

Regulador R-80 - Argón CO₂

Reguladores de MEDIO CAUDAL

Ref.: 35700000

Código:

Fecha: 25-09-26

Descripción:

Para regulación de gases en procesos de soldadura MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

Ventajas principales:

Procesos de soldadura, calentamiento y corte con llama.

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.



Características técnicas básicas

Gas de uso	Argon-CO ₂	Rosca de salida	G 1/4"RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 10	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	8 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	2 Nm ³ /h	Tapa	Latón CuZn39Pb3
Presión de salida estabilizada (P4)	8 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	2 Nm ³ /h	Cierre	Caucho
Coefficiente de incremento de presión (R)	0,09	Membrana	NBR
Coefficiente de irregularidad (i)	-0,13	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	W 21.8 x 1/14"	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	DIMENSIONES:		L=	19 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	12 cm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=	15 cm.

Ficha Web

