FT

Ficha técnica

Regulador R-80 - Argón CO2

Reguladores de MEDIO CAUDAL

Ref.: 35700000

Código:

Fecha: 25-09-26



Descripción:

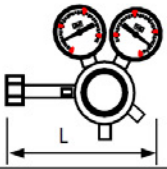
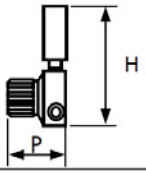
Para regulación de gases en procesos de soldadura MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

Ventajas principales:

Procesos de soldadura, calentamiento y corte con llama.

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Características técnicas básicas			
Gas de uso	Argon-CO2	Rosca de salida	G 1/4"RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 10	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	8 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	2 Nm3/h	Tapa	Latón CuZn39Pb3
Presión de salida estabilizada (P4)	8 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	2 Nm3/h	Cierre	Caucho
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,09	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	-0,13	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	W 21.8 x 1/14”	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

R-80 Regulator – Argon CO2

MEDIUM-FLOW Regulators

Ref.: 35700000

Code:

Date: 25-09-26



Description:

For regulating gases in high-performance MIG/MAG and TIG welding processes

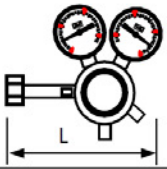
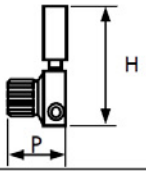
Key advantages:

Welding, heating and flame-cutting processes.

Tank filling, pressurisation and line purging, plus any pressure regulation for combustible or inert gases.

Basic technical specifications

Service gas	Argon-CO2	Outlet thread	G 1/4"RH
Class S/UNE-EN-2503	Class 10	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	200 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	8 bar	Seals	Nylon and EPDM
Nominal flow rate (Q1)	2 Nm3/h	Cap	Brass CuZn39Pb3
Stabilised outlet pressure (P4)	8 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow at pressure (P2)	2 Nm3/h	Shut-off	Rubber
Pressure rise coefficient (R)	0,09	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	-0,13	Pressure spring	Zinc-plated DIN 2076 steel
Pressure gauges	To EN ISO 5171, Class 1.6	Shut-off spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	W 21.8 x 1/14”	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Web data sheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Régulateur R-80 - Argon CO2

Régulateurs à DÉBIT MOYEN

Réf. : 35700000

Code :

Date : 25-09-26



Description :

Pour la régulation des gaz dans les procédés de soudage MIG/MAG et TIG haute performance

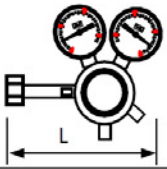
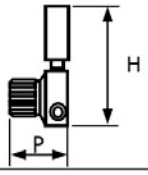
Principaux avantages :

Procédés de soudage, de chauffage et de coupage à la flamme.

Remplissage de réservoirs, mise sous pression et purge de conduites, ainsi que toute régulation de pression de gaz combustibles ou inertes.

Caractéristiques techniques de base

Gaz d'utilisation	Argon-CO2	Filetage de sortie	G 1/4"RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression d'entrée maximale (P1)	200 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie maximale (P2)	8 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	2 Nm3/h	Couvercle	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie stabilisée (P4)	8 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à pression (P2)	2 Nm3/h	Fermeture	Caoutchouc
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,09	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	-0,13	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d'entrée	W 21.8 x 1/14"	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Regulador R-80 - Árgon CO2

Reguladores de CAUDAL MÉDIO

Ref.: 35700000

Código:

Data: 25-09-26



Descrição:

Para regulação de gases em processos de soldadura MIG/MAG e TIG de alto desempenho

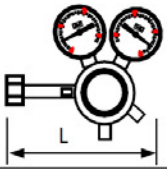
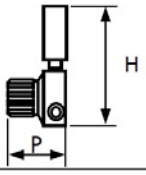
Principais vantagens:

Processos de soldadura, aquecimento e corte a chama.

Enchimento de depósitos, pressurização e purga de condutas, bem como qualquer regulação de pressão de gases combustíveis ou inertes.

Características técnicas essenciais

Gás de utilização	Árgon-CO2	Rosca de saída	G 1/4"RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 10	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	200 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	8 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	2 Nm3/h	Tampa	Latão CuZn39Pb3
Pressão de saída estabilizada (P4)	8 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	2 Nm3/h	Fecho	Borracha
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,09	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	-0,13	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	W 21.8 x 1/14”	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com