

GPS 5000 DR Advanced

Equipement industriel synergique compact pour le soudage MIG à impulsion MIG



Ref.: 42600200

Code: FT42600200

Date: 20-05-2024 V1



Description:

Ensemble modulaire d'applications industrielles multiprocessus avec technologie inverter; Multiprocessus. Soudage MIG/MAG semi-automatique avec contrôle synergique des impulsions, électrode MMA et TIG.

Utiliser:

Équipement industriel multiprocédé pour application manuelle. Idéal pour le soudage MIG/MAG des aciers doux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Excellente dynamique de soudage. Régulation synergique, large gamme de programmes pour le soudage MIG/MAG.

Alimentation électrique:

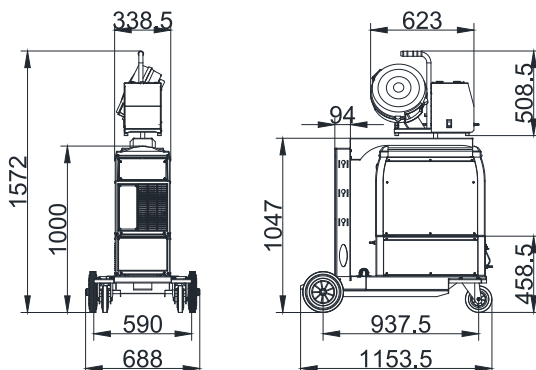
3 Ph. 400 V-50/60 Hz ± 15%

Principaux avantages:

- Écran TFT
- 105 programmes MIG ARCO STD
- Mode manuel
- Mode de contrôle avancé du cycle
- Restrictions d'accès (NIVEAUX DE SÉCURITÉ)
- Langues disponibles : Anglais, espagnol, français, allemand, italien et français.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	GPS 5000 DR Advanced
Référence	42600200
Tension d'entrée U ₁ (3 Ph; 50/60hz)	400 V
Intensité primaire maximale I _{1max}	40 A
Intensité primaire effective I _{1eff}	27 A
Puissance maximale/effective	28/19 KVA
Marge réglementaire MIG/MAG I _{2min} -I _{2max}	30 ÷ 500 A / 45%
Intensité de soudage MIG/MAG ED=100%	350 A / 100%
Régulation de la tension de soudage U _{2min} -U _{2max}	12 ÷ 42 V
Plage de régulation continue MMA I _{2min} -I _{2max}	30 ÷ 500 A
Plage de régulation continue TIG I _{2min} -I _{2max}	5 ÷ 500 A
Indice de protection mécanique (IP)	IP 23 S
Ventilation	Forzada
LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)	345x541x660
Poids	54,5 kg

SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974. (1)



GALAGAR S.L.		GALAGAR S.L.		
TYP: GPS 5000 DR ADVANCED		CIF B- 50/045285		
REF: 426.00.200		50.014 ZARAGOZA - SPAIN		
UNE-EN 60974-1		UNE-EN 60974-1		
MIG/MAG	30A / 14 V - 500 A / 39 V			
	X	45 %	60 %	100 %
S	U _o	I ₂	500A	430 A
	12-42 V	U ₂	39 V	35.5 V
D	U ₁	I _{1max}	40 A	I _{1eff}
	3 ~ 50/60 Hz	400V	27 A	
TIG	30A(5A TIG)/21.2V - 500A/40 V			
	X	40 %	60 %	100 %
S	U _o	I ₂	500A	430 A
	58 V	U ₂	40 V	37.2 V
D	U ₁	I _{1max}	41 A	I _{1eff}
	3 ~ 50/60 Hz	400V	27 A	
FRONT:		IP 23 S		
DSP:				
MOTOR:				

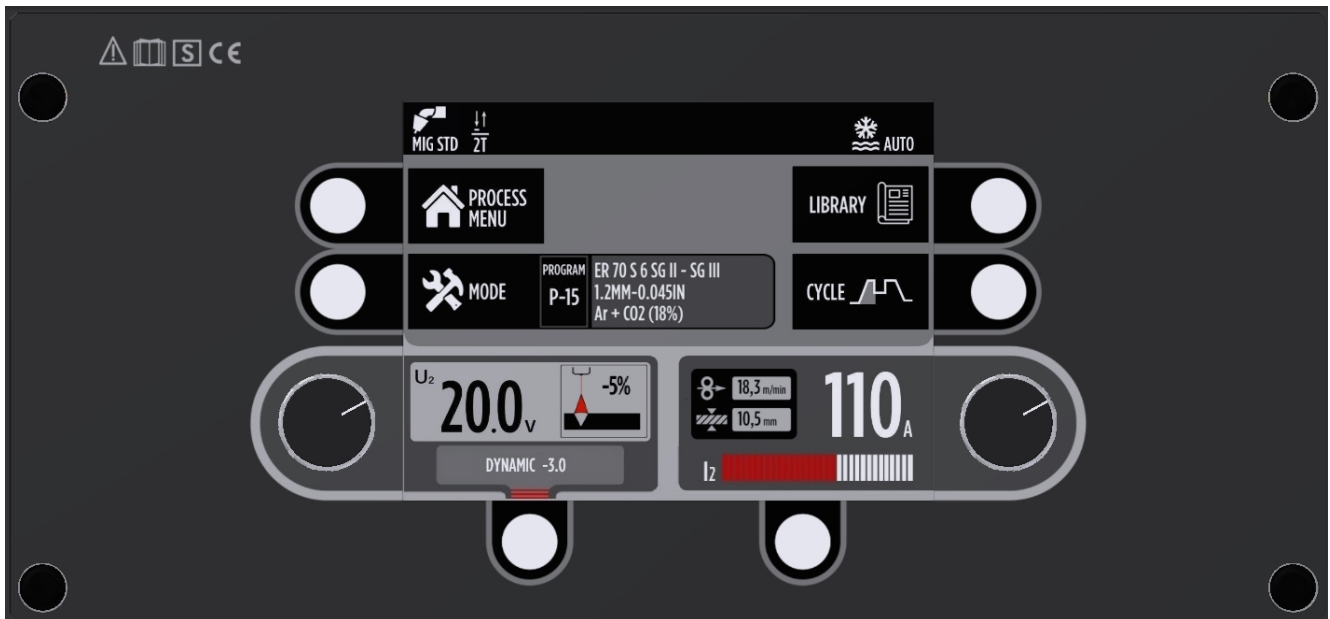
GPS 5000 DR Advanced

Equipement industriel synergique compact pour le soudage MIG à impulsion MIG

FT

galagar®
WELDING

PANNEAU DE CONTRÔLE TFT

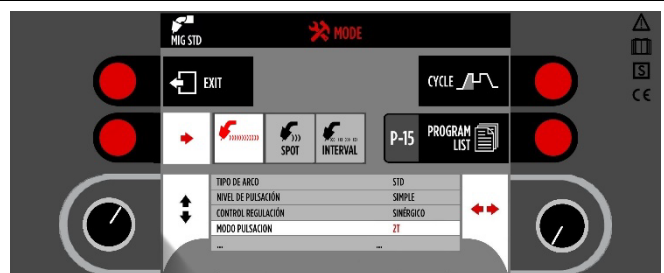


MODE DE FONCTIONNEMENT

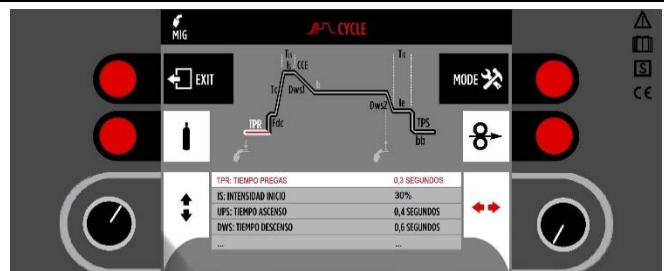
STD – PULSE – SCA – MIXED

ARC SIMPLE - ARC DOUBLE

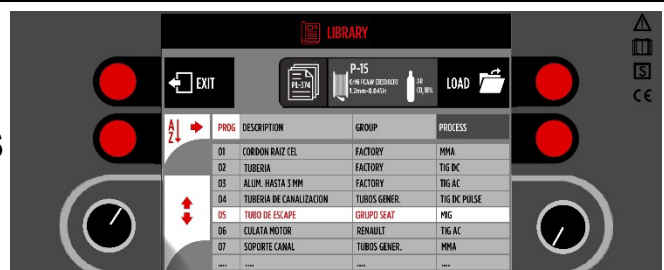
MODE SYNERGIQUE - MODE MANUEL



PARAMÈTRES DU CYCLE



BIBLIOTHÈQUE DE PROGRAMMES



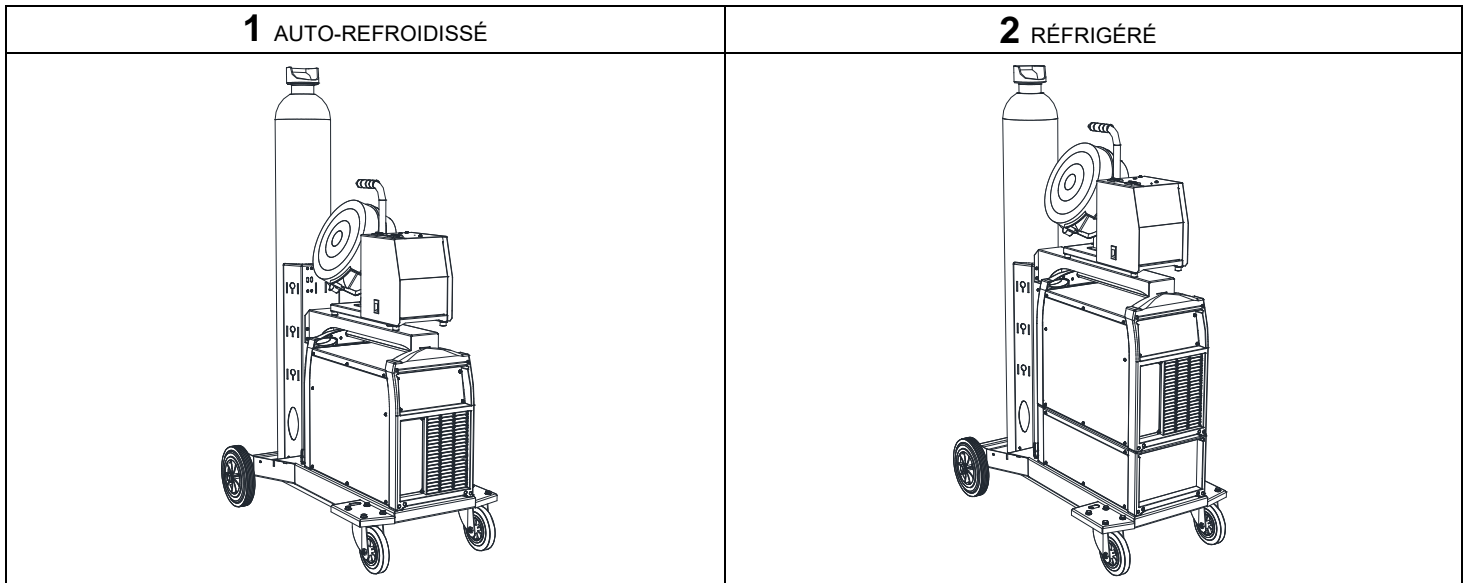
GPS 5000 DR Advanced

Equipement industriel synergique compact pour le soudage MIG à impulsion MIG

FT

galagar
WELDING

PAQUET MODULAIRE - ARTICLES EN OPTION



Référence	Description	1	2
42600000	GPS 5000 DR (400 V – 50/60Hz)	•	•
42650000	GPS 5000 DR (440 V – 50/60Hz)	•	•
64184000	Chariot de transport	•	•
65982000	Module de réfrigération WCS 520 (230/400/440V)		•
64185101	Support d'enroulement	•	•
64187100	Jeu de câbles. Non refroidi 5mts	•	
64187150	Jeu de câbles Réfrigérés 5mts		•
66082100	Enrouleur D-GPS 21 A N.M.(ouvert avec couvercle à enroulement)	•	•
66083000	Vanneuse D-GPS Aveugle (Sans roues)		Option
66012080	Kit Roues de transport pour enrouleur (D-GPS Blind)		Option
66081100	Winder D-GPS 5 K N.M (5 kg pour les chantiers navals)		Option
42370012	Arc double standard Forfait By-Level		Option
42370010	Paquet d'arc pulsé		Option
42370011	Arc double pulsé Paquet By-Pulse		Option
42370015	Programme de création de programmes de soudage sur mesure		Option
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG		Option
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec entrée fil froid		Option
42370xxx	Paquet d'arcs spéciaux		Option
42612081	KIT de connexion TELENET / INTERFACE		Option
66012085	Télécommande (nécessite le KIT Telenet)		Option
42612090	KIT pour la connexion d'un PC à TELENET (Backup)		Option

Mode	Description	5 mt	10 mt	15 mt
Réfrigéré	Module de refroidissement WCS	65982000	65982000	65982000
	Jeu de câbles (refroidis)	64187150 50 mm2	64187250 70 mm2	64187350 70 mm2
Auto réfrigéré	Jeu de câbles	64187100 50 mm2	64187200 70 mm2	64187300 70 mm2

MATÉRIAUX INCLUS EN STANDARD:

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
426.17.047	Manuel d'instruction	423.16.122	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063	Câble de terre	423.12.030	Connexion machine-gaz (2 m)/raccord

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Référence	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)		FCAW (Sin gas)	Ø 2.0 - 2,4 mm
880036P	Torche à main MIG 36 M8 (4 m. gas)	•								
880501P	Torche à main MIG 501 M8 (4 m refrigerated)	•	•	•	•	•	•			
R98130022	Robot collaboratif Torche 42G-22° Gas eBASIC	•			•	•	•			
R98130045	Robot collaboratif Torche 42G-45° Gas eBASIC	•			•	•	•			
R99130022	Robot collaboratif Torche 52W-22° Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
R99130045	Robot collaboratif Torche 52W-45° Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
42316121	Roulette Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Roulette Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316126	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316127	Roulette Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
42316128	Roulette Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"		•			•				
42316227	KIT ROULETTE ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
5722	Corde en graphite (PK 550)		•	□		•				
30144000V	Affichage professionnel	•	•	•	•	•	•	•	•	•
T264030	Torche SR26 EURO 4 m								•	
T184030	Torche SR18 EURO 4 m Réfrig.									•
37600000	Détendeur de pression d'argon EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Réducteur de pression pour gaz sans argon	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Chauffage au gaz CO2	•								
8044166-NT	Aiguiseur en tungstène								•	•
259064	Câble acrylique avec pince 50 mm ² ; 4 mt ; 500 A								•	
43912063 (*)	Câble de terre 50 mm ² ; 4 mt ; 400 A								•	
1704V10	Cuisinière TRC V10. Avec thermomètre et thermostat								•	

(*) Inclus de série; • Utilisation recommandée; □ Utilisation possible;

PROGICIELS POUR LES APPLICATIONS DE SOUDAGE

Référence	Description	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)		FCAW (Sin gas)	Ø 2.0 - 2,4 mm
42370012	Arc double standard Forfait By-Level	•		•	•	•				
42370010	Paquet d'arc pulsé	•	•	•	•	•				
42370011	Arc double pulsé Paquet By-Pulse		•	•	•	•				
42370020	Ensemble Gala Tig Pulse. Arc pulsé TIG								•	•
66790000	TCW, groupe de soudage TIG avec entrée fil froid								•	•
42370100	Paquet spécial arc SCA	•		•	•					
42370095	Paquet spécial arc ROOT	•		•	•					
42370055	Paquet spécial arc SEED UP	•	•	•						
42370057	Paquet spécial arc SPEED UP+	•								
42370050	Paquet spécial arc WELD SPEED	•	•	•						
42370060	Paquet spécial arc WELD POWER	•	•	•						
42370065	Paquet spécial arc CEILING	•	•	•						

(*) Inclus de série; • Utilisation recommandée; □ Utilisation possible;

GPS 5000 DR Advanced

Equipement industriel synergique compact pour le soudage MIG à impulsion MIG

FT

galagar
WELDING

PROGRAMME												
N°	MATÉRIEL	GAS	Ø	STD	PUL SE	SCA	ROOT	SPEED UP	SPEED UP +	WELD SPEED	WELD POWER	CEILIN
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER309L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in									
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,2mm-0,045in			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALMg5 ER5356	Ar	1,6mm-0,062in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,0mm			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,2mm-0,045in									
#	ALSi5 ER4043	Ar	1,6mm-0,062in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	ALSi12 ER4047	Ar	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,035in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	1,0mm		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,8mm-0,030in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	0,9mm-0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,1mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,7mm-0,068in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in									
#	CrNi FCAW ER308LT0	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER110S-G 700MC	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>