

D-20 AR

Dévidoirs

Ref:62200000

1/2



Fonction principale:

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme d'entraînement de fil.

Utilisation:

Utilisation industrielle. Soudure MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium.

Alimentation électrique:

1 Ph 24V – 50/60 Hz. (Depuis la source de puissance)

Principaux avantages:

- Dévidoir ouvert avec couvre-galet (bobine de 15 Kg)
- Moteur d'entraînement à QUATRE GALETS engrenées diam. 30 mm
- Système pour TORCHES REFROIDIES
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage.
- Il peut l'incorporer sur n'importe quelle source de puissance GALA INDUSTRIAL
- Contrôle 2T/ 4T
- Purge du gaz et fil
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système antiprojections
- Contrôle de longueur finale de fil
- Connecteurs industriels "anticorrosion" à fillet.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES D-20 AR

Ref:62200000

Tension d'alimentation U1	24 V 50/60 Hz
Intensité maximum d'entrée I1max	5 A
Nbre de galets d'impulsion engrenées	4 x \varnothing 30mm
Diamètres de fil applicables (mm.)	jusqu'à \varnothing 2 mm.
Bobines de fil \varnothing 300 mm;	20 kg
Moteur d'entraînement 24 V =;	65 W
Vitesse maximum de fil (m/min.)	20 m/min.
Intensité maximum de soudage I2max	450 A/60%
Intensité nominale de soudage I2100%	350 A/100%
Circuit de refroidissement de torche	OUI
Contrôle de tension de soudage	OUI
Système pulsé	OUI
Purge moteur-électro valve	OUI
Contrôle longueur de fil	OUI
Contrôle rampe anti-projections	OUI
Poids	14.5 Kg.

SELON NORMES UNE-EN 60974.



Solutions du soudage


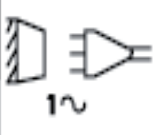
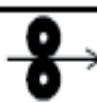
INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

D-20 AR

Dévidoir

Ref:62200000

2/2

 CIF A- 50 /045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN	GALA MIG		
TYP: D- 20AR REF: 622.00.000			
WIRE FEEDER		EN 60974-5	
	U _i 24 V 50-60Hz	I _i	5 A
I _s	350A/100% -450A/60%		
	0 - 20 m/min		
IP 21			



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS