

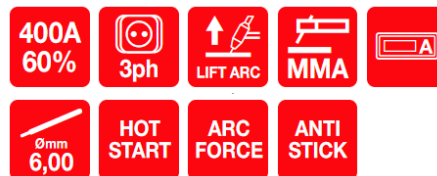
Smart 400 MMA

Inverter trifasico para soldadura MMA

Ref.: 22300400E

Código: FT22300400E

Fecha: 15-09-26

**Descripción:**

Equipo TRIFÁSICO de tecnología inverter con transistores IGBT para la realización de proceso de soldadura mediante soldadura MMA con electrodo revestido.

Función auxiliar de soldadura TIG.

Uso:

Idónea para trabajar en cualquier situación. Carpintería metálica, reparaciones, mantenimiento, astilleros, en chapistería o en construcción.

Alimentación eléctrica:

3 Ph 400 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V $\pm 15\%$ - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Rango de regulación	30 - 400 A
Intensidad máxima de soldadura	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	20 / 15,2 Kva
Dimensiones	265x440x525 mm.
Peso	19 Kg.

Ventajas principales:

- 400 A/60 %.
- Función VRD
- Control de cebado regulable Hot start
- Control de fuerza de arco regulable (Arc Force).
- Mando a distancia de serie.
- Compensación fluctuaciones de tensión
- TIG DC Lift arc.
- Display digital

Incluye:

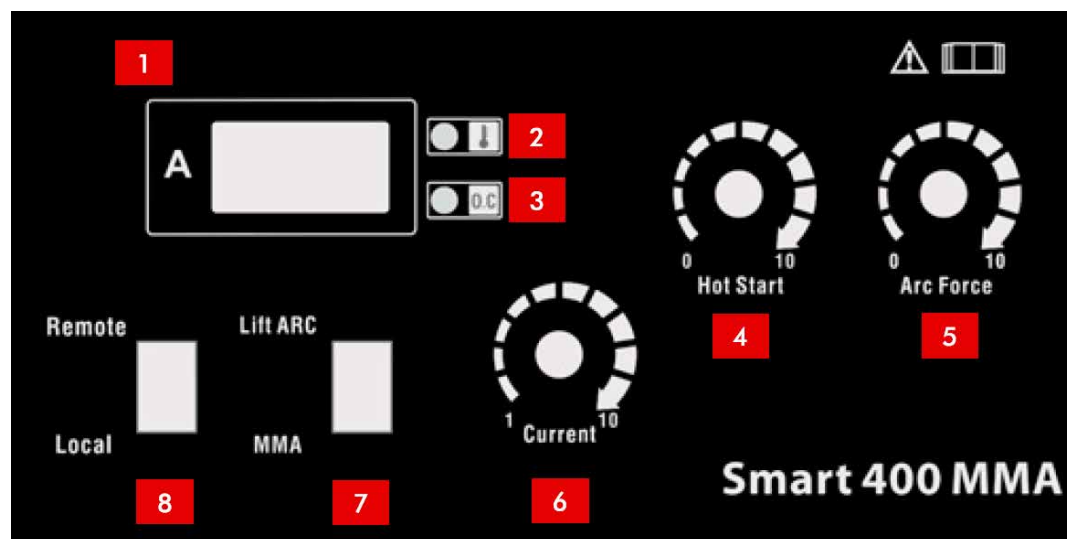
- Conector 35/50 con toma de masa.
- Pinza porta electrodos.
- Control remoto con 10 m de cable.

Ficha Web



Panel de control generador

Estos equipos disponen de un panel de control claro e intuitivo, incluyendo display digital.



- 1.- Amperímetro digital.
- 2.- LED de sobrecalentamiento.
- 3.- LED de sobre corriente.
- 4.- Mando de ajuste de Hot Start.
- 5.- Mando de ajuste de Are Force.
- 6.- Mando de control de la corriente.
7. - Selector MMA/TIG {Lift ARC}.
8. - Selector control remete / local.

Opcional recomendado TIG	Referencia
Regulador Argón Co2	36500001
Antorcha TIG SR26 V 4m.	19052604P
Caja electrodo tungsteno negro Ø 3,2	750324C

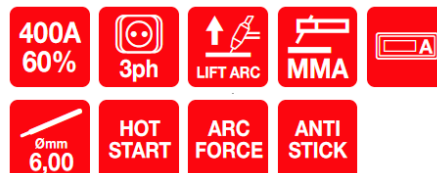
Smart 400 MMA

MMA welding inverter equipment

Ref.: 22300400E

Code: FT22300400E

Date: 15-09-26

**Description:**

IGBT inverter technology equipment for MMA coated electrode welding processes. TIG welding auxiliary function.

Use:

Adaptable to work in any situation. Metal carpentry, repairs, maintenance, shipyards, in metalwork or construction.

Alimentación eléctrica:

3 Ph. 400 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Technical features

Power supply voltage U1	3Ph 230/400 V $\pm 15\%$ - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Adjustment range	30 - 400 A
Maximum welding intensity	400 A / 60%
Maximum effective power	20 / 15,2 Kva
Dimensions	265x440x525 mm.
Weight	19 Kg.

Main advantages:

- 400 A/60%.
- VRD Function
- Adjustable Striking Control by Hot -Start
- Adjustable Arc Force Control (Arc Force)
- Remote control as standard.
- Voltage fluctuations compensation system
- TIG DC Lift arc.
- Digital Display

Supplied as standard:

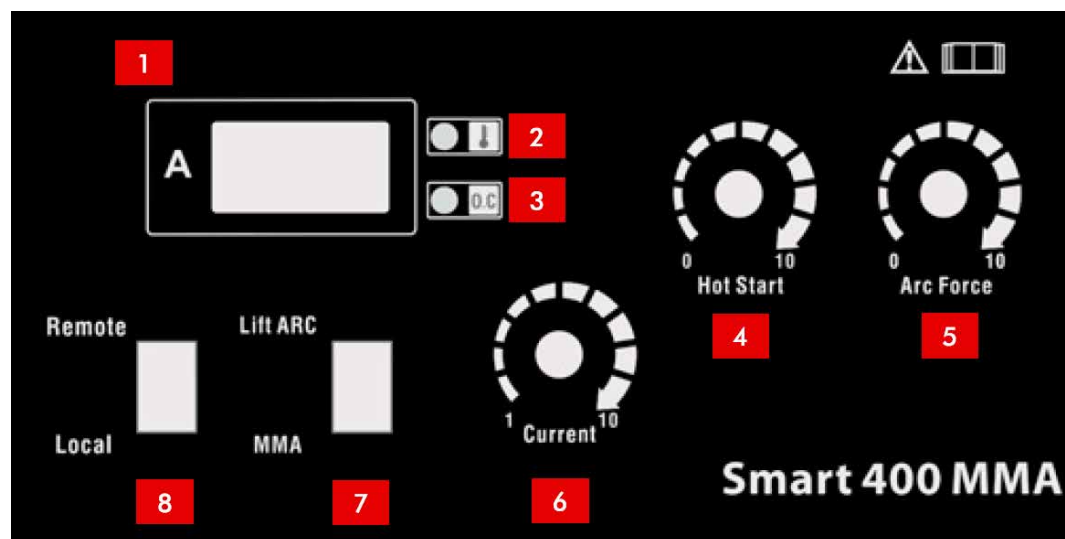
- Connector 35/50 with grounding.
- Electrode-holder clamp
- Remote control with cable of 10 m incl.

Data Web



Generator control panel

These equipments feature a clear and intuitive control panel, including digital display.



- 1.- Digital ammeter.
- 2.- Overheating indicator LED.
- 3.- Overload indicator LED.
- 4.- Hot Start setting knob.
- 5.- Arc force setting knob.
- 6.- Welding current control.
- 7.- MMA/TIG (Lift Arc) selector.
- 8.- Remote/local control selector.

TIG Recomendado option	Reference
Argon - CO2 Regulator	36500001
SR26 V TIG Torch - 4 m.	19052604P
Tungsten electrodes carton Ø 2.4 Black	750324C

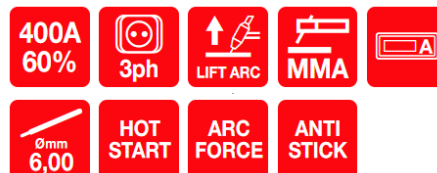
Smart 400 MMA

Postes à technologie onduleur de soudage à MMA

Ref.: 22300400E

Code: FT22300400E

Date: 15-09-26

**Description:**

Poste triphasé de type inverter avec transistors IGBT pour la réalisation de procédé de soudage MMA (électrode enrobée). Fonction TIG DC auxiliaire.

Utilisation:

Procédés industriels de soudage MMA.

Alimentación eléctrica:

3 Ph. 400 V; 50/60 Hz. ±15 %.

Technical features

Tension d'alimentation U1	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Plage de régulation	30 - 400 A
Intensité maximum de soudage	400 A / 60%
Puissance maximale/effective	20 / 15,2 Kva
Dimensions	265x440x525 mm.
Poids	19 Kg.

Main advantages:

- 400 A/60%.
- Fonction VRD
- Contrôle de l'amorçage réglable Hot Start.
- Contrôle de force de l'arc réglable (Arc Force)
- Commande à distance de série.
- Compensation des fluctuations de tension
- TIG DC Lift Arc.
- Afficheur numérique.

Supplied as standard:

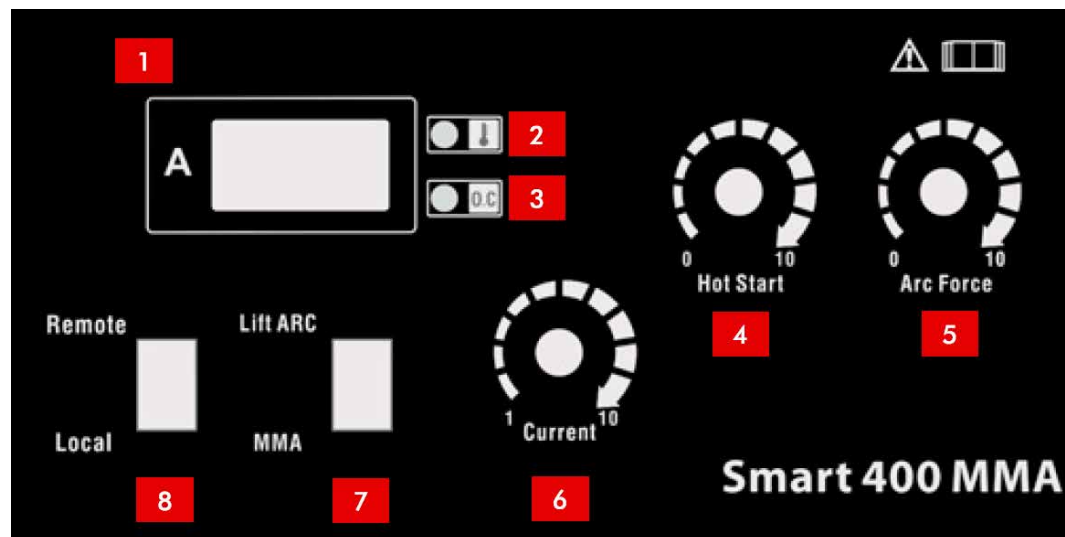
- Connecteur 35/50 avec prise de masse.
- Pince porte-électrode.
- Commande à distance fourni avec 10 m de câble.

Data Web



Panneau de contrôle

Ces postes sont équipés d'un panneau de contrôle clair et intuitif qui inclut un affichage digital.



- 1.- Ampèremètre digital.
- 2.- LED de surchauffe.
- 3.- LED d'excès de courant.
- 4.- Commande de régulation de Hot Start.
- 5.- Commande de régulation de Arc force.
- 6.- Commande de régulation intensité
- 7.- Sélecteur MMA/TIG (Lift ARC).
- 8.- Sélecteur contrôle à distance / local.

TIG recommandé en option	Référence
Détendeur Argon - CO2 36500001	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Carton d'électrodes tungstène Noir Ø 2,4	750324C