

# **Smart 400 MMA**

# EQUIPOS INVERTER DE SOLDADURA AL ARCO MMA

Ref. 22300400E Fecha: 27-11-20 Código: FT22300400E

Revisión: V0

Página: 1/2



## **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

### Descripción:

Equipo TRIFÁSICO de tecnología inverter con transistores IGBT para la realización de proceso de soldadura mediante soldadura MMA con electrodo revestido. Función auxiliar de soldadura TIG.

#### Uso:

Idónea para trabajar en cualquier situación. Carpintería metálica, reparaciones, mantenimiento, astilleros, en chapistería o en construcción.

#### Alimentación eléctrica:

3 Ph 400 V; 50/60 Hz. ±15 %.

## Ventajas principales:

- 400 A/60 %.
- Función VRD
- Control de cebado regulable Hot start
- Control de fuerza de arco regulable (Arc Force).
- Mando a distancia de serie.
- Compensación fluctuaciones de tensión
- TIG DC Lift arc.
- Display digital

## De serie:

- Conector 35/50 con toma de masa.
- Pinza portaelectrodos.
- Control remoto con 10m de cable.

C.F	ARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	<i>Smart 400 MMA</i> Ref. 22300400E		
Tensión de alimentación U <sub>1</sub> (50/60 Hz)		3 Ph. 400 V		
Intensida	d efectiva de entrada I <sub>1eff</sub>	22 A		
Potencia máxima/efectiva		20 KVA / 15,2 KVA		
ММА	Tensión Vacío U <sub>20</sub>	72 V		
	Rango de regulación	30 – 400 A		
	Intensidad máxima de soldadura I <sub>2max</sub>	400 A/60 %		
Mando a distancia		DE SERIE		
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)		330*441*618		
Peso		19 Kg		

	OF B- 5	GALAGAR S.L. CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN				
TYP: SMART 400 MMA REF: 22300400E		N:	N:			
3 <del>3-</del> (0)- <b>13-</b>			UNE-EN 60974-1			
		30A /	30A / 21.2 V - 400 A / 36 V			
<del></del>		Х	60	)%	100%	
<u> </u>	U.	l <sub>2</sub>	40	ЮΑ	310A	
		72 VU,	36	67	32.4V	
1 1 U, 400V 11 mox = 27.6 A 11 eff = 22 A						
IP 21 S Insulation class: F 🛕 🖽 🖺						



galagar Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS



# **Smart 400 MMA**

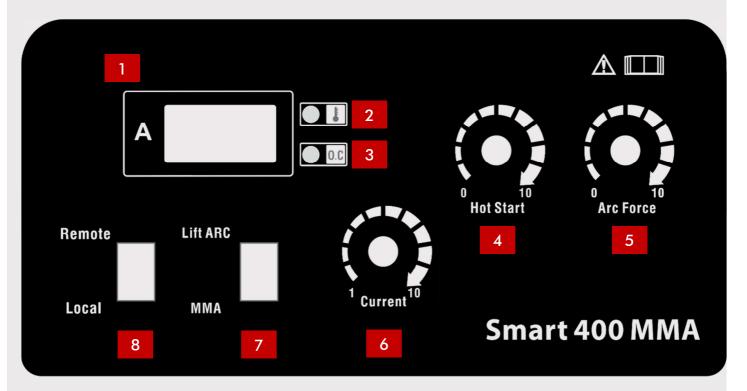
EQUIPOS INVERTER DE SOLDADURA AL ARCO MMA

Ref. 22300400E Fecha: 27-11-20 Código: FT22300400E

Revisión: V0 Página: 2/2

# PANEL DE CONTROL GENERADOR

Estos equipos disponen de un panel de control claro e intuitivo, incluyendo display digital.



- 1.- Amperímetro digital.
- 2.- LED de sobrecalentamiento.
- 3.- LED de sobre corriente.
- 4.- Mando de ajuste de Hot Start.
- 5.- Mando de ajuste de Arc Force.
- 6.- Mando de control de la corriente.
- 7. Selector MMA/TIG (Litf ARC).
- 8. Selector control remote / local.

OPCIONAL RECOMENDADO TIG	REFERENCIA		
Regulador Argón Co₂	36500001		
Antorcha TIG SR26 V 4m.	19052604P		
Caja electrodo tungsteno negro Ø3,2	750324C		



lagar Soluciones en soldadura

• FABRICAMOS • FORMAMOS