FT

Ficha técnica

Regulador R-80 - Aire

Reguladores de MEDIO CAUDAL

Ref.: 32700000

Código:

Fecha: 25-09-26



Descripción:

Para regulación de gases en procesos de soldadura MIG/MAG y TIG de altas prestaciones

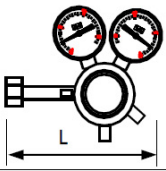
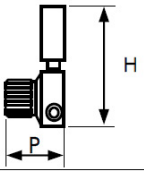
Ventajas principales:

Procesos de soldadura, calentamiento y corte con llama.

Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Características técnicas básicas

Gas de uso	Aire	Rosca de salida	G 3/8" RH
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 3	Materiales	UNE-EN 29539
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar	Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Presión máxima de salida (P2)	10 bar	Juntas	Nylon y EPDM
Caudal nominal (Q1)	80 Nm3/h	Tapa	Latón CuZn39Pb3
Presión de salida estabilizada (P4)	10,3 bar	Filtro	Latón sinterizado
Caudal máximo a presión (P2)	100 Nm3/h	Cierre	Caucho
Coeficiente de incremento de presión (R)	0,06	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidad (i)	0,095	Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Manómetros de presión	S/EN ISO 5171 Clase 1.6	Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Rosca de entrada	M30X1,75 INT.	Normas de aplicación	EN-ISO-2503

PESO:	*2,085 Kg.*	**DIMENSIONES:**		**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	*60ºC*			**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	*-20ºC*			**H=**	15 cm.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

gala gar WELDING

R-80 Regulator - Air

MEDIUM-FLOW

Ref.: 32700000

Code:

Date: 25-09-26



Description:

For gas regulation in high-performance MIG/MAG and TIG welding processes

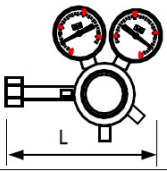
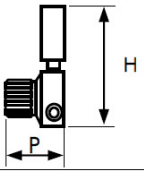
Main advantages:

Welding, heating and flame-cutting processes.

Tank filling, pressurisation and line purging, plus any pressure regulation for fuel or inert gases.

Basic technical specifications

Gas type	Air	Outlet thread	G 3/8" RH
Class to UNE-EN-2503	Class 3	Materials	UNE-EN 29539
Maximum inlet pressure (P1)	200 bar	Body	Brass CuZn39Pb3
Maximum outlet pressure (P2)	10 bar	Seals	Nylon and EPDM
Nominal flow rate (Q1)	80 Nm3/h	Cover	Brass CuZn39Pb3
Stabilised outlet pressure (P4)	10.3 bar	Filter	Sintered brass
Maximum flow rate at pressure (P2)	100 Nm3/h	Shut-off valve	Rubber
Pressure rise coefficient (R)	0,06	Diaphragm	NBR
Irregularity coefficient (i)	0,095	Pressure spring	DIN 2076 zinc-plated steel
Pressure gauges	To EN ISO 5171 Class 1.6	Shut-off spring	Stainless steel 17224
Inlet thread	M30X1,75 INT.	Applicable standards	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Régulateur R-80 - Air

Régulateurs à DÉBIT MOYEN

Réf. : 32700000

Code :

Date : 25-09-26



Description :

Pour la régulation des gaz dans les procédés de soudage MIG/MAG et TIG haute performance

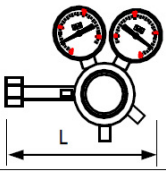
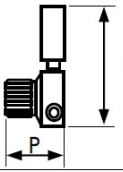
Principaux avantages :

Procédés de soudage, chauffage et découpe à la flamme.

Remplissage de réservoirs, mise sous pression et purge de conduites, ainsi que toute régulation de pression de gaz combustibles ou inertes.

Caractéristiques techniques de base

Gaz d'utilisation	Air	Filetage de sortie	G 3/8" RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 3	Matériaux	UNE-EN 29539
Pression maximale d'entrée (P1)	200 bar	Corps	Laiton CuZn39Pb3
Pression maximale de sortie (P2)	10 bar	Joints	Nylon et EPDM
Débit nominal (Q1)	80 Nm3/h	Capot	Laiton CuZn39Pb3
Pression de sortie stabilisée (P4)	10,3 bar	Filtre	Laiton fritté
Débit maximal à la pression (P2)	100 Nm3/h	Fermeture	Caoutchouc
Coefficient d'augmentation de pression (R)	0,06	Membrane	NBR
Coefficient d'irrégularité (i)	0,095	Ressort de pression	Acier DIN 2076 zingué
Manomètres de pression	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Ressort de fermeture	Acier inoxydable 17224
Filetage d'entrée	M30X1,75 INT.	Normes applicables	EN-ISO-2503

PESO:	2,085 Kg.	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	60ºC				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	-20ºC				**H=**	15 cm.

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Ficha técnica

gala gar WELDING

Regulador R-80 - Ar

Reguladores de CAUDAL MÉDIO

Ref.: 32700000

Código:

Data: 25-09-26



Descrição:

Para regulação de gases em processos de soldadura MIG/MAG e TIG de elevado desempenho

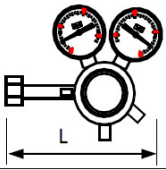
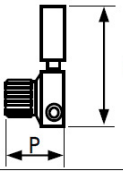
Principais vantagens:

Processos de soldadura, aquecimento e corte a chama.

Enchimento de depósitos, pressurização e purga de condutas, bem como qualquer regulação de pressão de gases combustíveis ou inertes.

Características técnicas básicas

Gás de utilização	Ar	Rosca de saída	G 3/8" RH
Classe S/UNE-EN-2503	Classe 3	Materiais	UNE-EN 29539
Pressão máxima de entrada (P1)	200 bar	Corpo	Latão CuZn39Pb3
Pressão máxima de saída (P2)	10 bar	Juntas	Nylon e EPDM
Caudal nominal (Q1)	80 Nm3/h	Tampa	Latão CuZn39Pb3
Pressão de saída estabilizada (P4)	10,3 bar	Filtro	Latão sinterizado
Caudal máximo à pressão (P2)	100 Nm3/h	Válvula de fecho	Borracha
Coeficiente de aumento de pressão (R)	0,06	Membrana	NBR
Coeficiente de irregularidade (i)	0,095	Mola de pressão	Aço DIN 2076 zincado
Manómetros de pressão	S/EN ISO 5171 Classe 1.6	Mola de fecho	Aço inoxidável 17224
Rosca de entrada	M30X1,75 INT.	Normas aplicáveis	EN-ISO-2503

PESO:	*2,085 Kg.*	**DIMENSIONES:**			**L=**	19 cm.
Tª máxima uso:	*60ºC*				**P=**	12 cm.
Tª mínima uso:	*-20ºC*				**H=**	15 cm.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com