

GPS 4000c Advanced

ÉQUIPEMENT PORTABLE DE SOUDAGE À ONDULEUR MULTI-PROCESSUS

Ref.: 42384000

Code: FT43482000V3

Date: 18-04-2024



Description:

Équipement industriel multi-processus pour le soudage MIG/MAG - PULSED MIG/MAG, MMA et TIG - PULSED TIG avec technologie Inverter.

Utilisation:

Utilisation professionnelle, optimale pour le soudage MIG/MAG des aciers inoxydables doux et de l'aluminium. et ALUM, Excellente dynamique de soudage. Régulation synergique, large gamme de programmes pour le soudage MIG/MAG.

Alimentation électrique:

3Ph. 400 V-50/60 Hz \pm 15 % (Ref. 42384000)
3Ph. 440 V-50/60 Hz \pm 10 % (Ref. 42354000)

Principaux avantages:

- Ecran TFT.
- Restriction d'accès (NIVEAUX DE SÉCURITÉ).
- Langues disponibles : Espagnol, anglais, français, allemand et italien.
- Procédé MIG/MAG de régulation synergique par épaisseur de soudure.
- Liste complète des programmes synergiques MIG/MAG standard
- Contrôle numérique DSP à haute vitesse.
- Système de déroulement de 4 rouleaux. Contrôle de la vitesse par encodeur
- Bobine de fil Ø 300 mm (15 Kg).
- Système modulaire avec de grandes possibilités et options.
- Changement de polarité, (FCAW sans gaz)

Fonctions et éléments optionnels:

- Contrôle de l'arc pulsé. Vaste gamme de programmes synergiques.
- Syner BI-PULSE: Double contrôle pulsé, amélioration de cordon
- Arc TIG PULSE avec contrôle total du cycle (F= 0.1+1000Hz)
- Module eau froide pour torche de soudage.

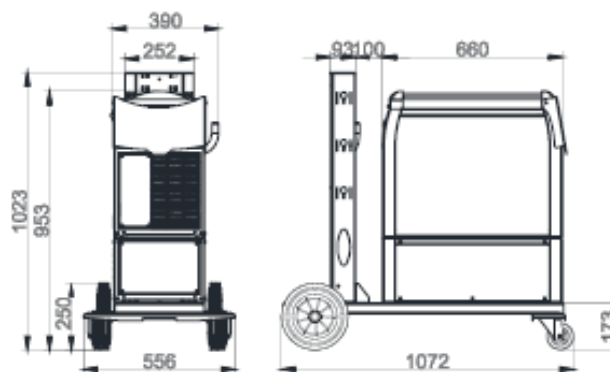
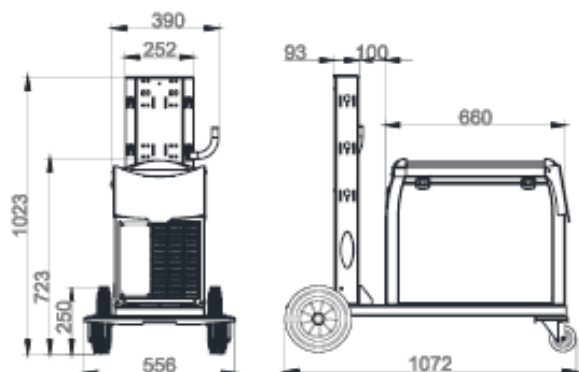
Caractéristiques techniques

Référence	42384200	42354200
Tension d'entrée U1U1 (3 Ph ; 50/60hz)	400V	440V
Intensité d'entrée maximale I1máx	35A	32A
Intensité primaire effective 1eff	22A	20A
Puissance maximale effective	24 /15 KVA	
Marge de régulation MIG/MAG I2min-I2max	30 + 400 A / 45%	
Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%	270 A / 100%	
Régulation de la tension de soudage U2min-U2max	12 + 34 V	
Ø Diamètres de fil applicables (mm.)	0.8 + 1.2 mm	
Bobines de fil	Ø300 mm - 15 Kg	
Vitesse maximale du fil (m/min.)	1 + 24 m/min	
Système d'entraînement	4R - 100 W-Enc	
Marge de régulation continue MMA I2min-I2max	30 + 400 A	
Marge de régulation continue TIG I2min-I2max	5 + 400 A	
Indice de protection mécanique IP	IP 23 S	
Ventilation	Forzada	
LARGEUR x HAUTEUR x PROFONDEUR (mm)	345x541x660	
Poids	45kg	
CONFORMEMENT AUX NORMES UNE-EN 60974. (1)		

Paquet modulaire - Éléments optionnels

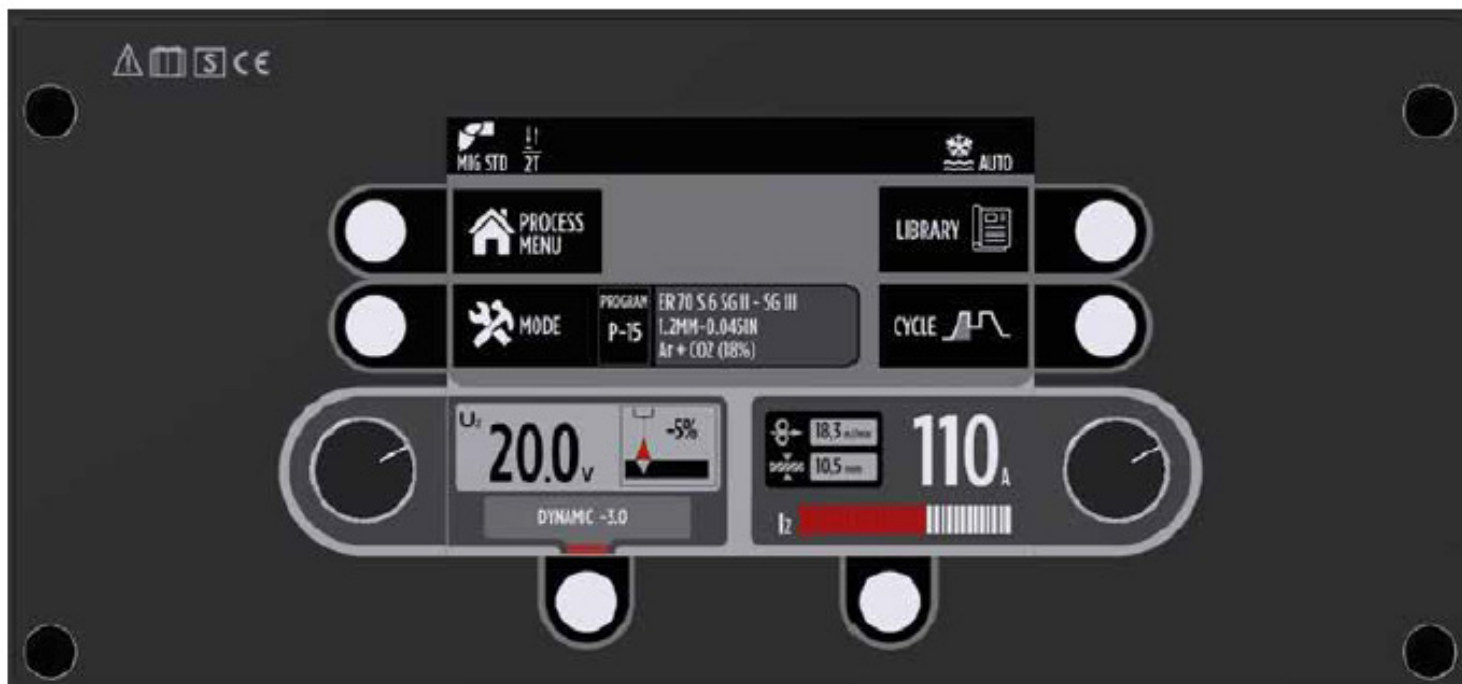
1 COMPACT À REFROIDISSEMENT AUTOMATIQUE

2 COMPACT RÉFRIGÉRÉ



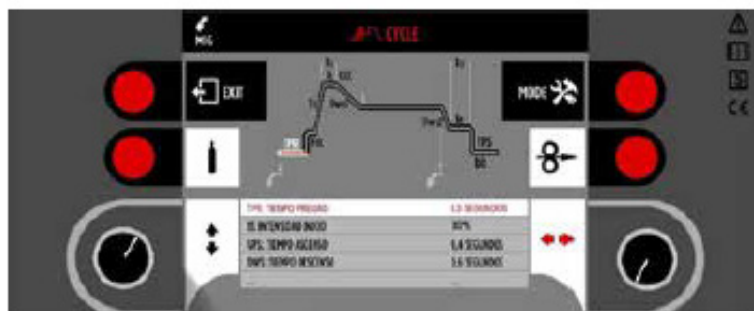
Référence	Description	1	2
42384200	GPS 4000 C ADVANCED(400 V – 50/60Hz)	•	•
64191000	Chariot de transport GPS Basic	•	•
65982000	Module de refroidissement WCS 520 (230/ 400 / 440V)		•
42370010	Ensemble de soudage à l'arc pulsé GPS		Optionnel
42370011	Ensemble By-Pulse de l'arc doublement pulsé.		Optionnel
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG.		Optionnel
42370012	Arc double standard Forfait By-Level		Optionnel
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec dévidoir à froid		Optionnel
42370000	Paquet d'arcs spéciaux		Optionnel
42370015	Programme de création de programmes de soudage sur mesure		Optionnel

PANNEAU DE CONTRÔLE TFT

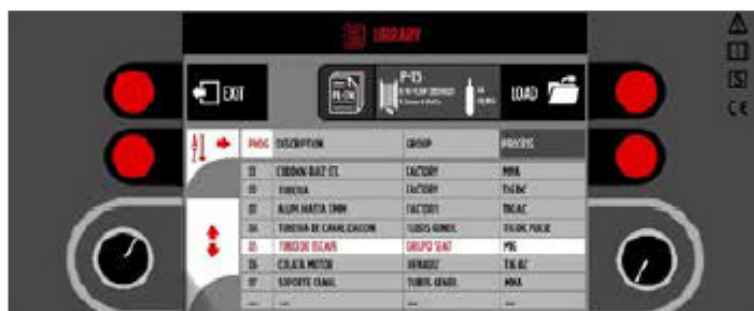


MODE DE FONCTIONNEMENT

STD – PULSE – SCA – MIXED SINGLE ARC -
DOUBLE ARC SYNERGIC MODE - MANUAL
MODE



PARAMÈTRES DU CYCLE



BIBLIOTHÈQUE DE PROGRAMMES

MATÉRIAUX INCLUS EN STANDARD:

REFERÉENCE:	DESCRIPTION	REFERÉENCE:	DESCRIPTION
423.84.247M	Manuel d'instruction	23.16.122	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063C	Tableau de pâte	423.12.030C	Connexion machine-gaz (2 m) / racor

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Référéncé:	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acier)	AL (Presse)	SS (Inox. Presse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 (Galvaz.)	FCAW (Avec gaz)		FCAW (Pas gaz)	ø 2.0 - 2,4 mm
880036P	Torche à main MIG 36 M8 (4 m. gas)	•			•		•	•		
880501P	Torche à main MIG 501 M8 (4 m refrigerada)	•	•	•	•	•	•			
42316121	Roulette Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Roulette Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316126	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316127	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"		•							
42316128	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"		•							
42316227	KIT ROULETTE ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"		•							
5722	Corde en graphite (PK 550)		•	□						
30144000V	Écran PROFESSIONNEL	•	•	•	•	•	•	•	•	•
T264030	Torche SR26 EURO 4 m								•	
T184030	Torche SR18 EURO 4 m Réfrig.									•
37600000	Détendeur Argon EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Réducteur de pression Argon sans gaz	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Chauffage au gaz CO2	•								
8044166-NT	Aiguiseur en tungstène								•	•
259064	Câble acrylique avec pince 50 mm2 ; 4 mt ; 500 A							•		
43912063 (*)	Câble de terre 50 mm2 ; 4 mt ; 400 A							•		
1704V10	Cuisinière TRC V10. Avec thermomètre et thermostat							•		

(*) Inclus en standard • Utilisation recommandée □ Utilisation possible

PACKS LOGICIELS POUR APPLICATIONS DE SOUDAGE

Référéncé:	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acier)	AL (Presse)	SS (Inox. Presse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 (Galvaz.)	FCAW ((Avec gaz)		FCAW (Pas gaz)	ø 2.0 - 2,4 mm
42370012	Arc double standard Paquet By-Level	•		•	•	•				
42370010	Paquet d'arc pulsé	•	•	•	•	•				
42370011	Arc double pulsé Paquet By-Pulse		•	•	•	•				
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG								•	•
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec entrée fil froid								•	•
42370100	Paquet d'arc spécial SCA	•		•	•					
42370095	Paquet d'arc spécial ROOT	•		•	•					
42370055	Paquet d'arc spécial SEED UP	•	•	•						
42370057	Paquet d'arc spécial SPEED UP+	•		•						
42370050	Paquet d'arc spécial WELD SPEED	•	•	•						
42370060	Paquet d'arc spécial WELD POWER	•		•						
42370065	Paquet d'arc spécial CEILING	•	•	•						

(*) Inclus en standard • Utilisation recommandée □ Utilisation possible

Arcs spéciaux

Chaque soudure est différente et les exigences cambian en función de su aplicacd'exécution changent en fonction de l'application.iôn.

Les exigences de qualité spécifiques, systèmes de production ou l'amélioration esthétique du cordon, déterminent la façon dont nous ajustons les paramètres de soudage de nos postes.

La série SYNERWELD incorpore différentes dynamiques d'arc qui nous permettent d'obtenir les résultats souhaités avec plus de facilité et de répétabilité.



PACK SynerWeld Module
Ref.42370000



ARCO SCA-COLD - Ref.42370100

- Réduction de l'apport thermique jusqu'à 35%, moins de déformation due à la chaleur..
- Transfert du produit aux projets dans le processus de contact et de visualisation.
- Augmentation de la vitesse du procédé.



ARCO CEILING - Ref.42370065

- Soudage en **position intérieure**.
- Plus grande facilité d'exécution, soudage en ligne droit sans oscillation.
- Réduction du temps de cordon en évitant oscillation.



ARCO ROOT - Ref.42370095

- Soudage de **cordons** de racine avec application de tuyaux.
- Plus grande stabilité de l'arc et vitesse de déplacement(+55%).



ARCO SPEED-UP - Ref.42370055

- Soudage **verticalement vers le haut**.
- Plus grande facilité d'exécution, soudage en linea recta sin oscilación.
- Réduction du temps de cordon en évitant les oscillations(-30%)



ARCO SPEED - Ref.42370050

- **Augmentation de la vitesse de déplacement** Entre 30% et 50%.
- Vitesse de déplacement jusqu'à 25 mm/s. en fonction du matériau, de l'épaisseur et de la position de soudage.



ARCO SPEED-UP+ - Ref.42770057

- Soudage **verticalement vers le haut**.
- Augmentation de la vitesse jusqu'à 18% par rapport à l'arc SPEED UP.
- Application exclusive dans les aciers au carbone.



ARCO POWER- Ref.42370060

- **Pénétration** accrue. Jusqu'à un 47%.
- Amélioration de la géométrie des billes, réduction des piqûres et risque de porosité.
- Réduction du temps de soudage en réduisant les oscillations ou les mouvements de la torche.



EDICIÓN de Programas- Ref.42370015

- Personnalisation du programme.
- Création de nouveaux programmes.
- Limitation de l'application des programmes disponibles.

PROGRAMME				REF								
N°	MATÉRIELLE	GAZ	Ø	STD	PULSE	SCA	ROOT	SPEED UP	SPEED UP +	WELD SPEED	WELD POWER	CEILING
12	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
13	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
15	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
16	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in	<input checked="" type="checkbox"/>								
17	Fe ER70-S6	CO ₂	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
18	Fe ER70-S6	CO ₂	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
19	Fe ER70-S6	CO ₂	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
20	Fe ER70-S6	CO ₂	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
21	CrNi ER309L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
22	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		
23	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
24	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
25	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
27	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
28	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
29	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
30	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
32	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
33	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
34	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
35	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
37	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
38	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
39	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
40	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
41	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
42	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
43	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
44	ALMg5 ER5356	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
45	ALMg5 ER5356	Ar	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
46	ALMg5 ER5356	Ar	1,6mm-0,062in		<input checked="" type="checkbox"/>							
49	ALSi5 ER4043	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
50	ALSi5 ER4043	Ar	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
51	ALSi5 ER4043	Ar	1,6mm-0,062in		<input checked="" type="checkbox"/>							
54	ALSi12 ER4047	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
55	ALSi12 ER4047	Ar	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
57	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
58	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
59	Fe Galv. ERCuSi	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
61	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
62	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
63	Fe Galv. ERCuAL	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
67	Fe FCAW E71T-11	No Gas	0,9mm-0,035in									
68	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,1mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
69	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,7mm-0,068in	<input checked="" type="checkbox"/>								
70	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
71	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in	<input checked="" type="checkbox"/>								
73	CrNi FCAW ER308LTO	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
74	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
75	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
82	Fe ER110S-G 700MC	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
85	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
86	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
87	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
88	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
90	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
91	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
92	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
93	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
95	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
96	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in									
97	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
98	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in									