FT
Ficha técnica

gala gar WELDING

Smart TIG 200 AC/DC

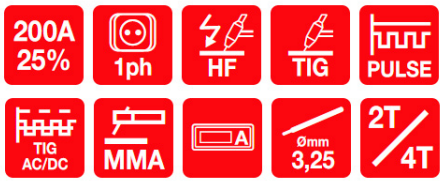
Equipo de soldadura inverter para proceso TIG

Ref.: 22300200TACDC

Código:

Fecha: 05-11-26





Descripción:
Equipo monofásico de tecnología inverter mediante transistores IGBT para la realización de proceso de soldadura TIG AC/DC. Función auxiliar de soldadura MMA de electrodo revestido

Uso:
Procesos profesionales de soldadura TIG AC de aluminio, magnesio y sus aleaciones. Soldadura TIG DC de aceros suaves, inoxidables y cobre. Ejemplos de aplicación: Construcciones aeronáuticas, plantas petroquímicas, industria alimentaría, astilleros

Alimentación eléctrica:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15 %.

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 200 A
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Factor de marcha MMA 40ºC	160 A / 30%
Potencia máxima absorbida	6,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	165x328x439 mm.
Peso	7,2 Kg.

Ventajes principales:

- Sistema de cebado TIG AC/DC sin contacto (HF).
- Sistema automático de estabilización en modo TIG AC (sin HF)
- Modo pulsado TIG AC/DC.
- Control de variables de ciclo digital.
- Control de gas, parámetros de pre-gas y post-gas regulables.
- Modos de pulsación 2T/4T
- Soldadura de electrodo.

Incluye:
Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pinza portaelectrodo.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Technical data sheet

Smart TIG 200 AC/DC

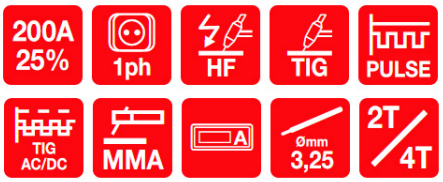
Inverter welding set for TIG applications

Ref.: 22300200TACDC

Code:

Date: 05-11-26





Description:
Single-phase inverter unit using IGBT transistor technology for TIG AC/DC welding. Auxiliary MMA function for welding with coated electrodes

Use:
Professional TIG AC welding of aluminium, magnesium and their alloys. TIG DC welding of mild steels, stainless steels and copper. Typical applications: aircraft structures, petrochemical plants, food industry, shipyards

Power supply:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15%.

Basic technical specifications

Supply voltage	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Adjustment range	30 A ÷ 200 A
TIG duty cycle 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
MMA duty cycle at 40°C	160 A / 30%
Maximum power input	6.9 kVA
Dimensions (width x height x length)	165 x 328 x 439 mm
Weight	7.2 kg

Main advantages:

- Non-contact TIG AC/DC ignition (HF).
- Automatic stabilisation system in TIG AC mode (without HF).
- Pulsed TIG AC/DC mode.
- Digital control of cycle variables.
- Gas control with adjustable pre-gas and post-gas settings.
- 2T/4T trigger modes.
- Electrode welding.

Includes:
Gas hose and earth lead.

Electrode holder clamp not included.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Smart TIG 200 AC/DC

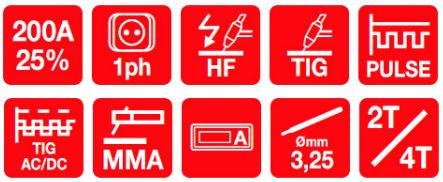
Poste à souder inverter pour procédé TIG

Réf. : 22300200TACDC

Code :

Date : 05-11-26





Description :
Poste monophasé à technologie inverter, basé sur des transistors IGBT, destiné au soudage TIG AC/DC. Fonction auxiliaire MMA pour le soudage à l'électrode enrobée

Utilisation :
Procédés professionnels de soudage TIG AC de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages. Soudage TIG DC des aciers doux, inoxydables et du cuivre. Exemples d'application : constructions aéronautiques, sites pétrochimiques, industrie agroalimentaire, chantiers navals

Alimentation électrique :
1 Ph 230 V ; 50/60 Hz. ±15 %.

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	30 A ÷ 200 A
Facteur de marche TIG 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Facteur de marche MMA à 40 °C	160 A / 30%
Puissance maximale absorbée	6,9 kVA
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	165x328x439 mm.
Poids	7,2 kg.

Avantages principaux :

- Amorçage TIG AC/DC sans contact (HF).
- Système automatique de stabilisation en mode TIG AC (sans HF)
- Mode TIG AC/DC pulsé.
- Commande numérique des variables de cycle.
- Gestion du gaz : paramètres de pré-gaz et de post-gaz réglables.
- Modes de gâchette 2T/4T
- Soudage à l'électrode.

Inclus :
Tuyau de gaz et câble avec pince de masse.

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Smart TIG 200 AC/DC

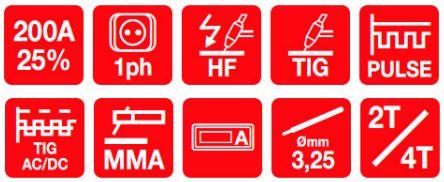
Equipamento de soldadura inverter para processo TIG

Ref.: 22300200TACDC

Código:

Data: 05-11-26





Descrição:
Equipamento monofásico com tecnologia inverter, com transístores IGBT, para execução do processo de soldadura TIG AC/DC. Função auxiliar de soldadura MMA com elétrodo revestido

Utilização:
Processos profissionais de soldadura TIG AC em alumínio, magnésio e respetivas ligas. Soldadura TIG DC em aços macios, inoxidáveis e cobre. Exemplos de aplicação: Construções aeronáuticas, unidades petroquímicas, indústria alimentar, estaleiros navais

Alimentação elétrica:
1 Ph 230 V; 50/60 Hz. ±15 %.

Características técnicas essenciais

Tensão de alimentação	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Intervalo de regulação	30 A ÷ 200 A
Fator de marcha TIG 40ºC	200 A / 25%
	100 A / 100%
Fator de marcha MMA a 40ºC	160 A / 30%
Potência máxima absorvida	6,9 kVA
Dimensões (largura x altura x comprimento)	165x328x439 mm.
Peso	7,2 kg.

Vantagens principais:

- Sistema de ignição TIG AC/DC sem contacto (HF).
- Sistema automático de estabilização em modo TIG AC (sem HF)
- Modo pulsado TIG AC/DC.
- Controlo digital das variáveis do ciclo.
- Controlo de gás, com parâmetros de pré-gás e pós-gás ajustáveis.
- Modos de gatilho 2T/4T
- Soldadura com eletrodo.

Inclui:
Tubo de gás e cabo com ligação à massa.

Não inclui pinça porta-eletrodo.

Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com