FT

Ficha técnica

Soplete soldador Minor

Soplete modular de soldadura hasta 8 mm. y corte hasta 50 mm.

Referencias:

AC: 10500000 / Prop. 10500200

Fecha: 13-11-2026

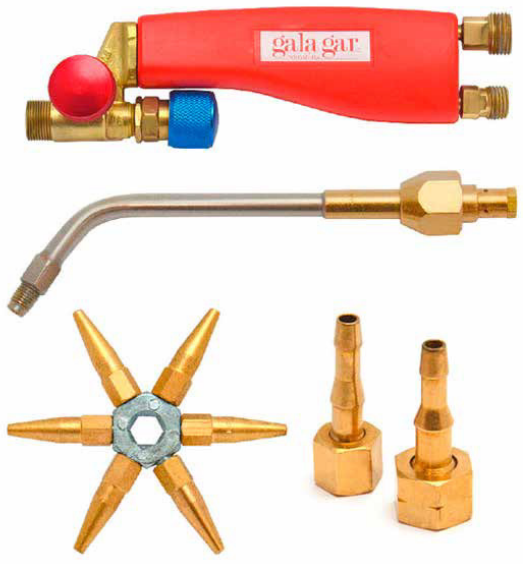


Descripción:
Equipo para ligeras prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar con gases. Disponible en blister y en estuche con accesorios.

Aplicaciones:
Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores pequeños y donde no son necesarias grandes potencias caloríficas.

Características técnicas básicas

Gas de uso		**Oxígeno - Acetileno / Propano**
Normas de aplicación		UNE-EN ISO 5172
Contraseña de homologación	Acetileno: No aplica	Prop.-Gas Natural: CBZ-0164/92
Norma materiales		UNE-EN-29539
Partes internas		Latón CuZn39Pb3
Partes externas		Latón CuZn39Pb3 / Poliamida (Empuñadura)
Volantes de regulación		Aluminio anodizado
Boquillas		Cobre
Rosca de entrada		G1/4"RH / G3/8"LH
Ø Manguera		Ø 6-8 mm.
Peso		700 grs.
Dimensiones (largo x ancho x alto)		390 x 55 x 105



Ficha Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Soplete soldador Minor

Soplete modular de soldadura hasta 8 mm. y corte hasta 50 mm.

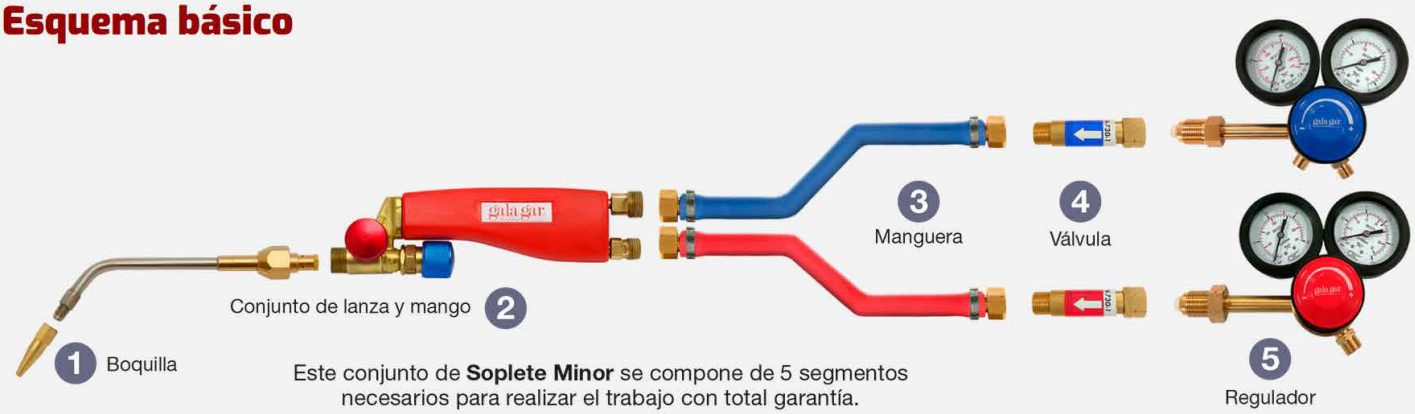
FT

gala gar WELDING

Características técnicas según boquilla de soldadura para GAS ACETILENO							
Referencia	Descripción	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
			P acetileno	P oxígeno	Consumo	P acetileno	P oxígeno
105.01.117	Boquilla de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	Boquilla de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Boquilla de soldar nº3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Boquilla de soldar nº4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.01.517	Boquilla de soldar nº5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Boquilla de soldar nº6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
Características técnicas accesorios							
105.02.017	Lanza 2 boquillas nº5	Ø 22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar

Características técnicas según boquilla de soldadura para GAS PROPANO							
Referencia	Descripción	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
			P acetileno	P oxígeno	Consumo	P acetileno	P oxígeno
105.09.124	Boquilla de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.09.224	Boquilla de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.09.324	Boquilla de soldar nº3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.09.424	Boquilla de soldar nº4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.09.524	Boquilla de soldar nº5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.06.624	Boquilla de soldar nº6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
105.09.166	Boquilla multillama				1250l/h.	0,8/0,2	4bar
105.09.200	Boquilla tipo ducha				2000l/h.	0,8/0,2	4bar
105.02.016	Lanza doble boquilla nº5				400l/h.	1bar	5bar

Esquema básico



Este conjunto de **Soplete Minor** se compone de 5 segmentos necesarios para realizar el trabajo con total garantía.

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

DS

Technical data sheet

Minor welding torch

Modular torch for welding up to 8 mm and cutting up to 50 mm.

References:

AC: 10500000 / Prop: 10500200

Date: 13-11-2026

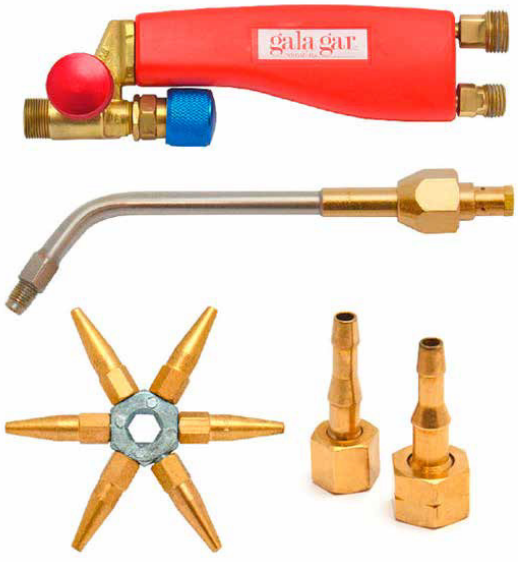


Description:
Equipment designed for light-duty work. Includes everything needed for gas welding. Available in blister packaging and in a case with accessories.

Applications:
Professional boiler-making and sheet-metal work on thin sections, where high heat output is not required.

Basic technical specifications

Gas used		**Oxygen – Acetylene / Propane**
Applicable standards		UNE-EN ISO 5172
Type-approval code	Acetylene: Not applicable	Propane–Natural Gas: CBZ-0164/92
Material standard		UNE-EN-29539
Internal parts		Brass CuZn39Pb3
External parts		Brass CuZn39Pb3 / Polyamide (Handle)
Control knobs		Anodised
Nozzles		aluminium Copper
Inlet thread		G1/4"RH / G3/8"LH
Hose Ø		Ø 6–8 mm.
Weight		700 g
Dimensions (length x width x height)		390 x 55 x 105



Web datasheet

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Minor welding torch

Modular welding torch for welding up to 8 mm and cutting up to 50 mm.

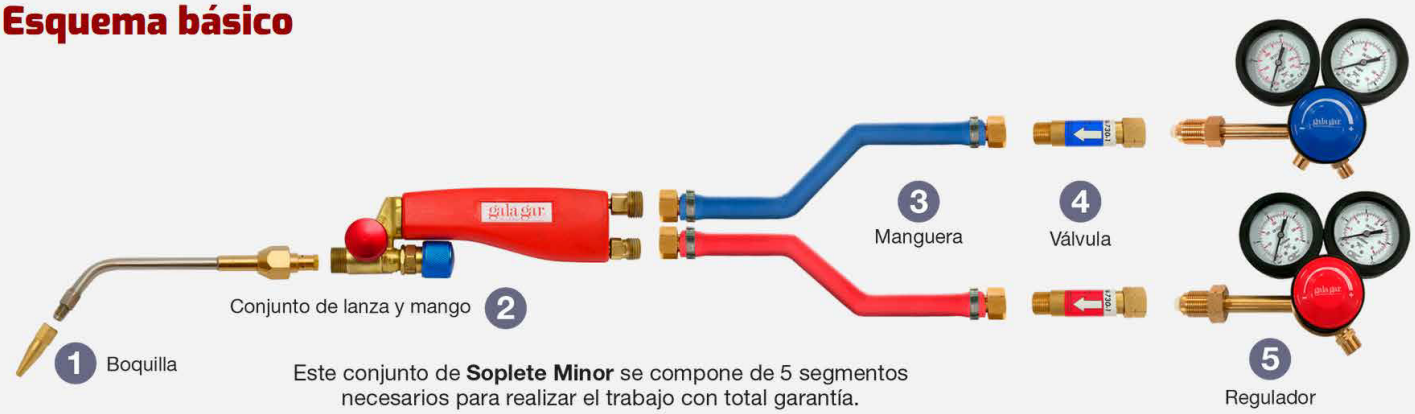
FT

gala gar WELDING

Technical specifications by welding nozzle for ACETYLENE GAS							
Reference	Description	Thickness	Cutting pressures		Welding pressures		
			P acetylene	P oxygen	Consumption	P acetylene	P oxygen
105.01.117	No. 1 welding nozzle	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	No. 2 welding nozzle	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Welding nozzle No. 3	1.5–3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Welding nozzle No. 4	3–4.5			150 l/h.	<0,6 bar	2.5 bar
105.01.517	Welding nozzle No. 5	4.5–6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Welding nozzle No. 6	6–8			400 l/h.	<0,6 bar	4.5 bar
Technical specifications — accessories							
105.02.017	2-nozzle lance No. 5	Ø 22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar

Technical specifications by welding nozzle for PROPANE GAS							
Reference	Description	Thickness	Cutting pressures		Welding pressures		
			P acetylene	P oxygen	Consumption	P acetylene	P oxygen
105.09.124	No. 1 welding nozzle	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.09.224	No. 2 welding nozzle	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.09.324	Welding nozzle No. 3	1.5–3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.09.424	Welding nozzle No. 4	3–4.5			150 l/h.	<0,6 bar	2.5 bar
105.09.524	Welding nozzle No. 5	4.5–6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.06.624	Welding nozzle No. 6	6–8			400 l/h.	<0,6 bar	4.5 bar
105.09.166	Multi-flame nozzle				1250 l/h.	0.8/0.2	4 bar
105.09.200	Shower-type nozzle				2000 l/h.	0.8/0.2	4 bar
105.02.016	Double-nozzle lance No. 5				400 l/h.	1 bar	5 bar

Esquema básico



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT
Fiche technique

gala gar WELDING

Chalumeau de soudage Minor

Chalumeau modulaire : soudage jusqu'à 8 mm et coupage jusqu'à 50 mm.

Références :

AC : 10500000 / Prop. 10500200

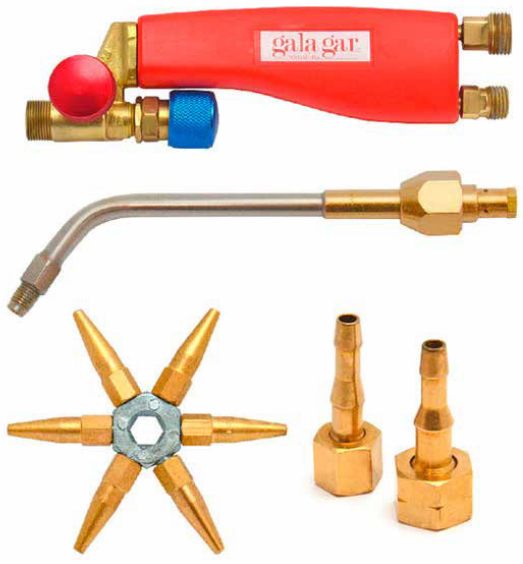
Date : 13-11-2026



Description :
Équipement pour des besoins légers. Il réunit tous les éléments indispensables au soudage aux gaz. Disponible sous blister ou en coffret avec accessoires.

Applications :
Travaux professionnels de chaudronnerie et de tôlerie sur faibles épaisseurs, lorsqu'aucune forte puissance thermique n'est requise.

Caractéristiques techniques essentielles		
Gaz d'utilisation		**Oxygène - Acétylène / Propane**
Normes applicables		UNE-EN ISO 5172
Référence d'homologation	Acétylène : Non applicable	Prop.-Gaz naturel : CBZ-0164/92
Norme des matériaux		UNE-EN-29539
Pièces internes		Laiton CuZn39Pb3
Pièces externes		Laiton CuZn39Pb3 / Polyamide (poignée)
Volants de réglage		Aluminium anodisé
Buses		Cuivre
Filetage d'entrée		G1/4"RH / G3/8"LH
Ø Tuyau		Ø 6-8 mm.
Poids		700 g
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)		390 x 55 x 105



Fiche Web

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Chalumeau de soudage Minor

Chalumeau modulaire : soudage jusqu'à 8 mm et coupe jusqu'à 50 mm.

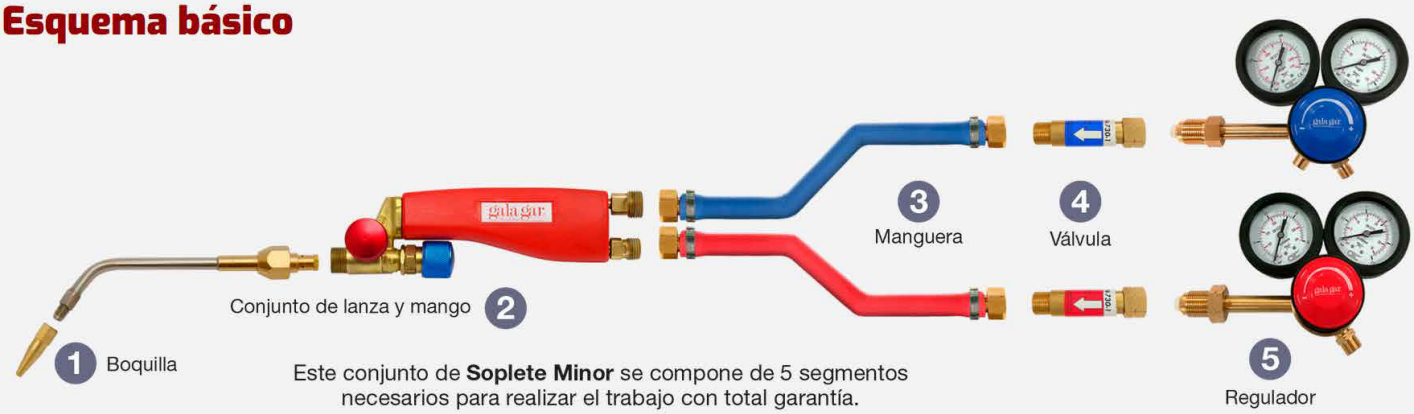
FT

gala gar WELDING

Caractéristiques techniques selon la buse de soudage pour GAZ ACÉTYLÈNE							
Référence	Description	Épaisseur	Pressions de coupe		Pressions de soudage		
			P acétylène	P oxygène	Consommation	P acétylène	P oxygène
105.01.117	Buse de soudage n°1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	Buse de soudage n°2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Buse de soudage n°3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Buse de soudage n°4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.01.517	Buse de soudage n°5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Buse de soudage n°6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
Caractéristiques techniques des accessoires							
105.02.017	Lance 2 buses n°5	Ø 22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar

Caractéristiques techniques selon la buse de soudage pour GAZ PROPANE							
Référence	Description	Épaisseur	Pressions de coupe		Pressions de soudage		
			P acétylène	P oxygène	Consommation	P acétylène	P oxygène
105.09.124	Buse de soudage n°1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.09.224	Buse de soudage n°2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.09.324	Buse de soudage n°3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.09.424	Buse de soudage n°4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.09.524	Buse de soudage n°5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.06.624	Buse de soudage n°6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
105.09.166	Buse multi-flamme				1250l/h.	0,8/0,2	4 bar
105.09.200	Buse type douche				2000 l/h.	0,8/0,2	4 bar
105.02.016	Lance double buse n°5				400 l/h.	1 bar	5 bar

Esquema básico



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tél. : (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

FT

Ficha técnica

Maçarico de soldadura Minor

Maçarico modular para soldadura até 8 mm e corte até 50 mm.

Referências:

AC: 10500000 / Prop. 10500200

Data: 13-11-2026

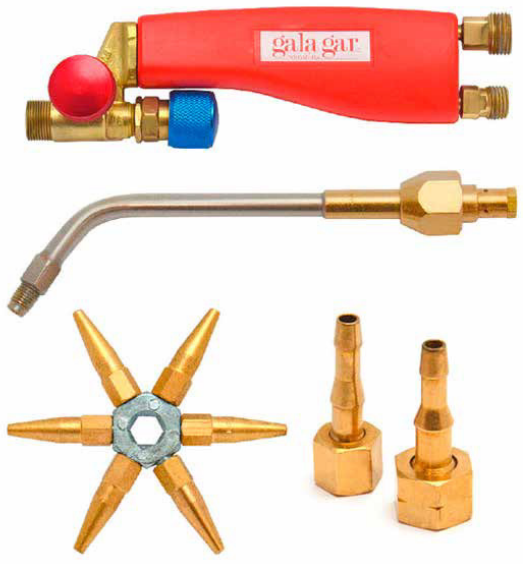


Descrição:
Equipamento para trabalhos leves. Inclui todos os componentes necessários para soldadura a gás. Disponível em blister e em estojo com acessórios.

Aplicações:
Trabalhos profissionais de caldeiraria e chaparia com pequenas espessuras, onde não são necessárias grandes potências térmicas.

Características técnicas básicas

Gás de utilização		**Oxigénio - Acetileno / Propano**
Normas aplicáveis		UNE-EN ISO 5172
Código de homologação	Acetileno: Não aplicável	Prop.-Gás Natural: CBZ-0164/92
Norma de materiais		UNE-EN-29539
Componentes internos		Latão CuZn39Pb3
Componentes externos		Latão CuZn39Pb3 / Poliamida (Punho)
Volantes de regulação		Alumínio anodizado
Bicos		Cobre
Rosca de entrada		G1/4"RH / G3/8"LH
Ø da mangueira		Ø 6-8 mm.
Peso		700 g
Dimensões (comprimento x largura x altura)		390 x 55 x 105



Ficha online

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com

Maçarico de soldadura Minor

Maçarico modular para soldadura até 8 mm e corte até 50 mm.

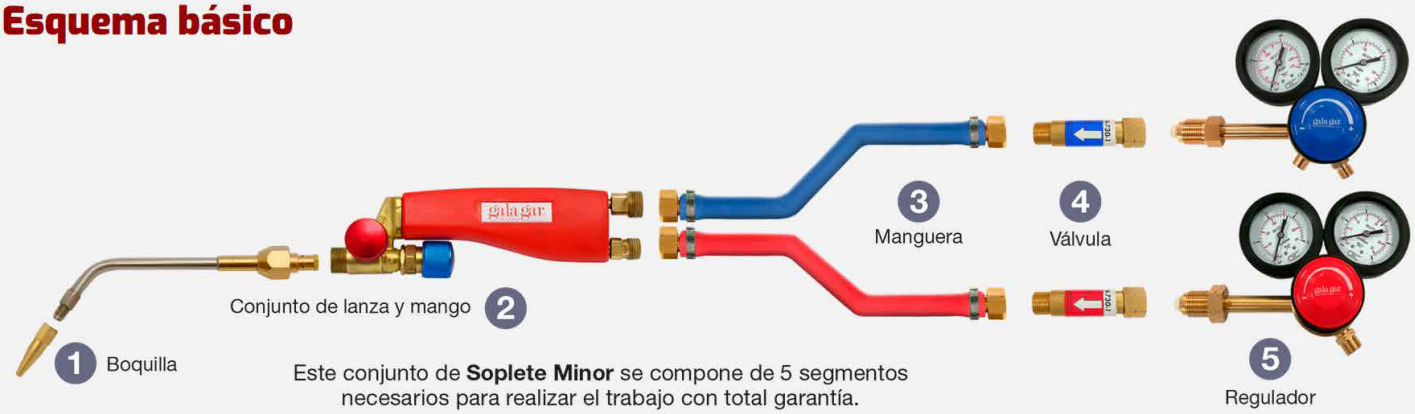
FT

gala gar WELDING

Características técnicas conforme bico de soldadura para GÁS ACETILENO							
Referência	Descrição	Espessura	Pressões de corte		Pressões de soldadura		
			P acetileno	P oxigénio	Consumo	P acetileno	P oxigénio
105.01.117	Bico de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	Bico de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Bico de soldadura n.º 3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Bico de soldadura n.º 4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.01.517	Bico de soldadura n.º 5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Bico de soldadura n.º 6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
Características técnicas dos acessórios							
105.02.017	Lança de 2 bicos n.º 5	Ø 22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar

Características técnicas conforme bico de soldadura para GÁS PROPANO							
Referência	Descrição	Espessura	Pressões de corte		Pressões de soldadura		
			P acetileno	P oxigénio	Consumo	P acetileno	P oxigénio
105.09.124	Bico de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.09.224	Bico de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.09.324	Bico de soldadura n.º 3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.09.424	Bico de soldadura n.º 4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.09.524	Bico de soldadura n.º 5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.06.624	Bico de soldadura n.º 6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar
105.09.166	Bico multichama				1250 l/h.	0,8/0,2	4 bar
105.09.200	Bico tipo chuveiro				2000 l/h.	0,8/0,2	4 bar
105.02.016	Lança de bico duplo n.º 5				400 l/h.	1 bar	5 bar

Esquema básico



Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) | Tel.: (+34) 976 47 34 10 - 50014 ZARAGOZA | www.galagar.com