

GPS 4000 DR Advanced

Équipement synergique industriel compact pour le soudage MIG par impulsion



Ref.: 42381200

Code: FT42381200

Date: 20-05- 2024 V1



Description:

Ensemble modulaire multiprocessus pour application industrielle avec technologie inverter; Multiprocessus. Soudage MIG/MAG semi-automatique avec contrôle synergique des impulsions, synergique, électrode MMA et TIG.

Utiliser:

Équipement industriel multi-processus pour application manuelle. Idéal pour le soudage MIG/MAG des aciers doux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Excellente dynamique de soudage. Contrôle synergique, large gamme de programmes pour le soudage MIG/MAG.

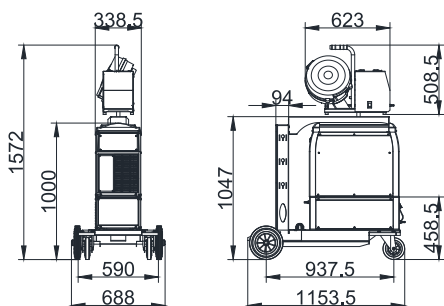
Alimentation électrique:

3 Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%.

Principaux avantages:

- Écran TFT
- 105 programmes MIG ARCO STD
- Mode manuel
- Mode de contrôle avancé du cycle
- Restrictions d'accès (NIVEAUX DE SÉCURITÉ)
- Langues disponibles : Espagnol, anglais, français, allemand, italien et français.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GPS 5000 DR Advanced	
Référence	42381200	42355200
Tension d'entrée U ₁ (3 Ph; 50/60hz)	400 V	440V
Intensité primaire maximale I _{1max}	35 A	
Intensité primaire effective I _{1eff}	22 A	
Puissance maximale/effective	24/15 KVA	
Gamme de contrôle MIG/MAG I -I _{2min2max}	30 ÷ 400 A / 45%	
Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%.	270 A / 100%	
Régulation de la tension de soudage U -U _{2min2max}	12 ÷ 34 V	
Plage de régulation continue MMA I -I _{2min2max}	30 ÷ 400 A	
Plage de régulation continue TIG I -I _{2min2max}	5 ÷ 400 A	
Indice de protection mécanique (IP)	IP 23 S	
Ventilation	Forced	
LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)	345x541x660	
Poids	45 kg	
Efficacité de l'alimentation électrique	87%	
Consommation maximale en veille	<50 W	
CONFORMÉMENT AUX NORMES UNE-EN 60974.		



GALA GAR		CE	GALAGAR S.L. CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN	
TYP: GPS 4000 DR ADVANCED REF: 423.81.200				
UNE-EN 60974-1				
S	30A / 14 V -400 A / 34 V			
	U ₀	I ₂	400A	350 A 270 A
D	12-34 V	U ₂	34 V	31.5 V 27.5V
	3~50/60 Hz	U ₁	400V	I _{1max} =32 A I _{1eff} =22 A
S	30A(5A TIG)/21.2V - 400A/36 V			
	U ₀	I ₂	400A	350 A 270 A
D	58 v	U ₂	36 V	34 V 30.8 V
	3~50/60 Hz	U ₁	400 V	I _{1max} =35 A I _{1eff} =22 A
FRONT:				
DSP:				
MOTOR:		IP 23 S		

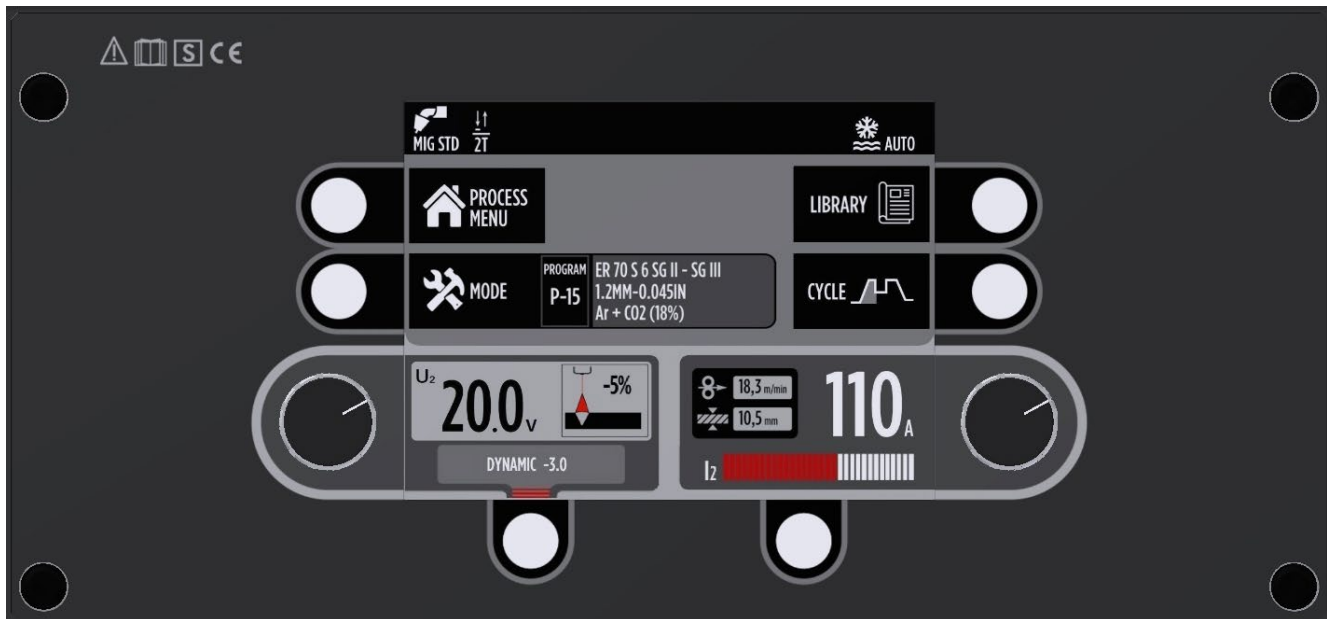
GPS 4000 DR Advanced

Equipement synergique industriel compact pour le soudage MIG par impulsion

FT

galagar
WELDING

PANNEAU DE CONTRÔLE TFT



MODE DE FONCTIONNEMENT

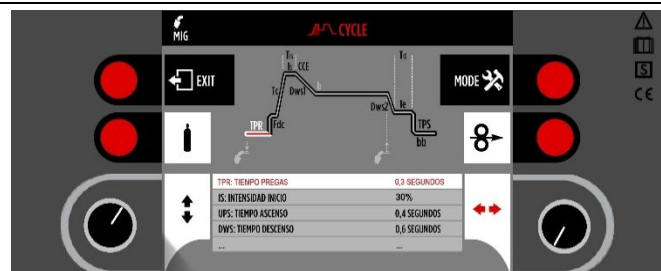
STD - PULSE - SCA - MIXED

ARC SIMPLE - ARC DOUBLE

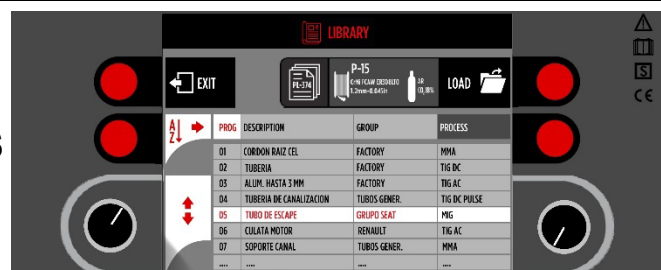
MODE SYNERGIQUE - MODE MANUEL



PARAMÈTRES DU CYCLE



BIBLIOTHÈQUE DE PROGRAMMES



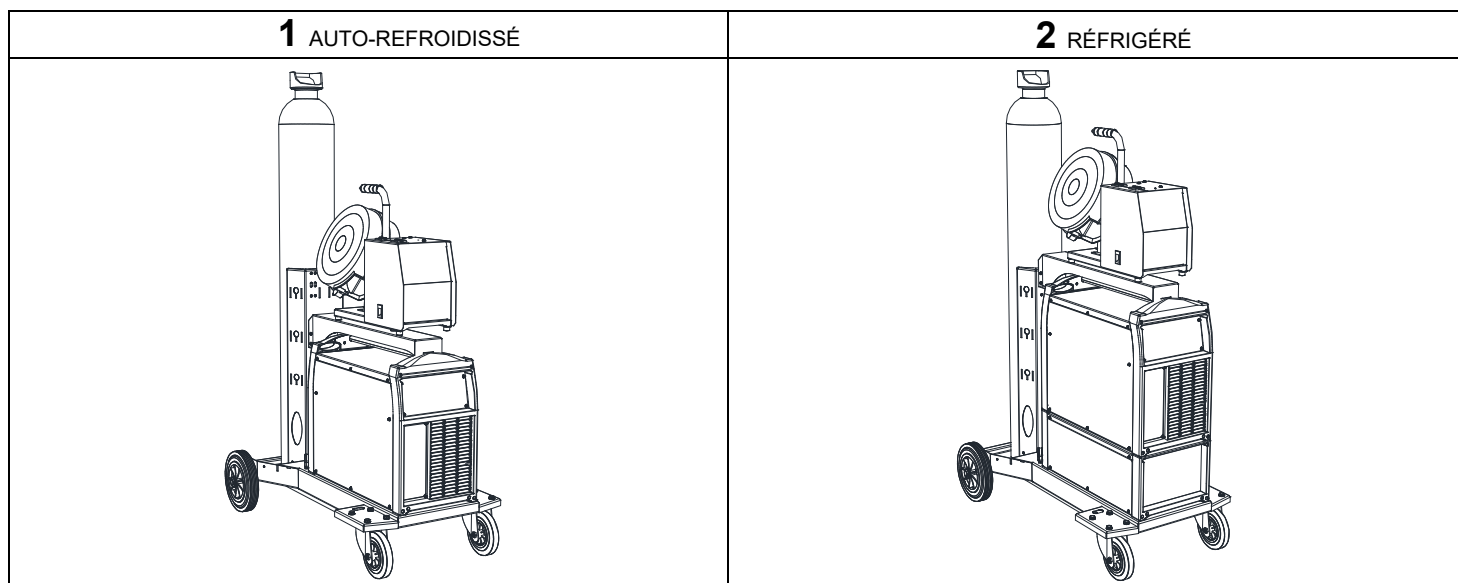
GPS 4000 DR Advanced

Equipement synergique industriel compact pour le soudage MIG par impulsion

FT

gala gar
WELDING

PAQUET MODULAIRE - ARTICLES EN OPTION



Référence	Description	1	2
42381200	GPS 4000 DR (400 V - 50/60Hz)	•	•
42355200	GPS 4000 DR (440 V - 50/60Hz)	•	•
64184000	Chariot de transport	•	•
65982000	Module de refroidissement WCS 520 (230/400/440V)		•
64185101	Support d'enroulement	•	•
64187100	Jeu de câbles non refroidis 5mts	•	
64187150	Jeu de câbles Réfrigéré 5mts		•
66082100	Enrouleur D-GPS 21 A N.M. (ouvert avec couvercle à enroulement)	•	•
66083000	D-GPS Enrouleur de stores (sans roues)		Optional
66012080	Kit Roues de transport pour enrouleur (D-GPS Blind)		Optional
66081100	D-GPS 5 K N.M. Winder (5 kg pour les chantiers navals)		Optional
42370012	Arc double standard Forfait By-Level		Optional
42370010	Paquet d'arc pulsé		Optional
42370011	Arc double pulsé Paquet By-Pulse		Optional
42370015	Programme de création de programmes de soudage sur mesure		Optional
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG		Optional
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec entrée fil froid		Optional
42370xxx	Paquet d'arcs spéciaux		Optional
42612081	KIT de connexion TELENET / INTERFACE		Optional
66012085	Télécommande (nécessite le KIT Telenet)		Optional
42612090	KIT pour la connexion d'un PC à TELENET (Backup)		Optional

Mode	Description	5 mt	10 mt	15 mt
Réfrigéré	Module de refroidissement WCS	65982000	65982000	65982000
	Jeu de câbles (refroidis)	64187150 50 mm ²	64187250 70 mm ²	64187350 70 mm ²
Auto réfrigéré	Jeu de câbles	64187100 50 mm ²	64187200 70 mm ²	64187300 70 mm ²

MATÉRIAUX INCLUS EN STANDARD:

REFERENCE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
426.17.047	Manuel d'instructions	423.16.122	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063	Câble de terre	423.12.030	Raccordement gaz machine (2 m) / raccord

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Référence	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Steel)	AL (Press)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Gas Fired)	FCAW (non-carbonated)		Ø 2.0 - 2,4 mm
880036P	Torche manuelle MIG 36 M8 (4 m. de gaz)	•			•		•			
880501P	Torche manuelle MIG 501 M8 (4 m réfrigérée)	•	•	•	•	•	•			
R98130022	Robot Collaboratif Flare 42G-22° Gaz eBASIC	•			•		•			
R98130045	Robot Collaboratif Flare 42G-45° Gaz eBASIC	•			•		•			
R99130022	Torche Robot Collaborative 52W-22° Réfrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
R99130045	Torche Robot Collaborative 52W-45° Réfrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
42316121	Roulette Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Roulette Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAIRE)						•			
42316126	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAIRE)						•			
42316127	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU".		•				•			
42316128	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU".		•				•			
42316227	KIT ROULEAUX ALU, 1,0-1,2 mm "ALU".		•				•			
5722	Câble de remorquage en graphite (PK 550)		•	□			•			
30144000V	Affichage PROFESSIONNEL	•	•	•	•	•	•	•	•	•
T264030	Torche SR26 EURO 4 m								•	•
T184030	Flare SR18 EURO 4 m Réfrig.								•	•
37600000	Détendeur Argon EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Détendeur de pression pour gaz sans argon	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Chauffage au gaz CO2	•								
8044166-NT	Aiguiseur en tungstène								•	•
259064	Câble acrylique avec pince 50 mm2 ; 4 mt ; 500 A								•	•
43912063 (*)	Câble de terre 50 mm2 ; 4 mt ; 400 A								•	•
1704V10	Cuisinière TRC V10. Avec thermomètre et thermostat								•	•

(*) Inclus en standard; • Utilisation recommandée; □ Utilisation possible.

PROGICIELS POUR LES APPLICATIONS DE SOUDAGE

Référence	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Steel)	AL (Press)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Gas Fired)	FCAW (non-carbonated)		Ø 2.0 - 2,4 mm
42370012	Arc double standard Forfait By-Level	•			•					
42370010	Paquet d'arc pulsé	•	•	•	•	•				
42370011	Arc double pulsé Paquet By-Pulse		•	•	•	•				
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG								•	•
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec entrée fil froid								•	•
42370100	Paquet d'arc spécial SCA	•		•	•					
42370095	Paquet spécial ROOT arc	•		•	•					
42370055	SEED UP paquet spécial d'arcs	•	•	•						
42370057	SPEED UP+ paquet spécial arc	•								
42370050	WELD SPEED paquet spécial d'arcs	•	•							
42370060	WELD POWER paquet spécial arc	•		•						
42370065	CEILING paquet spécial d'arcs	•	•	•						

(*) Inclus en standard; • Utilisation recommandée; □ Utilisation possible.

GPS 4000 DR Advanced

Equipement synergique industriel compact pour le soudage MIG par impulsion

FT

galagar
WELDING

PROGRAMME												
N°	MATÉRIAU	GAZ	Ø	STD	PULSE	SCA	ROOT	SPEED UP	SPEED UP +	WELD SPEED	WELD POWER	CEILIN
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER309L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in									
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,2mm-0,045in			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,6mm-0,062in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,0mm			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,2mm-0,045in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,6mm-0,062in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	0,9mm-0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,1mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,7mm-0,068in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in									
#	CrNi FCAW ER308LT0	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER110S-G 700MC	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>