

Gala Arc 800 A

EQUIPEMENT INDUSTRIEL ARC AIR ET SOUDAGE MIG / MAG
HAUTE CAPACITE

434.82.000

FT43482000V0

21-07-2011

Pág: 1/2

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description:

GALA ARC 800 permet d'opérer avec deux processus industriels de grande capacité et une même unité de puissance ;

1- Processus de découpe-air via électrode de carbone jusqu'à 10-13 mm. (800 A) qui permet l'assainissement et le guidage de soudages, ainsi que la perforation des métaux.

2- Processus de Soudage semi-automatique MIG/MAG

Utiliser:

Utilisation INDUSTRIELLE de haute performance.

Alimentation électrique:

3Ph. 230/400V -50/60Hz

Principaux avantages:

- Robustesse électromécanique. Fiabilité garantie.
- Couper électrode à air carbone à 10-13 mm. (800 A)
- Soudage de fil massif jusqu'à Ø1.6mm.
- Pre-installation système de refroidissement..
- 40 positions de réglage de la tension de soudage
- Trois prises de réactance. .
- Avantages pour la grande capacité de travail (550 A/60 %)
- Haute capacité de travail (550 A/60% - 800 A/30%).
- Degré de protection mécanique IP 23 S.



ARC-AIR - MIG/MAG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		Gala arc 800 A Ref. 434.82.000
Tension de entrée U_1 (3Ph. 50-60hz)(1)		230/400 V (1)
Intensité maximum effective I_{1eff}		59 A / 34 A
Puissance absorbé maximum		31/24 KVA (Cos Phi=.095)
Tension à vide U_{2min} - U_{2max}		17 V ÷ 52 V
Intensité de soudage I_2	ED=100 %	425 A / 100%
	ED=60 %	550 A / 60 %
	ED=30 %	800 A - 30 %
Intensité maximum Arc air		800 A / 30%
Électrode carbone		4 ÷ 13 mm
Marge de réglage continu I_{2min} - I_{2max}		40 A ÷ 550 A
Échelons de réglage		4 X 10
Nombre de prises de réactance MIG.		3
Cooling system pre-installation		SI
système de transport.		Inclus en standard
Système de mesure des paramètres		V-I Digital
Souders des connecteurs		590A/60%;95 -120mm ²
Degré de protection mécanique (IP)		IP 23 S
Ventilation		Forcée
Poids		226 Kg.
(1) Autres tensions sur demande SELON NORMES UNE-EN 60974.		



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

Gala Arc 800 A



EQUIPEMENT INDUSTRIEL ARC AIR ET SOUDAGE MIG / MAG
HAUTE CAPACITE

434.82.000

FT43482000V0

21-07-2011






Pág: 2/2

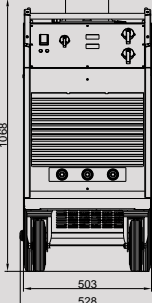
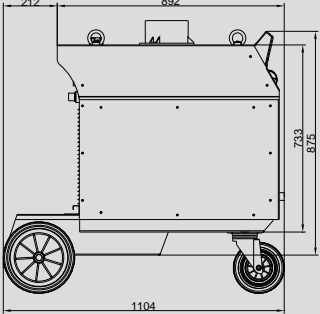

Accessoires pour Arc-Air		
	Ref	Description
Pince Arc-Air 	47209	Pince Flair 1600 A (sans câble)
	47210	Câble rotatif 1600 A
	4729	Pince Arc-Air 600 A (sans câble)
	4705	Câble rotatif pince 600 A/
CARBON ELECTRODE 	49004105	Électrode au carbone 6 mm
	49004103	Électrode au carbone 8 mm
	49004104	Électrode au carbone 10 mm

INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG(nas refroidissement)

Source de puissance Gala arc 800 A	Support bouteilles	Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
				
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE	Ref: 638.94.000 (12 m; S=95 mm ²)	Ref: 629.00.000	550 A / 60%

INSTALLATION GALA ARC 800 procédé de soudage semi-automatique MIG-MAG (refroidissement)

Source de puissance Gala Arc 800 A	Support bouteilles	Refroidissement	Rallonge de branchement	Dévidoir de fil D-22C	Torche de soudage
					
Ref: 434.82.000	INCLUS DANS LA SOURCE DE PUISSANCE	Ref: 434.12.059	Ref: 639.87.000 (5 m; S=95 mm ²) Ref: 639.89.000 (10 m; S=95 mm ²)	Ref: 629.00.000	MIG 511 cooled Ref: 885114M MX 501 cooled Ref: 25100004

 1088 503 528	 212 892 723 872 1104	 CIF A- 50 / 0453 19 50.01 4 ZARAGOZA - SPAIN TYP: GALA ARC 800 A REF: 434.82.000	Gala Arc
		UNE-EN 60974-1 43 A / 16.1 V - 550A / 41.5 V X % 60% 100% S U ₀ I ₂ 550 A 425 A 17-52 V U ₂ 41.5 V 35.2 V Cos phi = 0.95 (550A) 3 ~ 50/60 Hz U ₁ 230V I _{1max} =76 A I _{1ref} =59 A 400V I _{1max} =44 A I _{1ref} =34 A IP 23 S	



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS