

SMART 500 MP

EQUIPOS INDUSTRIALES DE SOLDADURA MULTIPROCESO.
TECNOLOGIA INVERTER

Ref. 22300500MP

FT-22300500MP

20-12-2019

Page: 1/2



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Fuente de potencia multiproceso de tecnología inverter soldadura de hilo y de electrodo revestido. Proceso MIG/MAG con regulación continua de la tensión de soldadura desde devanadora. Sistema modular con posibilidad de módulo de refrigeración por agua para antorcha de soldadura.

Uso:

Utilización industrial. Soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidable y aluminio. Utilización auxiliar MMA/TIG

Alimentación eléctrica:

3Ph. 400V -50/60Hz

Ventajas principales:

- Regulación (desde devanadora) de tensión de soldadura.
- Tensión constante controlada electrónicamente.
- Sistema modular refrigerado.
- Inductancia electrónica.
- Regulación de ciclo final de rellenado de crater
- Proceso manual de soldadura MMA y TIG DC (cebado por rascado y control de gas manual)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMART 500 MP Ref.22300500MP
Tensión de entrada U_1 (TRIF. 50-60hz)(1)	400 V
Potencia absorbida efectiva. $P_{1\text{eff}}$	20 KVA
Intensidad máxima de entrada $I_{1\text{max}}$	38 A
Intensidad máxima efectiva $I_{1\text{eff}}$	29 A
Factor de potencia $\cos \phi$	0.93
Margen de regulación MIG/MAG	50 ÷ 500 A
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 100%	387 A
Intensidad I_2 de soldadura MIG ED= 60%	500 A
Margen de regulación MMA/TIG	20 ÷ 500 A/60%
Sistema de regulación de inductancia	Electrónico
Sistema medición parámetros V-I	DIGITAL
Índice de protección mecánica (IP)	IP 21S
Ventilación	Forzada
Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)	285x543x595 mm
Peso (Fuente de potencia)	35 Kg.
Sistema de devanado de hilo	WF-4R
SEGUN NORMAS UNE-EN 60974.	



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

SMART 500 MP

EQUIPOS INDUSTRIALES DE SOLDADURA MULTIPROCESO.
TECNOLOGIA INVERTER

Ref. 22300500MP

FT-22300500MP

20-12-2019

Page: 2/2

Operación Funcional



Nº	DESCRIPCIÓN
1	Regulación de corriente de soldadura MMA
2	Regulación de corriente final de cráter
3	Conmutador modo pulsación 2T/4T
4	Purga de gas
5	Amperímetro (Corriente de soldadura)
6	LED encendido/apagado
7	LED indicador de sobrecalentamiento
8	LED indicador de sobre-corriente
9	Selección proceso MIG/MMA-TIG
10	Voltímetro (Tensión de soldadura)
11	Mando regulador de la inductancia
12	Mando regulador de corriente en proceso MMA

Accesorios de Serie

Referencia	Descripción
22300500MP	Fuente potencia Smart Mig 500 MP
22300500WF	Devanadora WF-4R
22300500CRR	Carro de transporte
22300500WCS	Módulo de refrigeración WCS
22300500CBR	Juego de cables refrigerado 5m
62006016	Rueda arrastre (1.0-1.2)

Accesorios Opcionales

Referencia	Descripción
66012080	Kit soporte ruedas devanadora
PK555040	Antorcha de soldadura PK555
PK4012	Antorcha TR400
22300500CBR10	Juego de cables refrigerado 10m
39200094	Líquido refrigerante
49216021	Rueda arrastre (0.6-0.8)
49216022	Rueda arrastre (0.8-1.0)
62006020	Rueda arrastre (1.2-1.6)
62006017	Rueda arrastre (1.6-2.0)
62006015	Rueda arrastre estriada (1.2-1.6)
62006014	Rueda arrastre estriada (1.6-2.0)
62006021	Rueda arrastre (1.0-1.2) Ranura U
62006022	Rueda arrastre (1.2-1.6) Ranura U
62006023	Rueda arrastre (1.6-2.0) Ranura U



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS