FT
Ficha técnica

gala gar WELDING

Smart 160 PFC
Equipo Inverter para soldadura MMA - TIG DC

Ref.: 22300160PFC

Código: FT22300160PFCV0

Fecha: 04-11-26





Descripción:
Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC. Tecnología PFC de máxima eficiencia energética

Uso:
Utilización profesional, máxima eficiencia. Equi-po portátil de gran robustez.

Alimentación eléctrica:
1 Ph. 230 V– 50/60Hz.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación (U1	1Ph. 50/60 Hz) 230 V
Factor de potencia. Cos Phi	0.99
Intensidad primaria Máxima/Efectiva (I1max)	22 A (230 V)
Intensidad primaria Efectiva (I1eff)	14 A (230 V)
Tensión de vacío (U2o) MMA	68 V
Tensión de vacío (U2o) TIG	9 V
Margen de regulación continua. (I2min - I2max)	MMA 10 ÷160 A/40% TIG 10 ÷160 A/45%
Funciones MMA: Hot Start, Arc force, antisticking	_
Cebado TIG	Lift Arc
Grado de protección mecánica IP	IP 21S
Grado de aislamiento térmico.	F
Dimensiones ANCHO x ALTO x LARGO (mm)	135x277x365
Peso (Kg.).	6.4 Kg

UNEEN60974-1; UNEEN60974-10; 2004/108/CE; 2004/108/CE

Incluye:
Incorpora cable de pinza y masa.

Ventajes principales:

Máxima eficiencia energética.
Mínimo consumo (-30%).

-Amplio rango de tensión de alimentación
184 V – 276 V.

Alimentación de baja calidad-Grupo electrógeno

Admite alargaderas de conexión
de gran longitud (>50 m)

Soldadura MMA hasta 3.25-4.0 mm.
de diámetro.

Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking

Soldadura de electrodos de rutilo y básicos.

Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS
Technical data sheet

gala gar WELDING

Smart 160 PFC
Inverter welder for MMA - TIG DC

Ref.: 22300160PFC

Code: FT22300160PFCV0

Date: 04-11-26





Description:
Portable inverter unit for DC welding with coated MMA electrodes and DC TIG. High-efficiency PFC technology for maximum energy performance

Use:
Professional use, maximum efficiency. Robust portable unit.

Power supply:
1 Ph. 230 V– 50/60Hz.

Basic technical specifications

Supply voltage (U1	1Ph. 50/60 Hz) 230 V
Power factor. Cos Phi	0.99
Primary current Maximum/Effective (I1max)	22 A (230 V)
Primary effective current (I1eff)	14 A (230 V)
Open-circuit voltage (U2o) MMA	68 V
Open-circuit voltage (U2o) TIG	9 V
Continuous adjustment range (I2min - I2max)	MMA 10 ÷160 A/40% TIG 10 ÷160 A/45%
MMA functions: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick	_
TIG ignition	Lift Arc
IP mechanical protection rating	IP 21S
Thermal insulation class.	F
Dimensions WIDTH x HEIGHT x LENGTH (mm)	135x277x365
Weight (kg).	6.4 kg

UNEEN60974-1; UNEEN60974-10; 2004/108/CE; 2004/108/CE

Includes:
Supplied with electrode holder and earth lead.

Main advantages:

Maximum energy efficiency.
Minimal consumption (-30%).

-Wide input voltage range: 184 V – 276 V.

Low-quality mains supply / generator set

Supports extra-long extension leads (>50 m)

MMA welding up to 3.25–4.0 mm diameter.

Hot Start, Arc Force and Anti-Stick functions

Welding with rutile and basic electrodes.

DC TIG welding. Lift-Arc ignition

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Fiche technique

gala gar WELDING

Smart 160 PFC
Poste inverter pour soudage MMA - TIG DC

Réf. : 22300160PFC

Code : FT22300160PFCV0

Date : 04-11-26





Description :
Équipement portable à technologie inverter pour le soudage en courant continu à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG DC. Technologie PFC pour une efficacité énergétique maximale

Utilisation :
Usage professionnel, rendement optimal. Équipement portable particulièrement robuste.

Alimentation électrique :
1 Ph. 230 V – 50/60 Hz.

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation (U1	1 Ph. 50/60 Hz) 230 V
Facteur de puissance. Cos Phi	0.99
Intensité primaire maximale/effective (I1max)	22 A (230 V)
Intensité primaire effective (I1eff)	14 A (230 V)
Tension à vide (U2o) MMA	68 V
Tension à vide (U2o) TIG	9 V
Plage de réglage en continu (I2min - I2max)	MMA 10 ÷160 A/40% TIG 10 ÷160 A/45%
Fonctions MMA : Hot Start, Arc Force, anti-collage	_
Amorçage TIG	Lift Arc
Indice de protection mécanique IP	IP 21S
Classe d'isolation thermique	F
Dimensions LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)	135x277x365
Poids (kg)	6.4 kg

UNEEN60974-1; UNEEN60974-10; 2004/108/CE; 2004/108/CE

Inclus :
Livré avec câble porte-électrode et câble de masse.

Avantages principaux :

Efficacité énergétique maximale.
Consommation minimale (-30 %).

-Large plage de tension d'alimentation :
184 V – 276 V.

Compatible avec une alimentation de qualité variable – groupe électrogène

Accepte des rallonges de grande longueur (>50 m)

Soudage MMA jusqu'à 3,25–4,0 mm de diamètre.

Fonctions Hot Start, Arc Force et Antisticking

Soudage d'électrodes rutile et basiques.

Soudage TIG DC. Amorçage Lift-Arc

Fiche web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Ficha técnica

gala gar WELDING

Smart 160 PFC
Equipamento Inverter para soldadura MMA - TIG DC

Ref.: 22300160PFC

Código: FT22300160PFCV0

Data: 04-11-26





Descrição:
Equipamento portátil com tecnologia inverter para soldadura em corrente contínua com elétrodo revestido (MMA) e TIG DC. Tecnologia PFC para máxima eficiência energética

Utilização:
Uso profissional, com máxima eficiência. Equipamento portátil muito robusto.

Alimentação elétrica:
1 Ph. 230 V– 50/60Hz.

Características técnicas básicas

Tensão de alimentação (U1	1Ph. 50/60 Hz) 230 V
Fator de potência. Cos Phi	0.99
Intensidade primária Máxima/Efetiva (I1max)	22 A (230 V)
Intensidade primária Efetiva (I1eff)	14 A (230 V)
Tensão em vazio (U2o) MMA	68 V
Tensão em vazio (U2o) TIG	9 V
Intervalo de regulação contínua (I2min - I2max)	MMA 10 ÷160 A/40% TIG 10 ÷160 A/45%
Funções MMA: Hot Start, Arc Force, Anti-Sticking	_
Ignição TIG	Lift Arc
Grau de proteção mecânica IP	IP 21S
Classe de isolamento térmico.	F
Dimensões LARGURA x ALTURA x COMPRIMENTO (mm)	135x277x365
Peso (kg).	6.4 kg

UNEEN60974-1; UNEEN60974-10; 2004/108/CE; 2004/108/CE

Inclui:
Inclui cabos de porta-elétrodo e de massa.

Vantagens principais:

Máxima eficiência energética.
Consumo mínimo (-30%).

-Ampla gama de tensão de alimentação:
184 V – 276 V.

Alimentação de baixa qualidade — grupo eletrogéneo

Aceita extensões de ligação de grande comprimento (>50 m)

Soldadura MMA até 3,25–4,0 mm de diâmetro.

Funções Hot Start, Arc Force e Anti-Sticking

Soldadura com elétrodos de rutilo e básicos.

Soldadura TIG DC. Ignição Lift-Arc

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com