

GPS 4000 DR Advanced

Poste modulaire industriel Multiprocédé.
Inverter MIG/MAG pulsé synergique

Ref. 42381200 (400V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pag. 1/7

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description:

Poste modulaire multi-procédé Inverter pour applications industrielles.
Multi-procédé ; soudage MIG/MAG semi-automatique synergique pulsée, électrode MMA et procédé TIG.

Utilisation:

Utilisation industrielle, Poste multi-procédé pour application manuelle. Idéal pour le soudage MIG/MAG des aciers doux, inoxydables et de l'aluminium, excellente dynamique de soudage. Régulation synergique, large gamme de programmes pour le soudage MIG/MAG.

Alimentation électrique:

3Ph. 400 V-50/60 Hz \pm 15 % (Ref. 42381200)

3Ph. 440 V-50/60 Hz \pm 15 % (Ref. 42355200)

Fonctions et éléments standards:

- Écran TFT
- 105 programmes MIG arc STD.
- Mode manuel
- Mode contrôle de cycle ADVANCED.
- Restriction d'accès (niveaux de sécurité).
- Langues disponibles: espagnol, anglais, français, allemand et italien.

Fonctions et éléments optionnels:

- Module arc double (STD) – 35 PROGRAMAS.
- Module arc pulsé – 132 PROGRAMAS.
- Module arc double (PULSADO) – 44 PROGRAMAS.
- Module de création de programmes synergiques personnalisés
- Arcs spéciaux (SCA "froid" – mixte).
- Module TIG Pulsé
- Module apport de fil froid TIG (TCW).
- Module de refroidissement.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GPS 4000 DR Advanced	
Référence	42381200	42355200
Tension d'entrée U_1 (3 Ph ; 50/60hz)	400 V	440V
Intensité primaire maximum $I_{1\max}$	35 A	
Intensité primaire effective $I_{1\text{eff}}$	22 A	
Puissance maximum/effective	24/15 KVA	
Plage de régulation MIG/MAG $I_{2\min}$ - $I_{2\max}$	30 ÷ 400 A / 45%	
Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%	270 A / 100%	
Régulation de la tension de soudage $U_{2\min}$ - $U_{2\max}$	12 ÷ 34 V	
Plage de régulation continue MMA $I_{2\min}$ - $I_{2\max}$	30 ÷ 400 A	
Plage de régulation continue TIG $I_{2\min}$ - $I_{2\max}$	5 ÷ 400 A	
Degré de protection mécanique (IP)	IP 23 S	
Ventilation	Forcée	
Dimensions (largeur X hauteur X longueur)(mm)	345x541x660	
Poids	45 Kg	
SELON NORMES UNE-EN 60974. (1)		

galagar		CE		GALAGAR S.L. CIF B-50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN	
TYP: GPS 4000 DR ADVANCED		REF: 423.81.200			
UNE-EN 60974-1					
30A / 14 V - 400 A / 34 V					
S		X 45 % 60% 100%			
U_o		I_2 400A 350 A 270 A			
12-34 V		U_2 34 V 31.5 V 27.5V			
3 ~ 50/60 Hz		U_1 400V $I_{1\max}$ =32 A $I_{1\text{eff}}$ =22 A			
30A(5A TIG)/21.2V - 400A/36 V					
S		X 40 % 60% 100%			
U_o		I_2 400A 350 A 270 A			
58 v		U_2 36 V 34 V 30.8 V			
3 ~ 50/60 Hz		U_1 400 V $I_{1\max}$ =35 A $I_{1\text{eff}}$ =22 A			
FRONT:		IP 23 S			
DSP:					
MOTOR:					



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Poste modulaire industriel Multiprocédé.
Inverter MIG/MAG pulsé synergique

Ref. 42381200 (400V)
Ref. 42355200 (440V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pag. 2/7

PANNEAU DE CONTRÔLE TFT

MODE D'OPÉRATION

STD – PULSE – SCA – MIXTE

ARCO SIMPLE – ARCO DOBLE

MODO SINÉRGICO – MODO MANUAL

PARÁMETROS DE CICLO

LIBRERÍA DE PROGRAMAS

PROG	DESCRIPTION	GROUP	PROCESS
01	CORDON RAIZ CEL	FACTORY	MMA
02	TUBERIA	FACTORY	TIG DC
03	ALUM. HASTA 3 MM	FACTORY	TIG AC
04	TUBERIA DE CANALIZACION	TUBOS GENER.	TIG DC PULSE
05	TUBO DE ESCAPE	GRUPO SEAT	MIG
06	CULATA MOTOR	RENAULT	TIG AC
07	SOPORTE CANAL	TUBOS GENER.	MMA
---	---	---	---



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Paquete Modular Industrial Multiproceso.
Inverter MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref. 42381200 (400V)

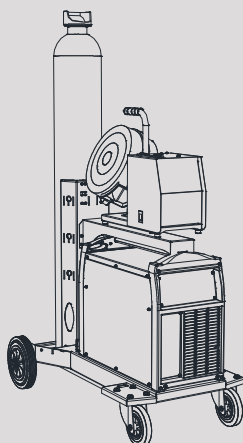
FT42381200V0

25/03/2020

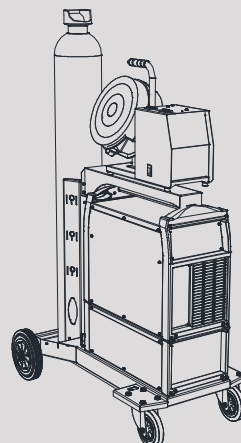
Pág. 3/7

PAQUETE MODULAR. ELEMENTOS OPCIONALES

1 AUTOREFRIGERADA



2 REFRIGERADA



Referencia	Descripción	1	2
42381200	GPS 4000 DR Advanced (400 V – 50/60Hz)	•	•
42355200	GPS 4000 DR Advanced (440 V – 50/60Hz)	•	•
64184000	Carro de transporte	•	•
65982000	Módulo de refrigeración WCS 520 (230/400/440V)	•	•
64185101	Soporte devanadora	•	•
64187100	Juego de cables No refrigerado 5mts	•	•
64187150	Juego de cables Refrigerado 5mts	•	•
66082100	Devanadora D-GPS 21 A N.M. (Abierta con cubre-rollo)	•	•
66083000	Devanadora D-GPS Blind (Sin ruedas)		Opcional
66012080	Kit Ruedas de transporte devanadora (D-GPS Blind)		Opcional
66081100	Devanadora D-GPS 5 K N.M (5 kg para astilleros)		Opcional
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard		Opcional
42370010	Paquete arco pulsado		Opcional
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado		Opcional
42370015	Paquete creación de programas de soldadura personalizados		Opcional
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado		Opcional
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frio		Opcional
42612081	KIT conexión TELENET / INTERFACE		Opcional
66012085	Mando a distancia (requiere KIT Telenet)		Opcional
42612090	KIT conexión PC a TELENET (Backup)		Opcional

Modo	Descripción	5 mt	10 mt	15 mt
Refrigerado	Módulo de refrigeración WCS	65982000	65982000	65982000
	Juego de cables (refrigerado)	64187150 50 mm2	64187250 70 mm2	64187350 70 mm2
Auto refrigerado	Juego de cables	64187100 50 mm2	64187200 70 mm2	64187300 70 mm2



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Paquete Modular Industrial Multiproceso.
Inverter MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref. 42381200 (400V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pág. 4/7

MATERIALES INCLUIDOS DE SERIE:

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
426.17.047	Manual de Instrucciones	423.16.122	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063	Cable de masa	423.12.030	Conexión máquina-gas (2 m) / racor

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)		FCAW (Sin gas)	Ø 2.0 - 2,4 mm
PK5012	Antorcha TR 500 (4 m. autorefrigerada)	•			•					
PK555040	Antorcha PK 550 (4 m refrigerada)	•	•	•	•	•	•			
42316121	Ruleta Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Ruleta Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316126	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316127	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"		•				•			
42316128	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"		•				•			
42316227	KIT RULETAS ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"		•				•			
5722	Sirga de grafito (PK 550)		•	□						
30144000V	Pantalla PROFESIONAL	•		•	•	•	•	•	•	•
19052634	Antorcha TIG XT-26E EURO 4 m								•	
19051834	Antorcha TIG XT-18E EURO 4 m Refrig.									•
37600000	Manorreductor Argón EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Manorreductor Gas Free Argón	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Calentador gas CO2	•								
8044166-NT	Afilador de tungstenos								•	•
259064	Cable acrílico con pinza 50 mm ² ; 4 mt ; 500 A							•		
43912063 (*)	Cable de masa 50 mm ² ; 4 mt ; 400 A							•		
1704V10	Estufa TRC V10. Con termómetro y termostato							•		

(*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible

PAQUETES DE SOFTWARE PARA APLICACIÓN EN SOLDADURA

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)		FCAW (Sin gas)	Ø 2.0 - 2,4 mm
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard	•		•	•	•				
42370010	Paquete arco pulsado	•	•	•	•	•				
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado		•	•	•	•				
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado								•	•
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frio								•	•

(*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Paquete Modular Industrial Multiproceso.
Inverter MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref. 42381200 (400V)
Ref. 42355200 (440V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pág. 5/7

Programas arco standard para aceros Normales

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas			Display			Display hilo		Observaciones		
							D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		Polaridad
												Mín	Máx	
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	12	SG2	SG3	0,8	0,030	0,8	10,0	+
							13	SG2	SG3	---	0,035	0,8	15,0	+
							14	SG2	SG3	1,0	---	0,8	15,0	+
							15	SG2	SG3	1,2	0,045	0,8	15,0	+
							16	SG2	SG3	1,6	---	1,5	15,0	+
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	CO2 (100%)	Fe		CO2		17	SG2	SG3	0,8	0,030	0,8	10,0	+
							18	SG2	SG3	---	0,035	0,8	12,0	+
							19	SG2	SG3	1,0	---	0,8	12,0	+
							20	SG2	SG3	1,2	0,045	1,0	12,0	+
Fe	FCAW E-71T11	Sin gas	Fe				68	NO	Gas	1,2	0,045	1,5	18,0	-
							69	NO	Gas	1,6	---	1,5	16,0	-
Fe	FCAW	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	70	_CO	rEd	1,2	0,045	1,0	16,0	+
							71	_CO	rEd	1,6	---	1,5	15,0	+
Fe	Exento de cobre	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%	85	NO	Cu	0,8	0,030	0,8	10,0	+
							86	NO	Cu	---	0,035	0,8	15,0	+
							87	NO	Cu	1,0	---	0,8	15,0	+
							88	NO	Cu	1,2	0,045	0,8	15,0	+
Configuración Programa				Gas de protección			Nº Programa	Tipo de hilo	Ø hilo		Rango			

Programas arco standard para aceros galvanizados

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas			Display			Display hilo		Observaciones		
							D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		Polaridad
												Mín	Máx	
Fe Galv.	Cu Si 3	Ar (100%)	Cu Si	Ar			59	Cu	Si3%	1,0	---	0,8	13,5	+
Configuración Programa				Gas de protección			Nº Programa	Tipo de hilo	Ø hilo		Rango			

Programas arco standard para aceros inoxidables

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas			Display			Display hilo		Observaciones		
							D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		Polaridad
												Mín	Máx	
Ss (308L)	Cr Ni 19-9 AISI 308L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2	2%	22	308	LSi	0,8	0,030	0,6	10,0	+
							23	308	LSi	---	0,035	0,5	20,0	+
							24	308	LSi	1,0	---	0,5	20,0	+
							25	308	LSi	1,2	0,045	1,0	20,0	+
Ss (308L)	FCAW	Ar + CO2 (18%)	SS	Ar	CO2	18%	73	308	LTO	1,2	0,045	2,0	18,0	+
Configuración Programa				Gas de protección			Nº Programa	Tipo de hilo	Ø hilo		Rango			



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Paquete Modular Industrial Multiproceso.
Inverter MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref. 42381200 (400V)
Ref. 42355200 (440V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pág. 6/7

Programas arco standard para aluminios

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas				Display			Display hilo		Observaciones		
								D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		Polaridad
													Mín	Máx	
Al Mg 5	Al Mg 5	Ar (100%)	Al Mg	Ar				44	AL	MG5 %	1,0	---	1,0	20,0	+
								45	AL	MG5 %	1,2	0,045	1,0	16,0	+
<i>Configuración Programa</i>				<i>Gas de protección</i>				<i>Nº Programa</i>	<i>Tipo de hilo</i>	<i>Ø hilo</i>	<i>Rango</i>				

Programas arco pulsado para aceros Normales y galvanizados

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas				Display			Display hilo		Observaciones	
								D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)	
													Mín.	Máx.
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%		12	SG2	SG3	0,8	0,030	0,6	10,0
								13	SG2	SG3	---	0,035	0,8	14,0
								14	SG2	SG3	1,0	---	0,8	14,0
								15	SG2	SG3	1,2	0,045	0,8	18,0
Fe	Especial 2 Exento de cobre Recargue dureza	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%		82	700	MC	1,0	---	0,8	15,0
Fe	Especial 1 Exento Cobre Exento de cobre	Ar + CO2 (18%)	Fe	Ar	CO2	18%		85	NO	Cu	0,8	0,030	0,6	10,0
								86	NO	Cu	---	0,035	0,8	14,0
								87	NO	Cu	1,0	---	0,8	14,0
								88	NO	Cu	1,2	0,045	0,8	18,0
Fe	ER 70 S 6 SG II - SG III	Ar + CO2 <10%	Fe	Ar	CO2			90	Low	CO2	0,8	0,030	0,6	10,0
								91	Low	CO2	---	0,035	0,8	14,0
								92	Low	CO2	1,0	---	0,8	14,0
								93	Low	CO2	1,2	0,045	0,8	18,0
Fe Galv.	Cu Si 3	Ar (100%)	Cu Si	Ar				57	Cu	Si3%	0,8	0,030	0,7	4,5
								58	Cu	Si3%	---	0,035	0,6	4,0
								59	Cu	Si3%	1,0	---	0,6	4,5
Fe Galv.	Cu Al 8	Ar (100%)		Ar				61	Cu	Al8%	0,8	0,030	0,8	20,0
								62	Cu	Al8%	---	0,035	0,8	12,0
								63	Cu	Al8%	1,0	---	0,8	12,0
<i>Configuración Programa</i>				<i>Gas de protección</i>				<i>Nº Prog</i>	<i>Tipo de hilo</i>	<i>Ø hilo</i>	<i>Rango</i>			



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GPS 4000 DR Advanced

Paquete Modular Industrial Multiproceso.
Inverter MIG/MAG pulsado sinérgico

Ref. 42381200 (400V)
Ref. 42355200 (440V)

FT42381200V0

25/03/2020

Pág. 7/7

Programas arco pulsado para aceros inoxidables y aluminio.

Material Base	Material de aporte	Gas de protección	Display Material	Display Gas				Display			Display hilo		Observaciones		
								D1	D2	D3	mm	in	Espesor (mm)		
													Mín.	Máx.	
SS (309)	Cr Ni AISI 309	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2		2%	21	309		1,0	---	0,6	15,0	
Ss (308L)	Cr Ni 19-9 AISI 308L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2		2%	22	308	LSi	0,8	0,030	0,6	15,0	
								23	308	LSi	---	0,035	0,6	15,0	
								24	308	LSi	1,0	---	0,6	15,0	
								25	308	LSi	1,2	0,045	0,8	18,0	
		2%	Ar + O2 (2%)	SS	Ar			2%	27	308	0_2 %	0,8	0,030	0,6	15,0
									28	308	0_2 %	---	0,035	0,6	15,0
									29	308	0_2 %	1,0	---	0,6	15,0
Ss (316L)	Cr Ni 18-86 AISI 316L	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2		2%	30	308	0_2 %	1,2	0,045	0,8	18,0	
								32	316	LSi	0,8	0,030	0,6	15,0	
								33	316	LSi	---	0,035	0,6	15,0	
								34	316	LSi	1,0	---	0,6	15,0	
		2%	Ar + O2 (2%)	SS	Ar			2%	35	316	LSi	1,2	0,045	0,8	18,0
									37	316	0_2 %	0,8	0,030	0,6	12,0
									38	316	0_2 %	---	0,035	0,6	15,0
									39	316	0_2 %	1,0	---	0,6	15,0
Ss (Duplex)	LDX 2101 SS 2209	Ar + CO2 (2%)	SS	Ar	CO2		2%	40	316	0_2 %	1,2	0,045	0,8	18,0	
								42	DUP	LEX	1,0	---	0,6	15,0	
Al Mg 5	Al Mg 5	Ar (100%)	Al Mg	Ar				43	DUP	LEX	1,2	0,045	1,0	15,0	
								44	AL	MG5 %	1,0	---	0,6	12,0	
								45	AL	MG5 %	1,2	0,045	0,6	15,0	
								46	AL	MG5 %	1,6	---	1,2	20,0	
Al Si 5	Al Si 5	Ar (100%)	Al Si	Ar				49	AL	Si5 %	1,0	---	0,6	12,0	
								50	AL	Si5 %	1,2	0,045	0,8	18,0	
								51	AL	Si5 %	1,6	---	1,0	18,0	
Al Si 12	Al Si 12	Ar (100%)	Al Si	Ar				54	Si	12%	1,0	---	0,6	12,0	
								55	Si	12%	1,2	0,045	0,9	18,0	
Configuración Programa				Gas de protección				Nº Prog	Tipo de hilo		Ø hilo		Rango		



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS