

Smart Mig 251 (Monophasée)

ÉQUIPEMENT PROFESSIONNEL DE SOUDAGE MIG/MAG

Réf. 22300250

FT22300250v0

03/09/2018

Page: 1/2



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description:

Source de puissance MIG/MAG monophasée. Réglage de la tension par commutateur. Machine compacte.

Utilisation:

Utilisation professionnelle. Connexion monophasée. Soudage MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium.

Alimentation électrique:

1Ph.230V – 50/6060Hz

Principaux avantages

- Soudage de fils massifs ϕ 0.8-1.0-1.2 mm.
- Système de filtrage du courant de soudage par condensateurs.
- Système de dévidage 4 galets.
- Voltmètre-Ampèremètre digital de série.
- Fiabilité électromécanique.

Intensités/Facteur de marche:

185 A/ 60% - 250 A/ 35 %

Équipement de série:

- Système de transport industriel / chariot porte-bouteilles
- Câble d'alimentation 2.5m.
- Tuyau de gaz 1.5 m
- Galets 0.8 – 1.0 mm "V"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Smart Mig 251 22300250
Tension d'entrée U1(1Ph.- 60hz)	230 V
Intensité maximum d'entrée I1 max	37.2 A
Intensité effective d'entrée I1eff	22 A
Plage de réglage continue I2min÷ I2max	40 ÷250 A
Intensité maximum de soudage I2max.	250 A / 35 %
Intensité de soudage I2 60%.	160 A / 60 %
Tension de soudage U2mín-U2máx.	30-38.4 V
Nombre d'échelonnements U2	12
Système de dévidage	4 R-Diam.30-Moteur 24 V-50W
Vitesse maximum de fil.	19 m/min
Diamètres de fil applicables. (mm)	0.6-0.8-1.0-1,2 mm
Voltmètre-Amperímetro digital	DIGITAL DE SERIE
Modes de torche	2 Temps / 4 Temps
Protection thermique	SI
Isolation thermique - indice de protection	H (180° C) – IP-23S
Dimensions totales (↑ → ↗) mm.	800x440x770
Poids.	68 Kg
SELON NORMES UNE-EN 60974-1 / 10.	

Gala Gar, S.L. Jaime Ferran 19, 50014 ZARAGOZA ESPANA		CE			
MIG 250/I		No:			
1~		EN 60974 - 1 EN 60974 - 10 - Cl. A			
40A / 16V - 250A / 26,5V					
	X	100%	60%	35%	
U ₀ V	I ₂	135A	160A	250A	
20..38,4	U ₂	20,7V	22V	26,5V	
U ₁ V	I _h	I _h	I _h		
1 ~ 50/60Hz	230	25A	16A	19,8A	37,2A
IP 23	Cooling:F				
2018	S				



Solutions pour soudage

NOUS INNOVONS · FABRIQUONS · FORMONS · CONSEILLONS

Smart Mig 251 (Monophasée)

ÉQUIPEMENT PROFESSIONNEL DE SOUDAGE MIG/MAG

Ref. 22300250

FT22300250v0

03/09/2018

Page: 2/2



INTERFACE DE COMMANDES. FONCTIONS DE CONTRÔLE

1	Contrôle de vitesse de fil
2	Commutateur de fonctions: <ul style="list-style-type: none">- Mode de torche 2Temps.- Mode de torche 4Temps.- Mode spot.- Purge de gaz
3	Réglage du temps de point (Mode spot)
4	Réglage de la longueur finale de fil (Burn-back)
5	Sélection du paramètre V-I pour lecture sur afficheur
6	Afficheur digital de tension /Intensité de soudage



Solutions pour soudage

NOUS INNOVONS · FABRIQUONS · FORMONS · CONSEILLONS