN ISO 2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar® WELDING

Régulateur Mod. SFERIC 300 $ArCO_2$

Régulation de gaz pour fortes exigences de pression et de débit

Réf. : 37600338

Code :

Date : 25-09-26



Description :

Équipement destiné à réguler le débit de gaz contenu dans une bouteille normalisée.

Procédés de soudage à l'arc électrique pour la protection du cordon de soudure.

Utilisation :

Usage industriel pour bouteilles avec une pression de remplissage de 300 bar.

Gaz argon, CO2 et mélanges destinés aux applications de soudage.

Principaux avantages :

Augmente la vitesse de fermeture lorsque la consommation cesse. (améliore le coefficient R).

Durabilité accrue. La régulation s'appuie sur un concept technologique innovant.

Fiabilité et précision renforcées dans la régulation du gaz.

Fermeture sphérique auto-centrante.

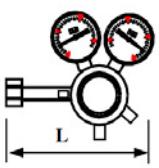
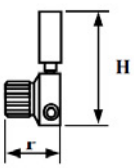
La conception de la fermeture limite le débit maximal comme sécurité additionnelle (améliore le coefficient « i »).

Étanchéité entre la chambre haute et basse pression grâce à un joint torique. Facilite la réparation et la maintenance.

Tige de raccordement avec joint torique pour serrage manuel ou à la clé.

Caractéristiques techniques de base

Gaz d'utilisation	Argon–CO2	Filetage de sortie	G 1/4" RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression d'entrée maximale (P1)	300 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie maximale (P2)	8 bar	Joints	NBR
Débit nominal (Q1)	25 Nl/min	Couvercle	Polyamide + fibre de verre
Pression de sortie stabilisée (P4)	8,1 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	2 Nm3/h	Clapet	Caoutchouc NBR
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,05	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	0,05	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	Selon EN ISO 5171, classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d'entrée	W 30X2 RH INT	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador Mod. SFERIC 300 $ArCO_2$

Regulação de gases para elevadas exigências de pressão e caudal

Ref.: 37600338

Código:

Data: 25-09-26



Descrição:

Equipamento para regular o caudal do gás contido em garrafa normalizada.

Processos de soldadura por arco elétrico na proteção do cordão de soldadura.

Utilização:

Uso industrial para garrafas com pressão de enchimento de 300 bar.

Gases Argónio, CO2 e misturas destinados a aplicações de soldadura.

Principais vantagens:

Aumenta a rapidez de fecho quando o consumo cessa. (melhora o coeficiente R).

Maior durabilidade. A regulação é assegurada por um conceito tecnológico inovador.

Maior fiabilidade e precisão na regulação do gás.

Fecho esférico autocentrante.

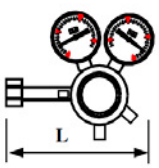
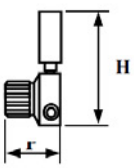
O design do fecho limita o caudal máximo como elemento de segurança adicional (melhora o coeficiente "i").

Estanquidade entre a câmara de alta e baixa pressão através de junta tórica. Facilita a reparação e a manutenção.

Haste de acoplamento com junta tórica para aperto manual ou com chave.

Características técnicas básicas

Gás de utilização	Árgon-CO2	Rosca de saída	G 1/4" RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	300 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	8 bar	Vedantes	NBR
Caudal nominal (Q1)	25 Nl/min	Tampa	Poliamida + Fibra de vidro
Pressão de saída estabilizada (P4)	8,1 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	2 Nm3/h	Válvula de fecho	Borracha NBR
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,05	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,05	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	W 30X2 RH INT	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com