FT

Ficha técnica

Smart 400 TIG Pulse

Inverter trifasico para soldadura TIG pulsada

Ref.: 22300400T

Código: FT22300400T

Fecha: 15-09-26



400A 50% | 3ph | HF | TIG | PULSE | MMA | 2T/4T

Descripción:
SMART 400 TIG Pulse es un equipo de soldadura de tecnología inverter trifásico, profesional y robusto para TIG DC LIFTy MMA, con excelentes características de arco.

Uso:
SMART 400 TIG Pulse está diseñado para trabajar en cualquier situación como el mantenimiento profesional, astilleros, la construcción y la carpintería pesada. La combinación del control digital y la excelente soldadura con electrodos celulósicos son idóneas para las aplicaciones en la industria petrolera y petroquímica.

Alimentación eléctrica:
AC 380V - 50 Hz

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 50%
	283 A / 100%
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 30%
Potencia máxima absorbida	17,9 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	297 x 528 x 595 mm.
Peso	30 Kg.

Ventajes principales:

- IGBT industrial para tecnología inverter
- Chip MCU de alta precisión y garantía
- Sistema de cebado de arco sin contacto (HF)
- Modo Pulsación 2T/4T.
- Arco standard y Arco con parametrización pulsada
- Pendiente de ascenso/descenso, pre/post gas, corriente de cráter/inicial/soldadura
- Panel digital con interface de fácil actualización
- Modo test de gas en función DC TIG canales automáticos de parámetros de soldadura
- Apto para grupo generador con salida regulada

Incluye:

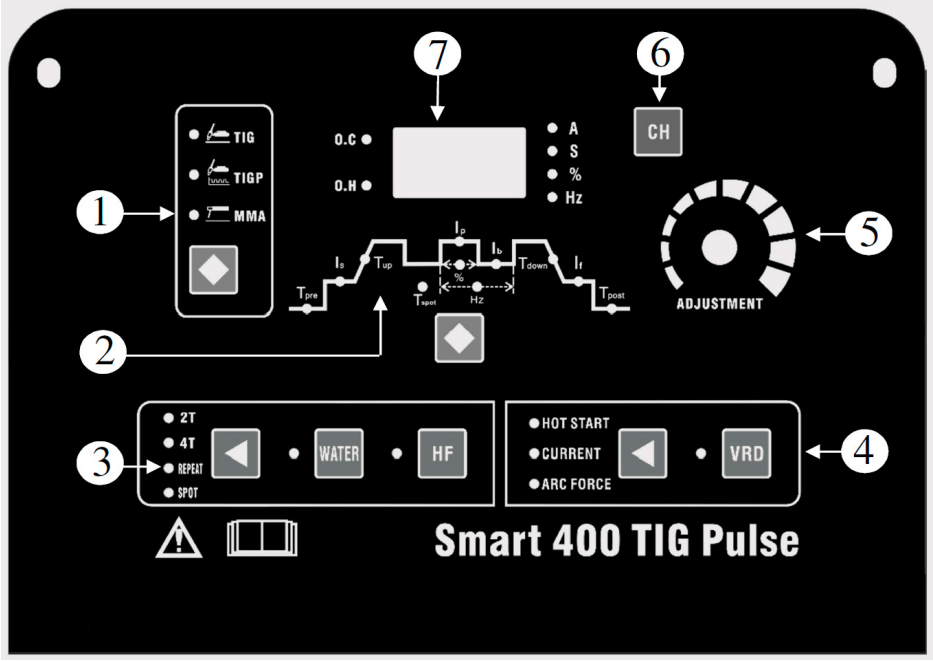
Carro de transporte.
Módulo de refrigeración.
Pedal de control remoto con 2m de cable.
Conector 35/50 con toma de masa.

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Panel de control generador

Estos equipos incorporan un sistema de control digital de fácil manejo gracias a un interfaz de control mediante display LCD y menús de configuración ergonómica. Para cada proceso de soldadura y modalidad de aplicación existe una parametrización de variables de ciclo prefijada, esto permitirá una regulación sencilla del arco pulsado TIG. Esta parametrización se puede personalizar creando un programa de usuario que puede incorporarse en biblioteca.



1. - Selección de modo.
2. - Selección de zona TIG.
3. - Selección de parámetros TIG
4. - Selección de parámetros MMA
5. - Mando de ajuste de parámetros.
6. - Pulsador de cambio de selección.
7. - Indicadores de parámetros y protección.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical datasheet

gala gar WELDING

Smart 400 TIG Pulse

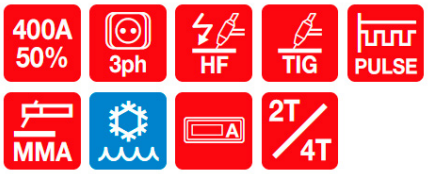
Three-phase inverter for pulsed TIG welding

Ref.: 22300400T

Code: FT22300400T

Date: 15-09-26





Description:
SMART 400 TIG Pulse is a professional, heavy-duty three-phase inverter welding unit for TIG DC LIFT and MMA, offering excellent arc performance.

Use:
SMART 400 TIG Pulse is built to perform in any setting, including professional maintenance, shipyards, construction and heavy joinery. Its combination of digital control and outstanding performance with cellulosic electrodes makes it ideal for applications in the oil and petrochemical industries.

Power supply:
AC 380V - 50 Hz

Basic technical specifications

Supply voltage	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Adjustment range	30 A ÷ 400 A
TIG duty cycle 40ºC	400 A / 50%
	283 A / 100%
MMA duty cycle at 40°C	400 A / 30%
Maximum power input	17.9 kVA
Dimensions (W x H x L)	297 x 528 x 595 mm.
Weight	30 kg.

Key advantages:

- Industrial IGBT for inverter technology
- High-precision, guaranteed MCU chip
- Non-contact arc ignition system (HF)
- 2T/4T pulse mode
- Standard arc and pulsed-parameter arc
- Up/down slope, pre-/post-gas, crater/start/welding current
- Digital panel with an easy-to-update interface
- Gas test mode in DC TIG function Automatic welding-parameter channels
- Suitable for generator use with regulated output

Includes:

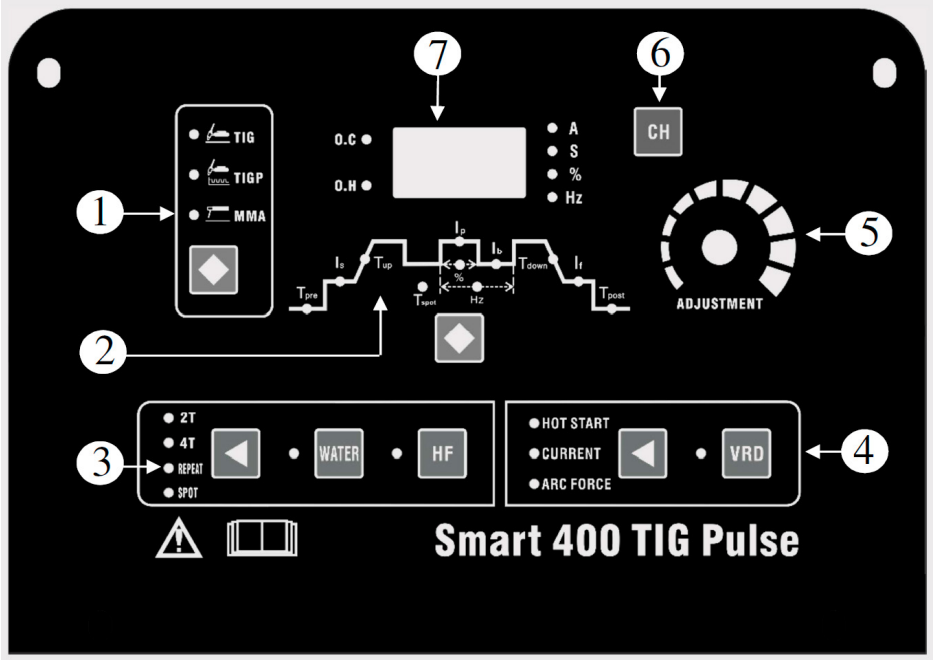
- Transport trolley.
- Cooling module.
- Remote control foot pedal with 2m cable.
- 35/50 connector with earth clamp.

Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Generator control panel

These units feature a user-friendly digital control system, with an LCD display and ergonomically designed set-up menus. For each welding process and application mode, there is a preset set of cycle parameters, enabling straightforward adjustment of the TIG pulsed arc. These settings can be tailored by creating a user programme, which can then be saved to the library.



1. - Mode selection.
2. - TIG area selection.
3. - TIG parameter selection
4. - MMA parameter selection
5. - Parameter adjustment control.
6. - Selection change button.
7. - Parameter and protection indicators.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Fiche technique

gala gar WELDING

Smart 400 TIG Pulse

Inverter triphasé pour soudage TIG pulsé

Réf. : 22300400T

Code : FT22300400T

Date : 15-09-26



400A 50% | 3ph | HF | TIG | PULSE | MMA | 2T/4T

Description :
SMART 400 TIG Pulse est un poste à souder professionnel et robuste, à technologie inverter triphasée, pour TIG DC LIFT et MMA, offrant d'excellentes performances d'arc.

Utilisation :
SMART 400 TIG Pulse est conçu pour intervenir dans toutes les situations : maintenance professionnelle, chantiers navals, construction et charpente métallique lourde. L'association du contrôle numérique et d'excellents résultats avec des électrodes cellulosiques en fait un choix idéal pour les applications des industries pétrolière et pétrochimique.

Alimentation électrique :
CA 380 V - 50 Hz

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	30 A ÷ 400 A
Facteur de marche TIG 40ºC	400 A / 50%
	283 A / 100%
Facteur de marche MMA à 40 °C	400 A / 30%
Puissance maximale absorbée	17,9 kVA
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	297 x 528 x 595 mm.
Poids	30 kg.

Avantages principaux :

- IGBT industriel pour technologie inverter
- Microcontrôleur (MCU) haute précision, fiable et garanti
- Amorçage de l'arc sans contact (HF)
- Mode pulsé 2T/4T.
- Arc standard et arc avec paramétrage pulsé
- Rampes de montée/descente, pré/post-gaz, courant de cratère/initial/de soudage
- Panneau numérique avec interface facile à mettre à jour
- Mode test gaz en fonction TIG CC
  - canaux automatiques de paramètres de soudage
- Compatible avec groupe électrogène à sortie régulée

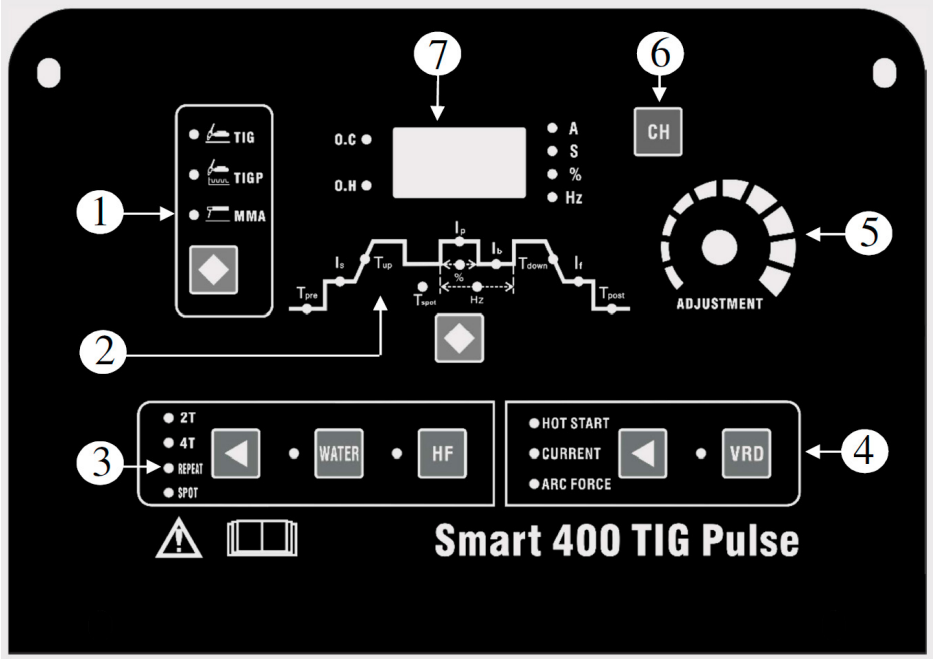
Inclus :
- Chariot de transport.
- Module de refroidissement.
- Pédale de commande à distance avec câble de 2 m.
- Connecteur 35/50 avec prise de masse.

Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Panneau de commande du générateur

Ces équipements intègrent un système de commande numérique simple d'utilisation, grâce à une interface pilotée par écran LCD et des menus de réglage ergonomiques. Pour chaque procédé de soudage et chaque mode d'application, des paramètres de cycle prédéfinis sont disponibles, permettant un réglage aisé de l'arc TIG pulsé. Cette paramétrisation peut être personnalisée en créant un programme utilisateur, pouvant ensuite être ajouté à la bibliothèque.



1. - Sélection du mode.
2. - Sélection de la zone TIG.
3. - Sélection des paramètres TIG
4. - Sélection des paramètres MMA
5. - Commande de réglage des paramètres.
6. - Bouton de changement de sélection.
7. - Indicateurs des paramètres et de protection.

FT

Ficha técnica

Smart 400 TIG Pulse

Inversor trifásico para soldadura TIG pulsada

Ref.: 22300400T

Código: FT22300400T

Data: 15-09-26



400A 50% | 3ph | HF | TIG | PULSE | MMA | 2T/4T

Descrição:
A SMART 400 TIG Pulse é um equipamento de soldadura profissional e robusto, com tecnologia inversora trifásica, para TIG DC LIFT e MMA, com excelentes características de arco.

Utilização:
A SMART 400 TIG Pulse foi concebida para trabalhar em qualquer contexto, como manutenção profissional, estaleiros navais, construção e carpintaria pesada. A combinação do controlo digital com a excelente soldadura de elétrodos celulósicos é ideal para aplicações na indústria petrolífera e petroquímica.

Alimentação elétrica:
CA 380V - 50 Hz

Características técnicas básicas

Tensão de alimentação	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Intervalo de regulação	30 A ÷ 400 A
Fator de marcha TIG 40ºC	400 A / 50%
	283 A / 100%
Fator de marcha MMA a 40 ºC	400 A / 30%
Potência máxima absorvida	17,9 kVA
Dimensões (largura x altura x comprimento)	297 x 528 x 595 mm.
Peso	30 kg.

Vantagens principais:

- IGBT industrial para tecnologia inverter
- Chip MCU de alta precisão e fiabilidade
- Sistema de ignição do arco sem contacto (HF)
- Modo de pulsação 2T/4T.
- Arco standard e arco com parametrização pulsada
- Rampa de subida/descida, pré/pós-gás, corrente de cratera/inicial/soldadura
- Painel digital com interface de atualização fácil
- Modo de teste de gás na função TIG DC
  - canais automáticos de parâmetros de soldadura
- Adequado para grupo gerador com saída regulada

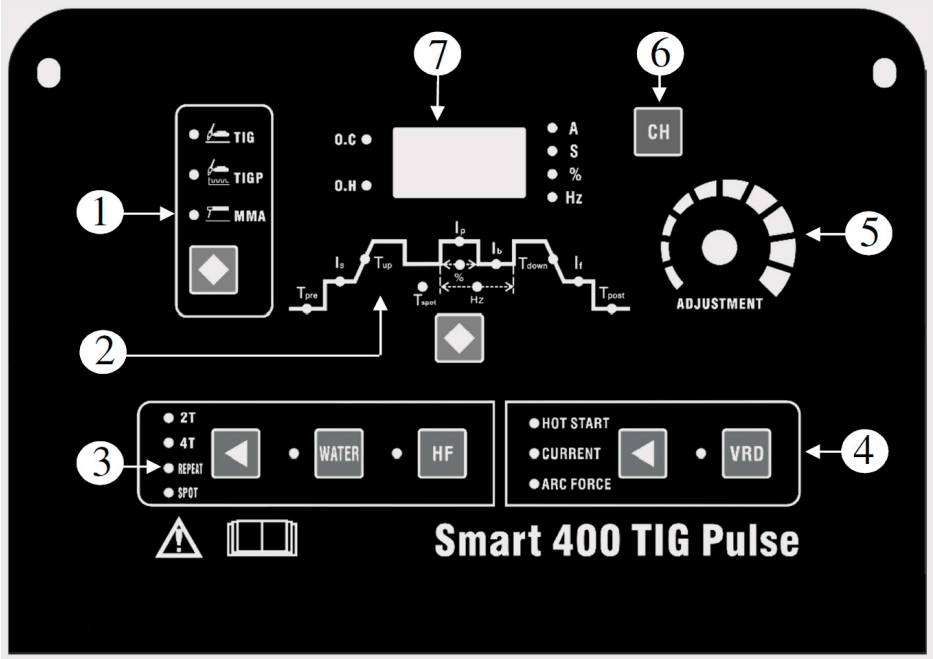
Inclui:
- Carro de transporte.
- Módulo de refrigeração.
- Pedal de controlo remoto com 2 m de cabo
- Conector 35/50 com pinça de massa.
-

Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Painel de controlo do gerador

Estes equipamentos integram um sistema de controlo digital simples de utilizar, graças a uma interface com ecrã LCD e menus de configuração ergonómicos. Para cada processo de soldadura e modo de aplicação existe uma parametrização pré-definida das variáveis de ciclo, o que permite um ajuste fácil do arco TIG pulsado. Esta parametrização pode ser personalizada através da criação de um programa de utilizador, que pode ser adicionado à biblioteca.



1. - Seleção do modo.
2. - Seleção da zona TIG.
3. - Seleção dos parâmetros TIG
4. - Seleção dos parâmetros MMA
5. - Comando de ajuste de parâmetros.
6. - Botão de mudança de seleção.
7. - Indicadores de parâmetros e de proteção.