FT

Ficha técnica

Regulador Mod. SFERIC 300 Nitrógeno

Regulación de gases con altas demandas de presiones y caudales

Ref.: 37100308

Código:

Fecha: 25-09-26



Descripción:

Equipo para la regulación del caudal de gas contenido en botella normalizada.

Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura.

Uso:

Utilización industrial para botellas de 300 bar de presión de llenado.

Gases Argón, CO2 y mezclas destinados a aplicación de soldadura.

Ventajas principales:

Aumenta la velocidad de cierre cuando cesa el consumo. (mejora coeficiente R).

Mayor durabilidad. La regulación es soportada por un novedoso concepto tecnológico.

Mayor fiabilidad y precisión en la regulación del gas.

Cierre esférico autocentrante.

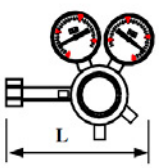
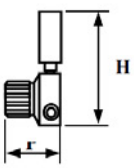
El diseño cierre limita el caudal máximo como elemento de seguridad adicional (mejora el coeficiente “i”).

Estanqueidad entre cámara de alta y baja presión mediante junta tórica. Mejora reparación y mantenimiento.

Vástago de acoplamiento con junta tórica para apriete manual o con llave.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Nitrogeno	Rosca de salida	G 1/4" RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 3	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	300 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	10 bar	Juntas	NBR
Caudal nominal (Q1)	30 Nm3/h	Tapa	Poliamida + Fibra de vidrio
Presión de salida estabilizada (P4)	10,1 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	52 Nm3/h	Cierre	Caucho NBR
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,05	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,05	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	W 30X2 RH INT	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

SFERIC 300 Nitrogen Regulator (Mod.)

Gas regulation for high pressure and flow-rate demands

Ref.: 37100308

Code:

Date: 25-09-26



Description:

Equipment for regulating the flow of gas contained in a standardised cylinder.

Electric arc welding processes for shielding the weld bead.

Use:

Industrial use with cylinders filled to 300 bar.

Argon, CO2 and mixed gases intended for welding applications.

Main advantages:

Faster shut-off when consumption stops (improves the R coefficient).

Longer service life. Regulation is supported by an innovative technological concept.

Greater reliability and accuracy in gas regulation.

Self-centring spherical shut-off.

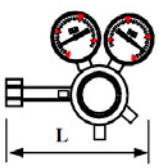
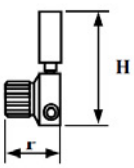
The shut-off design limits maximum flow as an additional safety feature (improves the “i” coefficient).

Leak-tight seal between the high- and low-pressure chambers via an O-ring. Improves servicing and maintenance.

Connecting stem with O-ring for hand tightening or with a spanner.

Basic technical specifications

Service gas	Nitrogen	Outlet thread	G 1/4" RH
Class to UNE-EN 2503	Class 3	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	300 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	10 bar	Seals	NBR
Nominal flow rate (Q1)	30 Nm3/h	Cap	Polyamide + glass fibre
Stabilised outlet pressure (P4)	10,1 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow rate at pressure (P2)	52 Nm3/h	Shut-off valve	NBR rubber
Pressure rise coefficient (R)	0,05	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0,05	Pressure spring	Zinc-plated DIN 2076 steel
Pressure gauges	As per EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	W 30X2 RH INT	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Régulateur Mod. SFERIC 300 Azote

Régulation de gaz pour fortes exigences en pression et en débit

Réf. : 37100308

Code :

Date : 25-09-26



Description :

Équipement destiné à réguler le débit du gaz contenu dans une bouteille normalisée.

Procédés de soudage à l'arc électrique pour la protection du cordon de soudure.

Utilisation :

Usage industriel pour bouteilles avec une pression de remplissage de 300 bar.

Gaz argon, CO2 et mélanges destinés aux applications de soudage.

Principaux avantages :

Accélère la fermeture dès que la consommation s'arrête (améliore le coefficient R).

Durée de vie accrue. La régulation repose sur un concept technologique innovant.

Fiabilité et précision supérieures dans la régulation du gaz.

Fermeture sphérique auto-centrante.

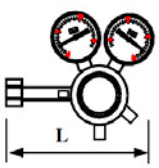
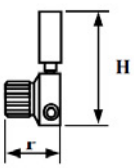
La conception de la fermeture limite le débit maximal, pour une sécurité renforcée (améliore le coefficient « i »).

Étanchéité entre les chambres haute et basse pression assurée par joint torique. Facilite la réparation et la maintenance.

Tige de raccordement avec joint torique, pour serrage manuel ou à la clé.

Caractéristiques techniques de base

Gaz d'utilisation	Azote	Filetage de sortie	G 1/4" RH
Classe selon UNE-EN-2503	Classe 3	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression d'entrée maximale (P1)	300 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie maximale (P2)	10 bar	Joints	NBR
Débit nominal (Q1)	30 Nm3/h	Couvercle	Polyamide + fibre de verre
Pression de sortie stabilisée (P4)	10,1 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	52 Nm3/h	Obturateur	Caoutchouc NBR
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,05	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	0,05	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres	Selon EN ISO 5171, classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d'entrée	W 30X2 RH INT	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

gala gar® WELDING

Regulador Mod. SFERIC 300 Azoto

Regulação de gases para elevadas exigências de pressão e caudal

Ref.: 37100308

Código:

Data: 25-09-26



Descrição:

Equipamento para regular o caudal do gás contido em garrafa normalizada.

Processos de soldadura por arco elétrico para proteção do cordão de soldadura.

Utilização:

Uso industrial em garrafas com 300 bar de pressão de enchimento.

Gases Árgon, CO2 e misturas destinados a aplicações de soldadura.

Principais vantagens:

Aumenta a rapidez de fecho quando o consumo termina. (melhora o coeficiente R).

Maior durabilidade. A regulação assenta num conceito tecnológico inovador.

Maior fiabilidade e precisão na regulação do gás.

Fecho esférico autocentrante.

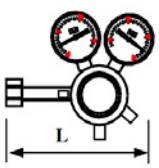
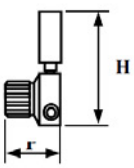
O design do fecho limita o caudal máximo como elemento adicional de segurança (melhora o coeficiente "i").

Estanquidade entre a câmara de alta e a de baixa pressão através de junta tórica. Facilita a reparação e a manutenção.

Haste de acoplamento com junta tórica para aperto manual ou com chave.

Características técnicas base

Gás de utilização	Nitrogénio	Rosca de saída	G 1/4" RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 3	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	300 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	10 bar	Juntas	NBR
Caudal nominal (Q1)	30 Nm3/h	Tampa	Poliamida + Fibra de vidro
Pressão de saída estabilizada (P4)	10,1 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	52 Nm3/h	Vedação	Borracha NBR
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,05	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,05	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	W 30X2 RH INT	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	1,295 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	25 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	14 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	14 cm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com