

## GPS 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG pulse



Ref.: 42600200

Código: FT42600200

Fecha: 16-03-2021 V1



### Descripción:

Paquete modular multiproceso de aplicación industrial de tecnología inverter; Multiproceso. Soldadura semiautomática MIG/MAG de control sinérgico pulsado, electrodo MMA y TIG.

### Uso:

Uso industrial, equipo multiproceso para aplicación manual. Ideal para realizar la soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidable y aluminio. Excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio rango de programas para la soldadura MIG/MAG.

### Alimentación eléctrica:

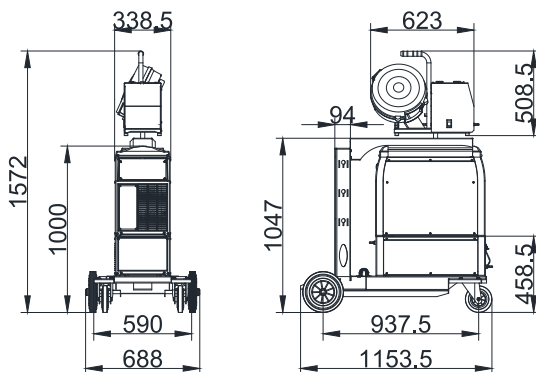
3 Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%

### Ventajas principales:

- Pantalla TFT
- 105 Programas MIG ARCO STD
- Modo manual
- Modo control ciclo Advanced
- Restricciones de acceso (NIVELES DE SEGURIDAD)
- Idiomas disponibles: Castellano, inglés, francés, alemán e italiano.

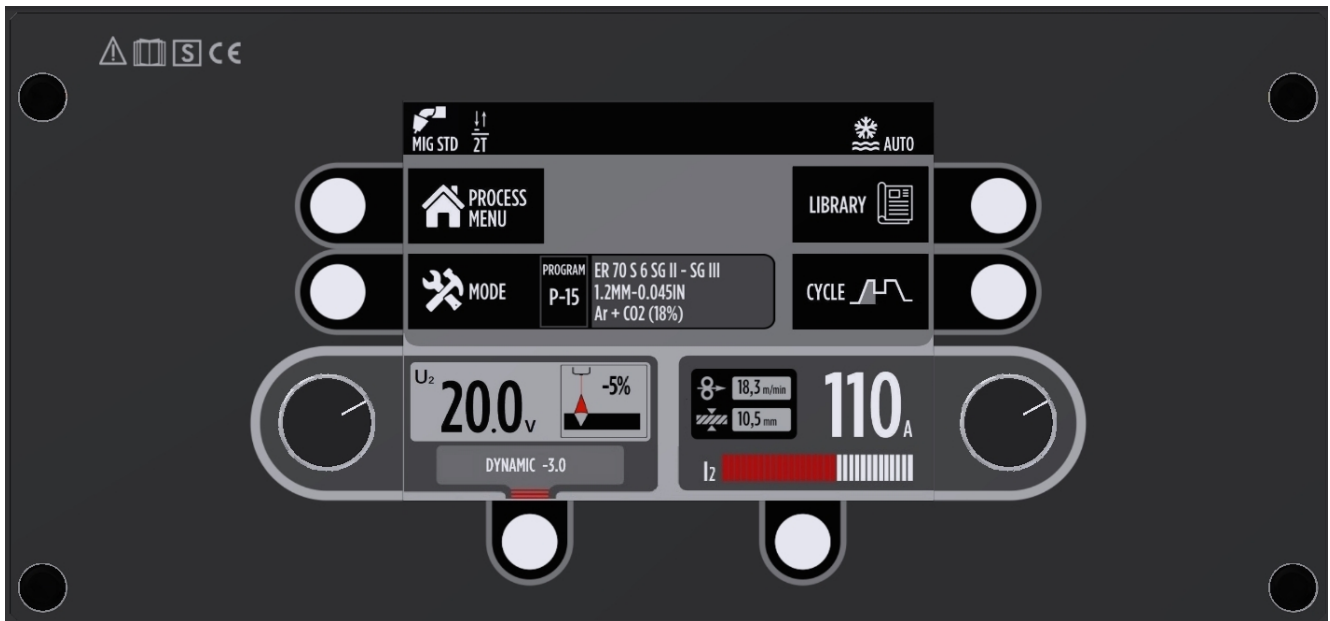
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GPS 5000 DR Advanced	
Referencia	42600200	42650200
Tensión de entrada U <sub>1</sub> (3 Ph; 50/60hz)	400 V	440V
Intensidad primaria Máxima I <sub>1máx</sub>	40 A	
Intensidad primaria efectiva I <sub>1eff</sub>	27 A	
Potencia Máxima/Efectiva	28/19 KVA	
Margen de regulación MIG/MAG I <sub>2min</sub> -I <sub>2max</sub>	30 ÷ 500 A / 45%	
Intensidad de soldadura MIG/MAG ED=100%	350 A / 100%	
Regulación de tensión de soldadura U <sub>2min</sub> -U <sub>2max</sub>	12 ÷ 42 V	
Margen de regulación continuo MMA I <sub>2min</sub> -I <sub>2max</sub>	30 ÷ 500 A	
Margen de regulación continuo TIG I <sub>2min</sub> -I <sub>2max</sub>	5 ÷ 500 A	
Índice de protección mecánica (IP)	IP 23 S	
Ventilación	Forzada	
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)	345x541x660	
Peso	54,5 kg	

SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974. (1)



GALAGAR S.L. CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN					
TYP: GPS 5000 DR ADVANCED REF: 426.00.200					
UNE-EN 60974-1					
30A / 14 V - 500 A / 39 V					
S	U <sub>o</sub>	I <sub>2</sub>	500A	430 A	350 A
	12-42 V	U <sub>2</sub>	39 V	35.5 V	31.5V
3 ~ 50/60 Hz		U <sub>1</sub>	400V	I <sub>1max</sub> =40 A	I <sub>1eff</sub> =27 A
30A(5A TIG)/21.2V - 500A/40 V					
S	U <sub>o</sub>	I <sub>2</sub>	500A	430 A	350 A
	58 V	U <sub>2</sub>	40 V	37.2 V	34 V
3 ~ 50/60 Hz		U <sub>1</sub>	400V	I <sub>1max</sub> =41 A	I <sub>1eff</sub> =27 A
FRONT:					IP 23 S
DSP:					
MOTOR:					

## PANEL DE CONTROL TFT

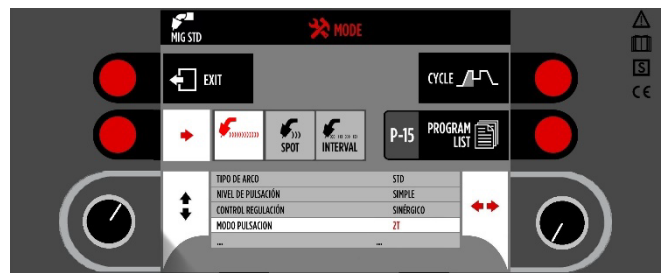


### MODO DE OPERACIÓN

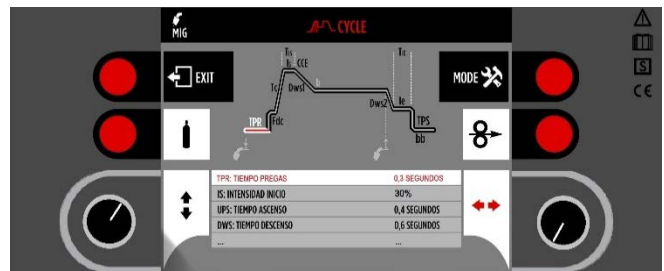
STD – PULSE – SCA – MIXTO

ARCO SIMPLE – ARCO DOBLE

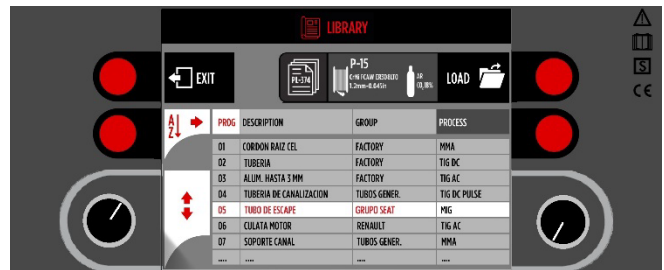
MODO SINÉRGICO – MODO MANUAL



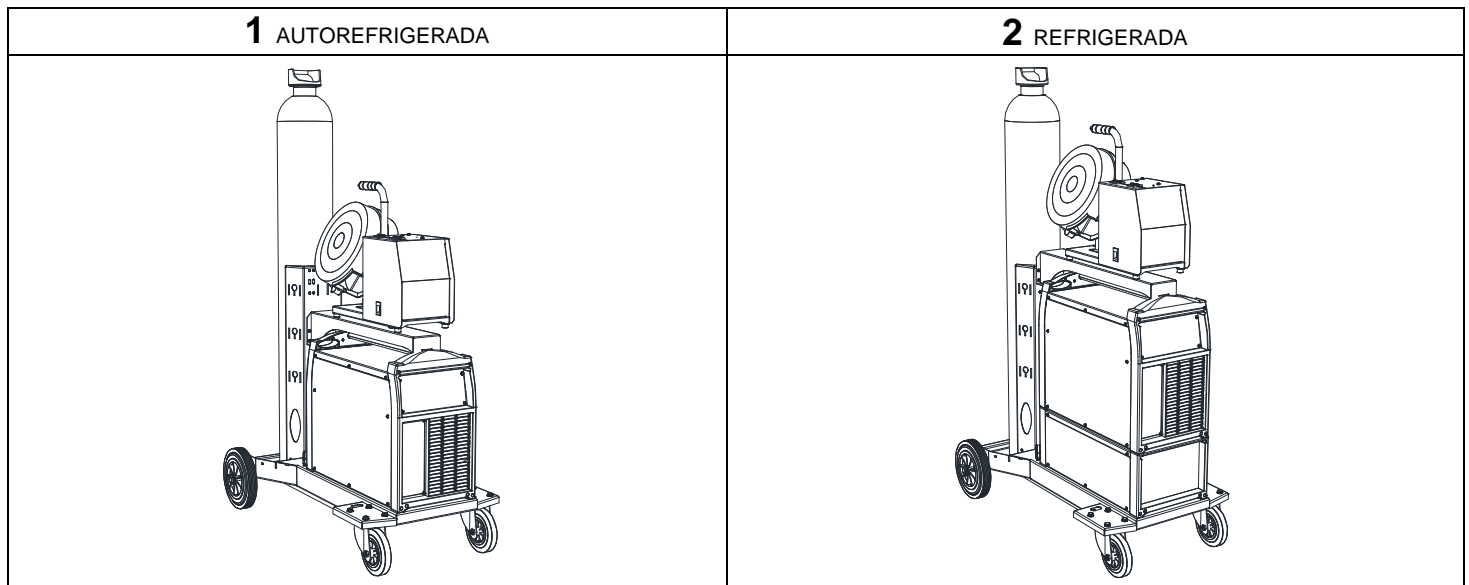
### PARÁMETROS DE CICLO



### LIBRERÍA DE PROGRAMAS



## PAQUETE MODULAR – ELEMENTOS OPCIONALES



Referencia	Descripción	1	2
42600000	GPS 5000 DR (400 V – 50/60Hz)	•	•
42650000	GPS 5000 DR (440 V – 50/60Hz)	•	•
64184000	Carro de transporte	•	•
65982000	Módulo de refrigeración WCS 520 (230/400/440V)		•
64185101	Soporte devanadora	•	•
64187100	Juego de cables No refrigerado 5mts	•	
64187150	Juego de cables Refrigerado 5mts		•
66082100	Devanadora D-GPS 21 A N.M. (Abierta con cubre-rollo)	•	•
66083000	Devanadora D-GPS Blind (Sin ruedas)		Opcional
66012080	Kit Ruedas de transporte devanadora ( D-GPS Blind)		Opcional
66081100	Devanadora D-GPS 5 K N.M (5 kg para astilleros)		Opcional
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard		Opcional
42370010	Paquete arco pulsado		Opcional
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado		Opcional
42370015	Paquete creación de programas de soldadura personalizados		Opcional
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado		Opcional
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frio		Opcional
42370xxx	Paquete arcos especiales		Opcional
42612081	KIT conexión TELENET / INTERFACE		Opcional
66012085	Mando a distancia (requiere KIT Telenet)		Opcional
42612090	KIT conexión PC a TELENET (Backup)		Opcional

Modo	Descripción	5 mt	10 mt	15 mt
Refrigerado	Módulo de refrigeración WCS	65982000	65982000	65982000
	Juego de cables (refrigerado)	64187150 50 mm2	64187250 70 mm2	64187350 70 mm2
Auto refrigerado	Juego de cables	64187100 50 mm2	64187200 70 mm2	64187300 70 mm2

### MATERIALES INCLUIDOS DE SERIE:

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
426.17.047	Manual de Instrucciones	423.16.122	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063	Cable de masa	423.12.030	Conexión máquina-gas (2 m) / racor

### ACCESORIOS RECOMENDADOS

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)	FCAW (Sin gas)		Ø 2.0 - 2,4 mm
880036P	Antorcha manual MIG 36 M8 (4 m. gas)	•			•					
880501P	Antorcha manual MIG 501 M8 (4 m refrigerada)	•	•	•	•	•	•			
R98130022	Antorcha Robot Colaborativo 42G-22º Gas eBASIC	•			•		•			
R98130045	Antorcha Robot Colaborativo 42G-45º Gas eBASIC	•			•		•			
R99130022	Antorcha Robot Colaborativo 52W-22º Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
R99130045	Antorcha Robot Colaborativo 52W-45º Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
42316121	Ruleta Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Ruleta Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316126	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316127	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
42316128	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"		•			•				
42316227	KIT RULETAS ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
5722	Sirga de grafito (PK 550)		•	□		•				
30144000V	Pantalla PROFESIONAL	•	•	•	•	•	•	•	•	•
T264030	Antorcha SR26 EURO 4 m								•	
T184030	Antorcha SR18 EURO 4 m Refrig.									•
37600000	Manorreductor Argón EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Manorreductor Gas Free Argón	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Calentador gas CO2	•								
8044166-NT	Afilador de tungstenos								•	•
259064	Cable acrílico con pinza 50 mm2 ; 4 mt ; 500 A								•	
43912063 (*)	Cable de masa 50 mm2 ; 4 mt ; 400 A								•	
1704V10	Estufa TRC V10. Con termómetro y termostato								•	

(\*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible

### PAQUETES DE SOFTWARE PARA APLICACIÓN EN SOLDADURA

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MM A	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)	FCAW (Sin gas)		Ø 2.0 - 2,4 mm
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard	•		•	•	•				
42370010	Paquete arco pulsado	•	•	•	•	•				
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado		•	•	•	•				
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado								•	•
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frío								•	•
42370100	Paquete arco especial SCA	•		•	•					
42370095	Paquete arco especial ROOT	•		•	•					
42370055	Paquete arco especial SEED UP	•	•	•						
42370057	Paquete arco especial SPEED UP+	•								
42370050	Paquete arco especial WELD SPEED	•	•	•						
42370060	Paquete arco especial WELD POWER	•	•	•						
42370065	Paquete arco especial CEILING	•	•	•						

(\*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible

# GPS 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

FT

galagar  
WELDING

PROGRAMA												
Nº	MATERIAL	GAS	Ø	STD	PUL SE	SCA	ROOT	SPEED UP	SPEED UP +	WELD SPEED	WELD POWER	CEILIN
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,6mm-0,062in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO <sub>2</sub>	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO <sub>2</sub>	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO <sub>2</sub>	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe ER70-S6	CO <sub>2</sub>	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER309L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	CrNi ER308L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,2mm-0,045in									
#	CrNi ER308L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER316L	Ar+O <sub>2</sub> 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO <sub>2</sub> 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,2mm-0,045in			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,6mm-0,062in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,0mm			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,2mm-0,045in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,6mm-0,062in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	0,9mm-0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,1mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,7mm-0,068in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,6mm-0,062in									
#	CrNi FCAW ER308LT0	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER110S-G 700MC	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 8%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 8%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 8%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 8%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO <sub>2</sub> 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>