

Smart 400 TIG Pulse

Inverter trifasico para soldadura TIG pulsada

Ref.: 22300400T

Código: FT22300400T

Fecha: 15-09-26

**Descripción:**

SMART 400 TIG Pulse es un equipo de soldadura de tecnología inverter trifásico, profesional y robusto para TIG DC LIFTy MMA, con excelentes características de arco.

Uso:

SMART 400 TIG Pulse está diseñado para trabajar en cualquier situación como el mantenimiento profesional, astilleros, la construcción y la carpintería pesada. La combinación del control digital y la excelente soldadura con electrodos celulósicos son idóneas para las aplicaciones en la industria petrolera y petroquímica.

Alimentación eléctrica:

AC 380V - 50 Hz

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V $\pm$ 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 50%
	283 A / 100%
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 30%
Potencia máxima absorbida	17,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	297 x 528 x 595 mm.
Peso	30 Kg.

Incluye:

- Carro de transporte.
- Módulo de refrigeración.
- Pedal de control remoto con 2m de cable.
- Conector 35/50 con toma de masa.

Ventajas principales:

- IGBT industrial para tecnología inverter
- Chip MCU de alta precisión y garantía
- Sistema de cebado de arco sin contacto (HF)
- Modo Pulsación 2T/4T.
- Arco standard y Arco con parametrización pulsada
- Pendiente de ascenso/descenso, pre/post gas, corriente de cráter/inicial/soldadura
- Panel digital con interface de fácil actualización
- Modo test de gas en función DC TIG
- 8 canales automáticos de parámetros de soldadura
- Apto para grupo generador con salida regulada

Ficha Web



Smart 400 TIG Pulse

Inverter trifasico para soldadura TIG pulsada

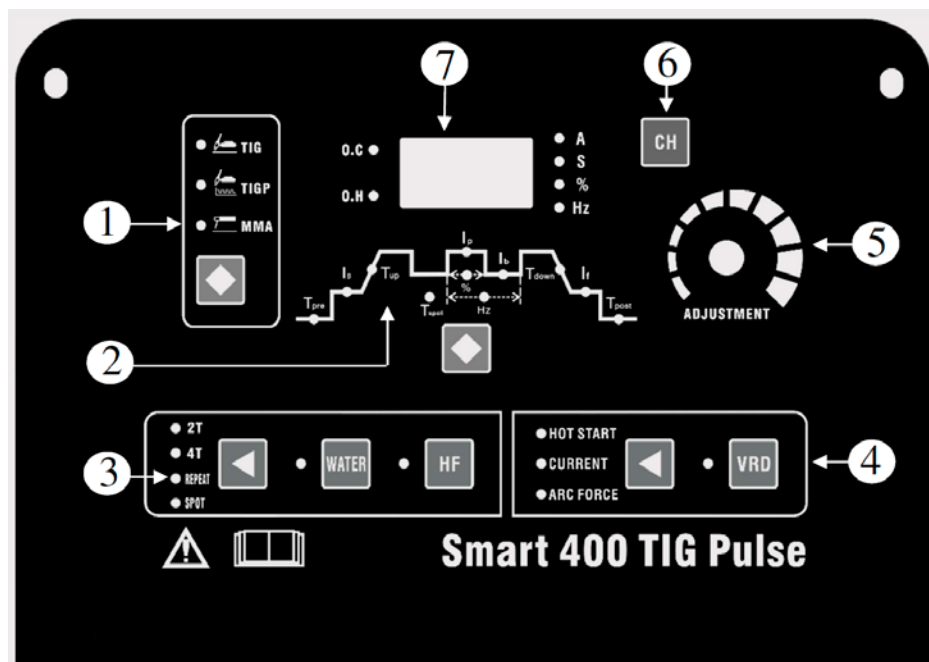
FT

galagar[®]
WELDING

Panel de control generador

Estos equipos incorporan un sistema de control digital de fácil manejo gracias a un interfaz de control mediante display LCD y menús de configuración ergonomía.

Para cada proceso de soldadura y modalidad de aplicación existe una parametrización de variables de ciclo prefijada, esto permitirá una regulación sencilla del arco pulsado TIG. Esta parametrización se puede personalizar creando un programa de usuario que puede incorporarse en biblioteca.



- 1.- Selección de modo.
- 2.- Selección de zona TIG.
- 3.- Selección de parámetros TIG
- 4.- Selección de parámetros MMA
- 5.- Mando de ajuste de parámetros.
- 6.- Pulsador de cambio de selección.
- 7.- Indicadores de parámetros y protección.