

Gala Arc 800 A

EQUIPEMENT INDUSTRIEL ARC AIR ET SOUDAGE MIG / MAG HAUTE CAPACITE

Ref.: 43482000

Code: FT43482000V3

Date: 16-04-2024



Description:

GALA ARC 800 permet d'opérer avec deux processus industriels de grande capacité et une même unité de puissance ;

- 1- Processus de découpe-air via électrode de carbone jusqu'à 10-13 mm. (800 A) qui permet l'assainissement et le guidage de soudages, ainsi que la perforation des métaux.
- 2- Processus de Soudage semi-automatique MIG/MAG

Utiliser:

Utilisation INDUSTRIELLE de haute performance.

Alimentation électrique:

3Ph. 230/400V -50/60Hz

Principaux avantages:

- Robustesse électromécanique. Fiabilité garantie.
- Couper électrode à air carbone à 10-13 mm. (800 A)
- Soudage de fil massif jusqu'à Ø1.6mm.
- Pre-installation système de refroidissement..
- 40 positions de réglage de la tension de soudage
- Trois prises de réactance. .
- Avantages pour la grande capacité de travail (550 A/60 %)
- Haute capacité de travail (550 A/60% - 800 A/30%).
- Degré de protection mécanique IP 23 S.

Technical characteristics

Tension de entrée U1 (3Ph. 50-60hz)(1)	230/400 V (1)	
Intensité maximum effective I1eff	59 A / 34 A	
Puissance absorbé maximum	31/24 KVA (Cos Phi=.095)	
Tension à vide U2min- U2max	17 V + 52 V	
Intensité de soudage I2	ED=100%	425 A / 100%
	ED=60%	550 A / 60 %
	ED=30%	800 A - 30 %
Intensité maximum Arc air	800 A / 30%	
Electrode carbone	4 + 8 mm	
Marge de réglage continu I2min-I2max	40 A + 550 A	
Échelons de réglage	4 X 10	
Nombre de prises de réactance MIG.	3	
Pré-installation du système de refroidissement	SI	
Système de transport.	Inclus en standard	
Système de mesure des paramètres	V-I Digital	
Souder des connecteurs	590A/60%;95 -120mm2	
Degré de protection mécanique (IP)	IP 23 S	
Ventilation	Forcée	
Poids	226 Kg	
(1) Autres tensions sur demande SELON NORMES UNE-EN 60974.		

Ficha Web



Accessoires pour Arc-Air

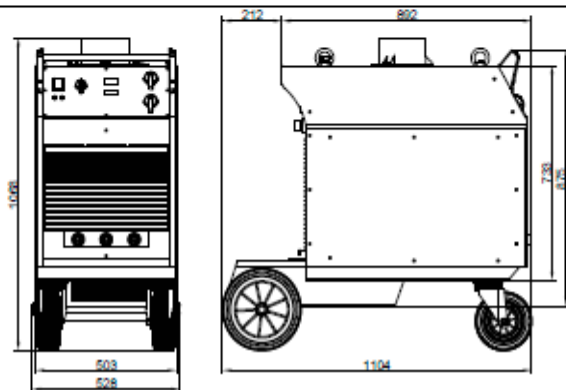
		Ref	Description
Pince Arc-Air		47209	Pince Flair 1600 A (sans câble)
		47210	Câble rotatif 1600 A
		4729	Pince Arc-Air 600 A (sans câble)
		4705	Câble rotatif pince 600 A/
CARBON ELECTRODE		49004105	Électrode au carbone 6 mm
		49004103	Électrode au carbone 8 mm
		49004104	Électrode au carbone 10 mm

INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG (nas refroidissement)

Source de puissance Gala arc 800 A	Support bouteilles		Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE		Ref: 638.94.000 (12 m; S=95 mm ²)	Ref: 629.00.000	550 A / 60%

INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG (refroidissement)

Source de puissance Gala Arc 800 A	Support bouteilles	Refroidissement	Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE	Ref: 434.12.059	Ref: 639.87.000 (5 m; S=95 mm ²) Ref: 639.89.000 (10 m; S=95 mm ²)	Ref: 629.00.000	MIG 511 cooled Ref: 885114M MX 501 cooled Ref: 25100004



	CIF A- 50 / 0453 10 50.01 4 ZARAGOZA - SPAIN	Gala Arc
TYP: GALA ARC 800 A REF: 434.82.000		
UNE-EN 60974-1		
	43 A / 16.1 V - 550A / 41.5 V	
S	U ₀ I ₂ % 60% 100%	550 A 425 A
	17-52 V U ₂	41.5 V 35.2 V
Cos phi = 0.95 (550A)		
	3 ~ 50/60 Hz U ₁ 230V I _{1max} =76 A I _{1ref} =59 A	
	400V I _{1max} =44 A I _{1ref} =34 A	
IP 23 S		