

Kit Tipo-H

CONJUNTO MODULAR PARA SOLDADURA Y CORTE CON GAS ACETILENO

Ref.: 70300750

Code: FT70300750V2

Date: 20-08-2024

ES



Características Constructivas:

Descripción: Equipo para medias y bajas prestaciones. Contiene todos los elementos para soldar y cortar con gases. Disponible en trolley con accesorios.

Gas de uso: Oxígeno-Acetileno

Normas de aplicación: UNE-EN-ISO-5172

Contraseña de homologación: No aplica

Aplicaciones: Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y bajos y donde son necesarias potencias caloríficas medias.

Materiales: S/EN 29.539

Empuñadura: LATÓN CUZN39PB3

Partes internas: LATÓN CUZN39PB3

Volantes de regulación: LATÓN CUZN39PB3

Cortador/Lanzas: LATÓN CUZN39PB3

Boquillas: COBRE

Roscas de entrada: Ø9/16"RH / Ø9/16"LH

Ø Manguera: Ø 6,3 - 8 mm.

Peso mango: 470 gramos

Peso cortador: 695 gramos

Dimensiones del mango y cortador:
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Características técnicas según boquilla

Referencia	Descripción	Nº mezclador	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
				P _{acetileno}	P _{oxígeno}	Consumo	P _{acetileno}	P _{oxígeno}
70301101	Boquilla de soldar nº1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Boquilla de soldar nº2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Boquilla de soldar nº3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Boquilla de soldar nº4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Boquilla de soldar nº5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Boquilla de cortar nº1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Boquilla de cortar nº3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Boquilla de cortar nº5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Ficha Web



H-Type Kit

MODULAR KIT FOR WELDING AND CUTTING WITH ACETYLENE

Ref.: 70300750

Code: FT70300750V2

Date: 20-08-2024

EN



Construction characteristics:

Description: Equipment for medium and low performances. It contains all the necessary elements for welding and cutting with gases. Available in trolley with accessories.

Gas used: Oxygen-acetylene

Application standards: UNE-EN-ISO-5172

Approval password: Not applicable

Applications: Professional boilerwork and bodywork jobs with medium and small thickness and where medium calorific powers are necessary.

Materials: S/EN 29.539

Handle: BRASS CUZN39PB3

Internal parts: BRASS CUZN39PB3

Adjustment wheels: BRASS CUZN39PB3

Cutter/Lances: BRASS CUZN39PB3

Nozzles: COPPER

Inlet threads: Ø9/16"RH / Ø9/16"LH

Hose Ø: Ø 6,3 - 8 mm.

Handle weight: 470 gramos

Cutter weight: 695 gramos

Handle and cutter dimensions: L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Technical characteristics depending on nozzle

Reference	Description	Mixer N°	Thickness	Cutting pressures		Consump.	Welding pressures	
				P _{acetylene}	P _{oxygen}		P _{acetylene}	P _{oxygen}
70301101	Welding nozzle n°1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Welding nozzle n°2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Welding nozzle n°3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Welding nozzle n°4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Welding nozzle n°5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Welding nozzle n°1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Welding nozzle n°3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Welding nozzle n°5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Data Web



Kit de type H

ASSEMBLAGE MODULAIRE POUR LE SOUDAGE ET LE DÉCOUPAGE

Ref.: 70300750

Code: FT70300750V2

Date: 20-08-2024

FR



Caractéristiques constructives:

Description: Équipement pour performances moyennes et faibles. Contient tous les éléments pour le soudage et le coupage au gaz. Disponible en chariot avec accessoires.

Utiliser du gaz: Oxygène-Acétylène

Normes d'application: UNE-EN-ISO-5172

Mot de passe d'approbation: non applicable

Applications: Emplois professionnels chaudronnerie et tôlerie de moyennes et faibles épaisseurs et où la puissance est nécessaire chaleur moyenne.

Matériaux: S/EN 29 539

Poignée: LAITON CUZN39PB3

Pièces internes: LAITON CUZN39PB3

Volants de régulation: LAITON CUZN39PB3

Coupeur/lances: LAITON CUZN39PB3

Buses: CUIVRE

Filetages d'entrée: Ø9/16"RH / Ø9/16"LH

Ø du tuyau: Ø 6,3 - 8 mm.

Poids du manche: 470 grammes

Poids du coupeur: 695 grammes

Dimensions du manche et du cutter:
L= 210/265 mm. H= 70/80 mm. Ø= 25/55 mm.

Caractéristiques techniques selon l'embout

Référence	Description	Non. mixer	Épaisseur	Pressions du coupé		Consommation	Pressions soudaines	
				P _{acétylène}	P _{oxygène}		P _{acétylène}	P _{oxygène}
70301101	Boquilla de soldar n°1	1	0,5-1			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
70301102	Boquilla de soldar n°2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
70301103	Boquilla de soldar n°3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
70301104	Boquilla de soldar n°4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
70301105	Boquilla de soldar n°5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
70400201	Boquilla de cortar n°1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
70400203	Boquilla de cortar n°3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
70400205	Boquilla de cortar n°5		75-150	<0,6 bar	5 bar			

Fiche Web

