

# Gala Arc 800 A

EQUIPEMENT INDUSTRIEL ARC AIR ET SOUDAGE MIG / MAG  
HAUTE CAPACITE

434.82.000

FT43482000V0

21-07-2011

Pág: 1/2

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### Description:

GALA ARC 800 permet d'opérer avec deux processus industriels de grande capacité et une même unité de puissance ;

1- Processus de découpe-air via électrode de carbone jusqu'à 10-13 mm. (800 A) qui permet l'assainissement et le guidage de soudages, ainsi que la perforation des métaux.

2- Processus de Soudage semi-automatique MIG/MAG

### Utiliser:

Utilisation INDUSTRIELLE de haute performance.

### Alimentation électrique:

3Ph. 230/400V -50/60Hz

### Principaux avantages:

- Robustesse électromécanique. Fiabilité garantie.
- Couper électrode à air carbone à 10-13 mm. (800 A)
- Soudage de fil massif jusqu'à Ø1.6mm.
- Pre-installation système de refroidissement..
- 40 positions de réglage de la tension de soudage
- Trois prises de réactance. .
- Avantages pour la grande capacité de travail (550 A/60 %)
- Haute capacité de travail (550 A/60% - 800 A/30%).
- Degré de protection mécanique IP 23 S.



**ARC-AIR - MIG/MAG**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		Gala arc 800 A Ref. 434.82.000
Tension de entrée $U_1$ (3Ph. 50-60hz)(1)		230/400 V (1)
Intensité maximum effective $I_{1eff}$		59 A / 34 A
Puissance absorbé maximum		31/24 KVA (Cos Phi=.095)
Tension à vide $U_{2min}$ - $U_{2max}$		17 V ÷ 52 V
Intensité de soudage $I_2$	ED=100 %	425 A / 100%
	ED=60 %	550 A / 60 %
	ED=30 %	800 A - 30 %
Intensité maximum Arc air		800 A / 30%
Électrode carbone		4 ÷ 13 mm
Marge de réglage continu $I_{2min}$ - $I_{2max}$		40 A ÷ 550 A
Échelons de réglage		4 X 10
Nombre de prises de réactance MIG.		3
Cooling system pre-installation		SI
système de transport.		Inclus en standard
Système de mesure des paramètres		V-I Digital
Souders des connecteurs		590A/60%;95 -120mm <sup>2</sup>
Degré de protection mécanique (IP)		IP 23 S
Ventilation		Forcée
Poids		226 Kg.
(1) Autres tensions sur demande SELON NORMES UNE-EN 60974.		



## Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

# Gala Arc 800 A

EQUIPEMENT INDUSTRIEL ARC AIR ET SOUDAGE MIG / MAG  
HAUTE CAPACITE

434.82.000

FT43482000V0

21-07-2011

Pág: 2/2

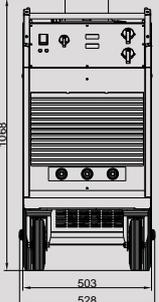
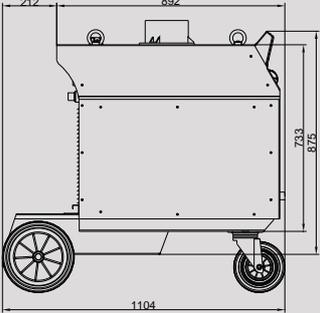
Accessoires pour Arc-Air		Ref	Description
<b>Pince Arc-Air</b>		47209	Pince Flair 1600 A (sans câble)
		47210	Câble rotatif 1600 A
		4729	Pince Arc-Air 600 A (sans câble)
		4705	Câble rotatif pince 600 A/
<b>CARBON ELECTRODE</b>		49004105	Électrode au carbone 6 mm
		49004103	Électrode au carbone 8 mm
		49004104	Électrode au carbone 10 mm

## INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG(nas refroidissement)

Source de puissance Gala arc 800 A	Support bouteilles	Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
				
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE	Ref: 638.94.000 (12 m; S=95 mm <sup>2</sup> )	Ref: 629.00.000	550 A / 60%

## INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG (refroidissement)

Source de puissance Gala Arc 800 A	Support bouteilles	Refroidissement	Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
					
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE	Ref: 434.12.059	Ref: 639.87.000 (5 m; S=95 mm <sup>2</sup> ) Ref: 639.89.000 (10 m; S=95 mm <sup>2</sup> )	Ref: 629.00.000	MIG 511 cooled Ref: 885114M MX 501 cooled Ref: 25100004

 1088 503 528	 212 892 723 872 1104	 CIF A- 50 / 0453 19 50.01 4 ZARAGOZA - SPAIN TYP: GALA ARC 800 A REF: 434.82.000	Gala Arc																						
		UNE-EN 60974-1 43 A / 16.1 V - 550A / 41.5 V <table border="1"> <tr> <td>—</td> <td>X</td> <td>%</td> <td>60%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>U<sub>0</sub></td> <td>I<sub>2</sub></td> <td></td> <td>550 A</td> <td>425 A</td> </tr> <tr> <td>17-52 V</td> <td>U<sub>2</sub></td> <td></td> <td>41.5 V</td> <td>35.2 V</td> </tr> </table> Cos phi = 0.95 (550A) <table border="1"> <tr> <td>U<sub>1</sub></td> <td>I<sub>1max</sub></td> <td>I<sub>1eff</sub></td> </tr> <tr> <td>230V</td> <td>=76 A</td> <td>=59 A</td> </tr> <tr> <td>400V</td> <td>=44 A</td> <td>=34 A</td> </tr> </table> 3 ~ 50/60 Hz IP 23 S		—	X	%	60%	100%	U <sub>0</sub>	I <sub>2</sub>		550 A	425 A	17-52 V	U <sub>2</sub>		41.5 V	35.2 V	U <sub>1</sub>	I <sub>1max</sub>	I <sub>1eff</sub>	230V	=76 A	=59 A	400V
—	X	%	60%	100%																					
U <sub>0</sub>	I <sub>2</sub>		550 A	425 A																					
17-52 V	U <sub>2</sub>		41.5 V	35.2 V																					
U <sub>1</sub>	I <sub>1max</sub>	I <sub>1eff</sub>																							
230V	=76 A	=59 A																							
400V	=44 A	=34 A																							



# Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS